

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 年产 12 万个起动机开关、7.2 万台起动机及
10 万台发电机项目

建设单位： 常州汇宇揽星汽车配件有限公司

编制日期： 2025 年 06 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 12 万个起动机开关、7.2 万台起动机及 10 万台发电机项目		
项目代码	2501-320412-89-03-555411		
建设单位联系人	刘福明	联系方式	13961231390
建设地点	江苏省常州市武进区礼嘉镇蒲岸村委大蒲岸 388 号		
地理坐标	(120 度 0 分 56.556 秒, 31 度 40 分 56.541 秒)		
国民经济行业类别	C3812 电动机制造	建设项目行业类别	35-077 电机制造 381
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	常州市武进区政务服务管理办公室	项目审批（核准/备案）文号（选填）	武行审备[2025]33 号
总投资（万元）	700	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	3	施工工期	2 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	5785（租用）
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《常州市武进区礼嘉镇控制性详细规划》 审批机关：常州市人民政府 审批文件名称及文号：《常州市人民政府关于常州市武进区横山桥镇、湟里镇、礼嘉镇、洛阳镇、前黄镇、雪堰镇和新北区孟河镇控制性详细规划的批复》（常政复[2016]90号）		

规划环境影响 评价情况	/
规划及规划环境影 响评价符合性分析	根据《常州市武进区礼嘉镇控制性详细规划》，规划镇域城乡空间形成“一心两区两片”的布局结构： 一心：礼嘉中心镇区。礼嘉精致空间的核心载体，高品质精致小镇，先进制造业与现代服务业的集聚地。 两区：坂上、政平两个集镇社区。充分利用现状基础，推动有机更新与微易改造，促进坂上与武进城区的全面对接，加快政平往南与武南现代农业产业园联动发展。 两片：北部生态休闲旅游片区、南部都市景观农业片区。 礼嘉镇工业用地以武进大道为界，将礼嘉工业园区规划为南北两片，规划用地总面积 317.72 公顷。 南片工业园位于武进大道南侧，东至大明路，西至夏城路。主要功能：以农机动力、制冷器材等产业为主的工业集中区，引导培育激光设备、仪表仪器等高端产品，积极培育机械领域产业相关的新兴的高技术产业。禁止发展钢铁、冶金、印染、化工等产业。南区要重点发展，关键是要发展五大产业和科技含量比较高、发展后劲足的企业和项目，另外规划留有一定的发展空间，主动接收高新区大企业、大项目的配套辐射作用。 北片工业园位于武进大道北侧，东至礼坂路，西至行政边界。主要功能：以建材、轻工塑料、电子电器为主的工业集中区。靠近生活区规划布局一类工业，对原有低技术，污染产业进行技术升级和产业调整，引导电子电气设备、激光设备、仪表仪器等高端产品。积极培育电子领域产业相关的新兴的高技术产业。禁止发展钢铁、冶金、印染、化工等产业。北区发展空间小，主要任务是巩固、整合、提升和提高区内企业的投资密度和产出密度。

	本项目位于常州市武进区礼嘉镇蒲岸村委大蒲岸 388 号，属于北片工业园。对照《礼嘉镇 2023 年度预支空间规模指标落地上图方案》（详见附图 6），本项目所在地为林地，礼嘉镇人民政府已作出情况说明（详见附件 5），拟在新一轮规划中将该地块调整为工业用途。根据出租方提供的不动产权证(苏(2024)常州市不动产权第 0108855 号)和乡村建设规划许可证（乡字第 320412202300001 号），本项目所在地为工业用地，且建设工程符合国土空间规划和用途管制要求。故本项目用地符合规划。 本项目为起动机开关、起动机、发电机制造项目，不属于禁止或限制类项目，符合产业规划。														
其他符合性分析	1、产业政策相符性分析 本项目与产业政策相符性分析见表 1-1。 表 1-1 本项目产业政策相符性分析 <table><tr><th>判断类型</th><th>对照简析</th><th>是否满足要求</th></tr><tr><td rowspan="5">产业政策</td><td>本项目为起动机开关、起动机、发电机制造，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的限制及淘汰类项目。</td><td>是</td></tr><tr><td>本项目为起动机开关、起动机、发电机制造，不属于《长江经济带发展负面清单指南(试行,2022 年版)》中的禁止类项目，不属于《市场准入负面清单（2025 年版）》中的禁止类项目。</td><td>是</td></tr><tr><td>本项目已在常州市武进区政务服务管理办公室进行了备案（备案号：武行审备[2025]33 号），符合区域产业政策。</td><td>是</td></tr><tr><td>本项目不属于《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中的限制类及禁止类项目。</td><td>是</td></tr><tr><td>本项目不属于《环境保护综合名录(2021 年版)》中“高污染、高环境风险”产品名录，不属于《市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）》中高能耗项目，不属于《江苏省“两高”项目管理目录（2024 年版）》中的“两高”项目。根据《市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）》，本项目距离武进区内大气国控站点常州市武进区星韵学校及常州市武进生态环境局的距离分别为 14.3km、7.3km，不在国控站点周边三公里范围内。</td><td>是</td></tr></table>	判断类型	对照简析	是否满足要求	产业政策	本项目为起动机开关、起动机、发电机制造，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的限制及淘汰类项目。	是	本项目为起动机开关、起动机、发电机制造，不属于《长江经济带发展负面清单指南(试行,2022 年版)》中的禁止类项目，不属于《市场准入负面清单（2025 年版）》中的禁止类项目。	是	本项目已在常州市武进区政务服务管理办公室进行了备案（备案号：武行审备[2025]33 号），符合区域产业政策。	是	本项目不属于《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中的限制类及禁止类项目。	是	本项目不属于《环境保护综合名录(2021 年版)》中“高污染、高环境风险”产品名录，不属于《市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）》中高能耗项目，不属于《江苏省“两高”项目管理目录（2024 年版）》中的“两高”项目。根据《市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）》，本项目距离武进区内大气国控站点常州市武进区星韵学校及常州市武进生态环境局的距离分别为 14.3km、7.3km，不在国控站点周边三公里范围内。	是
判断类型	对照简析	是否满足要求													
产业政策	本项目为起动机开关、起动机、发电机制造，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的限制及淘汰类项目。	是													
	本项目为起动机开关、起动机、发电机制造，不属于《长江经济带发展负面清单指南(试行,2022 年版)》中的禁止类项目，不属于《市场准入负面清单（2025 年版）》中的禁止类项目。	是													
	本项目已在常州市武进区政务服务管理办公室进行了备案（备案号：武行审备[2025]33 号），符合区域产业政策。	是													
	本项目不属于《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中的限制类及禁止类项目。	是													
	本项目不属于《环境保护综合名录(2021 年版)》中“高污染、高环境风险”产品名录，不属于《市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）》中高能耗项目，不属于《江苏省“两高”项目管理目录（2024 年版）》中的“两高”项目。根据《市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）》，本项目距离武进区内大气国控站点常州市武进区星韵学校及常州市武进生态环境局的距离分别为 14.3km、7.3km，不在国控站点周边三公里范围内。	是													

	由上表可知，本项目符合国家及地方产业政策。 2、“三线一单”相符性分析 （1）与《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150 号）相符性分析 表 1-2 与江苏“三线一单”相符性分析 <table><tr><th>内容</th><th>符合性分析</th><th>相符性</th></tr><tr><td>生态保护红线</td><td>根据关于印发《江苏省生态空间管控区域规划》的通知苏政发[2020]1 号及《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74 号），对常州市生态红线区域名录，本项目不在常州市生态红线管控区域范围内；根据《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》中省域管控要求，与本项目距离最近的生态功能保护区是宋剑湖湿地公园，距离约为 2.8km，位于本项目东北侧。本项目不在《江苏省生态空间管控区域规划》中规定的生态空间保护区域内，根据其流域管控要求，本项目位于长江流域及太湖流域范围内，且不会对附近生态红线区域造成影响，故本项目满足生态保护红线管控要求。</td><td>相符</td></tr><tr><td>环境质量底线</td><td>根据《2024 年常州市生态环境状况公报》可知本项目所在区域大气环境质量不达标，应加快大气环境质量限期达标规划的实施与建设。根据环境质量现状地表水监测结果可知，项目所在区域地表水环境质量能够满足相应功能区划要求。本项目产生的废气主要为有机废气和焊接烟尘，有机废气通过两级活性炭装置处理后高空排放，焊接烟尘通过焊烟净化器处理后无组织排放，生活污水接管至武南污水处理厂集中处理，对高噪声设备采取隔声措施，固废均规范处置。因此，本项目对周边环境影响可接受，满足环境质量底线要求。</td><td>相符</td></tr><tr><td>资源利用上线</td><td>本项目生产过程中所用的资源主要为水、电，年用电量为 50 万千瓦时，年用水量为 720.0095 吨，年综合能源消费量可控制在 61.45 吨标准煤以内。本项目所在地水资源丰富，电力资源由当地电网公司输送。本项目将全过程贯彻循环经济理念，采取节水节电等手段，符合资源利用上线相关要求。</td><td>相符</td></tr><tr><td>环境准入负面清单</td><td>经查《市场准入负面清单（2025 年版）》以及《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）江苏省实施细则》，本项目不在其禁止准入类和限制准入类中。本项目不属于《环境保护综合名录（2021 年版）》中“高污染、高环境风险”产品名录。因此本项目符合环境准入负面清单相关要求。</td><td>相符</td></tr></table> （2）与《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49 号）相符性分析			内容	符合性分析	相符性	生态保护红线	根据关于印发《江苏省生态空间管控区域规划》的通知苏政发[2020]1 号及《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74 号），对常州市生态红线区域名录，本项目不在常州市生态红线管控区域范围内；根据《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》中省域管控要求，与本项目距离最近的生态功能保护区是宋剑湖湿地公园，距离约为 2.8km，位于本项目东北侧。本项目不在《江苏省生态空间管控区域规划》中规定的生态空间保护区域内，根据其流域管控要求，本项目位于长江流域及太湖流域范围内，且不会对附近生态红线区域造成影响，故本项目满足生态保护红线管控要求。	相符	环境质量底线	根据《2024 年常州市生态环境状况公报》可知本项目所在区域大气环境质量不达标，应加快大气环境质量限期达标规划的实施与建设。根据环境质量现状地表水监测结果可知，项目所在区域地表水环境质量能够满足相应功能区划要求。本项目产生的废气主要为有机废气和焊接烟尘，有机废气通过两级活性炭装置处理后高空排放，焊接烟尘通过焊烟净化器处理后无组织排放，生活污水接管至武南污水处理厂集中处理，对高噪声设备采取隔声措施，固废均规范处置。因此，本项目对周边环境影响可接受，满足环境质量底线要求。	相符	资源利用上线	本项目生产过程中所用的资源主要为水、电，年用电量为 50 万千瓦时，年用水量为 720.0095 吨，年综合能源消费量可控制在 61.45 吨标准煤以内。本项目所在地水资源丰富，电力资源由当地电网公司输送。本项目将全过程贯彻循环经济理念，采取节水节电等手段，符合资源利用上线相关要求。	相符	环境准入负面清单	经查《市场准入负面清单（2025 年版）》以及《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）江苏省实施细则》，本项目不在其禁止准入类和限制准入类中。本项目不属于《环境保护综合名录（2021 年版）》中“高污染、高环境风险”产品名录。因此本项目符合环境准入负面清单相关要求。	相符
内容	符合性分析	相符性																
生态保护红线	根据关于印发《江苏省生态空间管控区域规划》的通知苏政发[2020]1 号及《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74 号），对常州市生态红线区域名录，本项目不在常州市生态红线管控区域范围内；根据《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》中省域管控要求，与本项目距离最近的生态功能保护区是宋剑湖湿地公园，距离约为 2.8km，位于本项目东北侧。本项目不在《江苏省生态空间管控区域规划》中规定的生态空间保护区域内，根据其流域管控要求，本项目位于长江流域及太湖流域范围内，且不会对附近生态红线区域造成影响，故本项目满足生态保护红线管控要求。	相符																
环境质量底线	根据《2024 年常州市生态环境状况公报》可知本项目所在区域大气环境质量不达标，应加快大气环境质量限期达标规划的实施与建设。根据环境质量现状地表水监测结果可知，项目所在区域地表水环境质量能够满足相应功能区划要求。本项目产生的废气主要为有机废气和焊接烟尘，有机废气通过两级活性炭装置处理后高空排放，焊接烟尘通过焊烟净化器处理后无组织排放，生活污水接管至武南污水处理厂集中处理，对高噪声设备采取隔声措施，固废均规范处置。因此，本项目对周边环境影响可接受，满足环境质量底线要求。	相符																
资源利用上线	本项目生产过程中所用的资源主要为水、电，年用电量为 50 万千瓦时，年用水量为 720.0095 吨，年综合能源消费量可控制在 61.45 吨标准煤以内。本项目所在地水资源丰富，电力资源由当地电网公司输送。本项目将全过程贯彻循环经济理念，采取节水节电等手段，符合资源利用上线相关要求。	相符																
环境准入负面清单	经查《市场准入负面清单（2025 年版）》以及《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）江苏省实施细则》，本项目不在其禁止准入类和限制准入类中。本项目不属于《环境保护综合名录（2021 年版）》中“高污染、高环境风险”产品名录。因此本项目符合环境准入负面清单相关要求。	相符																

表 1-3 与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求的相符性分析		
管控类别	重点管控要求	相符性分析
长江流域		
空间布局约束	加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。	本项目不在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内。
	禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线 1 公里范围内新建危化品码头。	本项目不属于上述禁止建设的项目，不在长江干流和主要支流岸线 1 公里范围内。
	强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030 年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035 年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。	本项目不属于码头项目和过江干线通道项目。
	禁止新建独立焦化项目。	本项目不属于独立焦化项目。
污染物排放管控	根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。	本项目生活污水进入武南污水处理厂，总量在污水处理厂内平衡。
	全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范的长江入河排污口监管体系，加快改善长江水环境质量。	本项目生活污水接管至武南污水处理厂，不直接排放。
环境风险防控	防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。	本项目不属于上述企业，且企业具有完善的风险防控措施。
太湖流域		
空间布局约束	1、在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。2、在太湖流域一级保护区，禁止新建、扩	本项目在太湖流域三级保护区，为起动机开关、起动机、发电机制造项目，不属于上述禁止新建企业，无工业废水外排，未新增排污口。

		建向水体排放污染物的建设项目，禁止新建、扩建畜禽养殖场，禁止新建、扩建高尔夫球场、水上游乐等开发项目以及设置水上餐饮经营设施。3、在太湖流域二级保护区，禁止新建、扩建化工、医药生产项目，禁止新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口。							
	污染物排放管控	城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》。	本项目不属于上述企业。						
	环境风险防控	1、运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖。2、禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物。3、加强太湖流域生态环境风险应急管理，着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。	本项目不涉及剧毒物质，产生的危险废物委托有资质单位处理。						
（3）与《关于印发常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（常环[2020]95 号）及《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新方案（2023 年版）》相符性分析 本项目位于常州市武进区礼嘉镇蒲岸村委大蒲岸 388 号，对照《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新方案（2023 年版）》，属于常州市中心城区（武进区）重点管控单元，详见附图 7。 表 1-4 与常州市“三线一单”的相符性分析 <table><tr><th>内容要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>（1）各类开发建设活动应符合常州市总体规划、控制性详细规划、土地利用规划等相关要求。（2）禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业。</td><td>根据出租方提供的不动产权证（苏（2024）常州市不动产权第 0108855 号）和乡村建设规划许可证（乡字第 320412202300001 号），本项目所在地为工业用地。根据《礼嘉镇 2023 年度预支空间规模指标落地上图方案》，本项目所在地为林地，礼嘉镇人民政府已作出情况说明（详见附件 5），拟在新一轮规划中将该地块调整为工业用途；本</td><td>相符</td></tr></table>				内容要求	本项目情况	相符性	（1）各类开发建设活动应符合常州市总体规划、控制性详细规划、土地利用规划等相关要求。（2）禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业。	根据出租方提供的不动产权证（苏（2024）常州市不动产权第 0108855 号）和乡村建设规划许可证（乡字第 320412202300001 号），本项目所在地为工业用地。根据《礼嘉镇 2023 年度预支空间规模指标落地上图方案》，本项目所在地为林地，礼嘉镇人民政府已作出情况说明（详见附件 5），拟在新一轮规划中将该地块调整为工业用途；本	相符
内容要求	本项目情况	相符性							
（1）各类开发建设活动应符合常州市总体规划、控制性详细规划、土地利用规划等相关要求。（2）禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业。	根据出租方提供的不动产权证（苏（2024）常州市不动产权第 0108855 号）和乡村建设规划许可证（乡字第 320412202300001 号），本项目所在地为工业用地。根据《礼嘉镇 2023 年度预支空间规模指标落地上图方案》，本项目所在地为林地，礼嘉镇人民政府已作出情况说明（详见附件 5），拟在新一轮规划中将该地块调整为工业用途；本	相符							

		项目为起动机开关、起动机、发电机制造项目，符合相关产业规划，不属于禁止引入的行业。									
	(1) 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。(2) 强化餐饮油烟治理，加强噪声污染防治，严格施工扬尘监管，加强土壤和地下水污染防治与修复。	本项目产生的有机废气经集气罩收集，通过两级活性炭装置处理后高空排放，排放量在武进区内平衡。生活污水排放量在武南污水处理厂内平衡。	相符								
	合理布局工业、商业、居住、科教等功能区块，严格控制噪声、恶臭、油烟等污染排放较大的建设项目布局。	本项目对生产设备合理布局，采取隔声、减振等综合降噪措施。	相符								
	全面开展节水型社会建设，推进节水产品推广普及，限制高耗水服务业用水。	本项目采取节水措施，符合要求。	相符								
3、与法律法规政策的相符性分析 (1) 与各环保政策的相符性分析 表 1-5 与环保政策相符性分析 <table> <tr> <th>文件名称</th><th>要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>《太湖流域管理条例》（国务院令第 604 号）、《江苏省太湖水污染防治条例》（2021 年修订）、《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024 年本）》（苏发改规发[2024]3 号）</td><td>根据《太湖流域管理条例》（国务院令第 604 号）第四章第二十八条：禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。 根据《江苏省太湖水污染防治条例》（2021 年修订）中第三章第四十三条：“太湖流域一、二、三级保护区内禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；禁止销售、使用含磷洗涤用品；禁止向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；禁止在水体清洗装贮</td><td>本项目位于太湖流域三级保护区内，为起动机开关、起动机、发电机制造项目，不在上述限制和禁止行业范围内；本项目产生的生活污水经厂区污水管网接入武南污水处理厂集中处理；各类固废合理处置，不外排。因此符合上述文件的要求。</td><td>相符</td></tr> </table>				文件名称	要求	本项目情况	相符性	《太湖流域管理条例》（国务院令第 604 号）、《江苏省太湖水污染防治条例》（2021 年修订）、《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024 年本）》（苏发改规发[2024]3 号）	根据《太湖流域管理条例》（国务院令第 604 号）第四章第二十八条：禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。 根据《江苏省太湖水污染防治条例》（2021 年修订）中第三章第四十三条：“太湖流域一、二、三级保护区内禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；禁止销售、使用含磷洗涤用品；禁止向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；禁止在水体清洗装贮	本项目位于太湖流域三级保护区内，为起动机开关、起动机、发电机制造项目，不在上述限制和禁止行业范围内；本项目产生的生活污水经厂区污水管网接入武南污水处理厂集中处理；各类固废合理处置，不外排。因此符合上述文件的要求。	相符
文件名称	要求	本项目情况	相符性								
《太湖流域管理条例》（国务院令第 604 号）、《江苏省太湖水污染防治条例》（2021 年修订）、《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024 年本）》（苏发改规发[2024]3 号）	根据《太湖流域管理条例》（国务院令第 604 号）第四章第二十八条：禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。 根据《江苏省太湖水污染防治条例》（2021 年修订）中第三章第四十三条：“太湖流域一、二、三级保护区内禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；禁止销售、使用含磷洗涤用品；禁止向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；禁止在水体清洗装贮	本项目位于太湖流域三级保护区内，为起动机开关、起动机、发电机制造项目，不在上述限制和禁止行业范围内；本项目产生的生活污水经厂区污水管网接入武南污水处理厂集中处理；各类固废合理处置，不外排。因此符合上述文件的要求。	相符								

		过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；禁止使用农药等有毒物毒杀水生生物；禁止向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；禁止围湖造地；禁止违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动等”。根据《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024 年本）》：“限制类，禁止新建，现有生产能力允许在一定期限内改造升级。淘汰类，禁止投资，并按照《工业和信息化部等部门关于利用综合标准依法依规推动落后产能退出的指导意见》（工信部联产业[2017]30 号）、《省政府办公厅关于利用综合标准依法依规推动落后产能退出的实施意见》等文件要求，依法依规退出。禁止类，不得投资建设。战略性新兴产业项目按照《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定执行。”		
	《建设项目环境保护管理条例》	第十一条 建设项目有下列情形之一的，环境保护行政主管部门应当对环境影响报告书、环境影响报告表作出不予批准的决定。	本项目不属于《建设项目环境保护管理条例》中规定的“不予批准”条款之列。	相符
	《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办[2019]36 号）	根据《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办[2019]36 号）中明确了严格环境准入，落实“五个不批”和“三挂钩”、国家和省生态红线管控要求、污染防治攻坚战意见等法律法规或相关文件要求；并根据《建设项目环评审批要点》等文件列出了“建设项目环评审批要点”。	本项目不属于上述条款之列。	相符
	《省生态环境厅关于进一步加强建设项目环评审批和服务工作的指导意见》（苏环办[202	（一）建设项目所在区域环境质量未达到国家或地方环境质量标准，且项目拟采取的污染防治措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，一律不得审批。（二）加强规划环评与建设项目环评联动，对不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批。规划所包含项目的环评内容，可根据规划环评结	本项目所在区域大气环境质量不达标，本项目产生的废气主要为有机废气，通过两级活性炭装置处理后高空排放，可满足区域环境质量改	相符

	0]225号)	论和审查意见予以简化。(三)切实加强区域环境容量、环境承载力研究,不得审批突破环境容量和环境承载力的建设项目。(四)应将“三线一单”作为建设项目环评审批的重要依据,严格落实生态环境分区管控要求,从严把好环境准入关。(七)严格执行《江苏省长江经济带发展负面清单实施细则(试行)》,禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等行业中的高污染项目。禁止新建燃煤自备电厂。	善目标管理要求。本项目符合规划,未突破环境容量和环境承载力,符合“三线一单”相关要求,不属于禁止建设项目。	
	《江苏省大气污染防治条例》	条例规定:“产生挥发性有机物废气生产经营活动,应当在密闭空间或者设备中进行,并设置废气收集和处理系统等污染防治设施,保持其正常使用;造船等无法在密闭空间进行的生产经营活动,应当采取有效措施,减少挥发性有机物排放量”。	本项目浸漆烘干工段在单独浸漆间中进行,有机废气经集气罩收集,由两级活性炭吸附装置处理后通过排气筒达标排放,符合要求。	相符
	《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》(省政府令第119号)	管理办法规定:“①排放挥发性有机物的生产经营者应当履行防治挥发性有机物污染的义务,根据国家和省相关标准以及防治技术指南,采用挥发性有机物污染控制技术,规范操作规程,组织生产运营管理,确保挥发性有机物的排放符合相应的排放标准。②产生挥发性有机物废气生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施;固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理;含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸,禁止敞口和露天放置。无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施,减少挥发性有机物排放量。”	本项目浸漆烘干工段在单独浸漆间中进行,有机废气经集气罩收集,由两级活性炭吸附装置处理后高空排放,符合要求。	相符
	《关于印发江苏省重点行业	指南规定:“①所有产生有机废气污染的企业,应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备,对	本项目定子浸漆使用的无溶剂绝缘浸渍树	相符

	挥发性有机物污染控制指南的通知》（苏环办[2014]128号）	相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制 VOCs 的产生，减少废气污染物排放。②鼓励对排放的 VOCs 进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保 VOCs 总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有机溶剂浸胶工艺）溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%”。	脂漆属于低挥发性涂料；转子浸漆需使用高固份绝缘浸渍树脂漆，暂时无法使用水性涂料进行替代，已通过行业协会不可替代论证（详见附件 10）。浸漆烘干产生的有机废气经集气罩收集，由两级活性炭吸附装置处理后通过 23m 高排气筒（1#）达标排放，废气收集效率按 90% 计，处理效率按 90% 计。	
	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	VOCs 占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排放至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排放至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目浸漆烘干工段在单独浸漆间中进行，有机废气经集气罩收集，由两级活性炭吸附装置处理后高空排放，符合要求。	相符
	《关于印发<“十四五”噪声污染防治行动计划>的通知》（环大气[2023]1号）	严格落实噪声污染防治要求。 制定修改相关规划、建设对环境有影响的项目时，应依法开展环评，对可能产生噪声与振动的影响进行分析、预测和评估，积极采取噪声污染防治对策措施。建设项目的噪声污染防治设施应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。督促建设单位依法开展竣工环境保护验收，加大事中事后监管力度，确保各项措施落地见效。 树立工业噪声污染治理标杆。 排放噪声的工业企业应切实采取减振降噪措施，加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸等噪声源管理，同时避免突发噪声扰民。鼓励企业采用先进治理技术，打造行业噪	本环评对可能产生噪声与振动的影响进行分析、预测和评估，本项目对机械噪声采取隔声、减振等综合降噪措施，并加强生产管理和设备维护以减少噪声对环境的影响。同时，加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸等噪声源管理，符合要求。	相符

		声污染治理示范典型。		
	《关于印发<江苏省深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染防治攻坚战行动方案>的通知》（苏环办[2023]35号）	大气减污降碳协同增效行动。大力推动产业转型升级和布局调整优化，严格依法依规淘汰落后产能，持续推进产业绿色转型升级。能源绿色低碳转型行动。大力发展非化石能源，严控化石能源消费，加快新型电力系统建设。含 VOCs 原辅材料源头替代行动。加快实施低 VOCs 含量原辅材料替代，开展含 VOCs 原辅材料达标情况联合检查，开展虚假“油改水”专项清理。VOCs 污染治理达标行动。推进涉 VOCs 产业集群整治巩固提升，开展简易低效 VOCs 治理设施提升整治，强化 VOCs 无组织排放整治，加强废气旁路及非正常工况废气排放管控，推进油品 VOCs 综合管控。氮氧化物污染治理协同减排行动。实施低效脱硝设施排查整治，高质量推进重点行业超低排放改造，加快实施燃煤机组深度脱硝改造，深入开展锅炉和炉窑综合整治，实施锅炉、炉窑大气污染治理设施升级改造。柴油货车清洁化行动。推动新生产车辆全面达标排放，加大在用车达标排放监管，推进传统汽车清洁化，加快推动机动车新能源化发展。	本项目为起动机开关、起动机、发电机制造项目，不属于高耗能、高排放、低水平项目，不属于淘汰落后产能或产品，不涉及淘汰落后工艺。 本项目产生的有机废气由集气罩收集，通过两级活性炭吸附装置处理，不属于简易低效治理设施，废气收集率按 90%计。 本项目仅使用水、电，均属于清洁能源。 本项目投产后将使用符合国家尾气排放标准的柴油货车进行运输。	相符
	《关于进一步加强环保设备设施安全生产工作的通知》（安委办明电[2022]17号）	严格落实涉环保设备设施新、改、扩建项目环保和安全“三同时”有关要求，委托有资质的设计单位进行正规设计，在选用污染防治技术时要充分考虑安全因素。对涉环保设备设施相关岗位人员进行操作规程、风险管控、应急处置、典型事故警示等专项安全培训教育。开展环保设备设施安全风险辨识评估，系统排查隐患，依法建立隐患整改台账，明确整改责任人、措施、资金、时限和应急救援预案，及时消除隐患。认真落实相关技术标准规范，严格执行吊装、动火、高处等危险作业审批制度，加强有限空间、检维修作业安全管理，采取有效隔离措施，实施现	本项目将严格落实环保和安全“三同时”有关要求。 本项目建成后将配备专人对环保设施进行维护保养，并安排相关安全培训教育。 本项目将认真落实相关技术标准规范，加强安全管理，实施现场安全监护和科学施救。	相符

场安全监护和科学施救。								
(2) 与《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）江苏省实施细则>的通知》（苏长江办发[2022]55号）的相符性分析 表 1-6 与苏长江办发[2022]55 号相符性分析 <table border="1"> <thead> <tr> <th>文件要求</th><th>本项目</th><th>相符性</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td> 1.禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030 年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035 年）》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。2.禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。3.禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当消减排污量。4.禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。5.禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。6.禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。7.禁止长江干流、长江口、34 个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。8.禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。9.禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。10.禁止在太湖流域一、二、三级保护区内 </td><td> 本项目不属于《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）江苏省实施细则>的通知》（苏长江办发[2022]55 号）中“禁止类”项目。 </td><td>符合</td></tr> </tbody> </table>			文件要求	本项目	相符性	1.禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030 年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035 年）》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。2.禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。3.禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当消减排污量。4.禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。5.禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。6.禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。7.禁止长江干流、长江口、34 个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。8.禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。9.禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。10.禁止在太湖流域一、二、三级保护区内	本项目不属于《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）江苏省实施细则>的通知》（苏长江办发[2022]55 号）中“禁止类”项目。	符合
文件要求	本项目	相符性						
1.禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030 年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035 年）》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。2.禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。3.禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当消减排污量。4.禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。5.禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。6.禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。7.禁止长江干流、长江口、34 个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。8.禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。9.禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。10.禁止在太湖流域一、二、三级保护区内	本项目不属于《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）江苏省实施细则>的通知》（苏长江办发[2022]55 号）中“禁止类”项目。	符合						

	开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。11.禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。12.禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。13.禁止在取消化工定位的园区（集中区）内新建化工项目。14.禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。15.禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。16.禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类）项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。17.禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。18.禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。19.禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高能耗排放项目。20.法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。		
（3）与《省大气污染防治联席会议办公室关于印发<2022年江苏省挥发性有机物减排攻坚方案>的通知》（苏大气办[2022]2号）相符性分析			
表 1-7 与 2022 年江苏省挥发性有机物减排攻坚方案对照分析			
类别	文件要求	本项目	相符性
推进重点行业深度治理	推动石化、化工、仓储、工业涂装、包装印刷行业进行深度治理。规范涂料、油墨等有机原辅材料的调配和使用环节无组织废气收集，采取车间环境负压改造、安装高效集气装置等措施，提高 VOCs 产生环节的废气收集率。	本项目为起动机开关、起动机、发电机制造项目，浸漆烘干工段在单独浸漆间内进行，产生的有机废气收集后由两级活性炭吸附装置处理，处理后尾气通过 23m 高排气筒（1#）达标排放，符合要求。	符合
持续推进涉 VOCs 行业清洁	各地要对照《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》（苏大气办[2021]2号）要求，持续推动 3130 家企业实施源头替代，严把环评审批准入关，控增量、去存量。加快推	本项目为起动机开关、起动机、发电机制造项目。定子浸漆使用的无溶剂绝缘浸渍树脂漆属于低挥发性涂料；转子浸漆需	符合

	原料替代	动列入年度任务的 569 家钢结构企业和 3422 家包装印刷企业清洁原料替代进度。实施替代的钢结构企业需使用符合 GB/T38597 中规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；实施替代的包装印刷企业需符合 GB38507 中规定的水性、能量固化、胶印油墨产品。无法替代的应开展论证，并采用适宜的高效末端治理技术。	使用高固份绝缘浸渍树脂漆，暂时无法使用水性涂料进行替代，已通过行业协会不可替代论证（详见附件 10）。浸漆烘干产生的有机废气经两级活性炭吸附装置处理后高空达标排放，符合要求。	
	强化工业源日常管理与监管	督促工业企业按规范管理相关台账，如实记录含 VOCs 原辅材料使用、治理设施运维、生产管理等信息。对采用活性炭吸附技术的，按照《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）进行管理，按要求足量添加、定期更换；一次性活性炭吸附工艺需使用柱状炭（颗粒炭），碘吸附值不低于 800 毫克/克；VOCs 初始排放速率大于 2kg/h 的重点源排气筒进口应设置采样平台，治理效率不低于 80 %。	企业在投产后将建立原辅材料台账，记录治理设施运维、生产管理等信息。本项目采用两级活性炭吸附装置处理有机废气，投产后将按要求使用优质颗粒活性炭并定期添加、更换。	符合
（4）与《江苏省重点行业挥发性有机物清洁原料替代工作方案》（苏大气办[2021]2号）、《常州市打好污染防治攻坚战指挥部办公室文件》（常污防攻坚指办[2021]32号）相符性分析 表 1-8 与苏大气办[2021]2 号和常污防攻坚指办[2021]32 号相符性分析				
	类别	文件要求	本项目	相符性
	明确替代要求	以工业涂装、包装印刷、木材加工、纺织等行业为重点。实施替代的企业要使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）规定的水性油墨和能量固化油墨产品；符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB 38508-2020）规定的水基、半水基清洗剂产品；符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）规定	本项目为起动机开关、起动机、发电机制造项目，定子浸漆使用的无溶剂绝缘浸渍树脂漆属于低挥发性涂料；转子浸漆需使用高固份绝缘浸渍树脂漆，暂时无法使用水性涂料进行替代，已通过行业协会不可替代论证（详见附件	符合

		的水基型、本体型胶粘剂产品。若确实无法达到上述要求，应提供相应的论证说明，相关涂料、油墨、清洗剂、胶粘剂等产品应符合相关标准中 VOCs 含量的限值要求。	10)。本项目使用的涂料均符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中相关要求。	
	严格准入条件	禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目。2021 年起，全市工业涂装、包装印刷、纺织、木材加工等行业以及涂料、油墨等生产企业的新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs 含量限值要求。全市市场上流通的水性涂料等低挥发性有机物含量涂料产品，执行国家《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）。	本项目使用的涂料均符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中相关要求。	符合
	强化排查整治	对工业涂装、包装印刷、木材加工、纺织等涉 VOCs 重点行业进行再排查、再梳理，督促企业建立涂料等原辅材料购销台账，如实记录使用情况。对具备替代条件的，要列入治理清单，推动企业实施清洁原料替代；对替代技术尚不成熟的，要开展论证核实，并加强现场监管，确保 VOCs 无组织排放得到有效控制，废气排气口达到国家及地方 VOCs 排放控制标准要求。	本项目建成后，将安排专人负责建立原辅料的购销台账，并如实记录使用情况。	符合
	4、与《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）、《涂料中挥发性有机物限量》（DB32/T 3500-2019）、《工业防护涂料中有害物质限量》（GB30981-2020）相符性分析 本项目转子生产过程中需使用绝缘浸渍树脂漆进行浸漆，浸漆前需将外购的绝缘浸渍树脂和稀释剂按比例调配，调配比例为 10:1。本项目绝缘浸渍树脂密度为 0.91kg/L，主要成分为不饱和聚酯 40-45%、改性环氧树脂 15-20%、苯乙烯 30-35%、环氧固化剂<5%、引发剂<2%、助剂<1%；稀释剂密度为 0.91kg/L，成分为 100%苯乙烯。根据建设单位提供的第三方检			

	测报告,本项目使用的绝缘浸渍树脂在无稀释状态下 VOC 含量为 360g/L。稀释剂 VOC 含量按 100%计。调配后的漆料中 VOC 含量见下表。					
	表1-9本项目调配高固份漆料中VOC含量计算表					
	涂料	用量 (t/a)	挥发分 (g/L)	混合后 VOC 含 量 (g)	混合后 体积 (L)	调配后 VOC 含量 (g/L)
	绝缘浸渍树脂	1	360	495600	1209	410
	稀释剂	0.1	910			
本项目定子生产过程中需使用甲、乙双组分无溶剂绝缘浸渍树脂漆进行浸漆，为调配好的成品漆。其中甲组分的主要成分为环氧树脂>99%、其他助剂<1%；乙组分的主要成分为甲基四氢苯酐>90%、促进剂 5-10%。根据建设单位提供的第三方检测报告，本项目使用的无溶剂绝缘浸渍树脂漆在使用状态下 VOC 含量为未检出（检出限为 2g/L）。 对照《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020），表 2 中对机械设备溶剂型涂料双组分清漆 VOC 限量值为 420g/L，表 3 中对无溶剂涂料 VOC 限量值为 60g/L。故本项目使用的涂料均满足要求。 对照《涂料中挥发性有机物限量》（DB32/T 3500-2019），表 6 中对机械设备涂料中涂漆 VOCs 限量值为 490g/L。故本项目使用的涂料均满足要求。 对照《工业防护涂料中有害物质限量》（GB30981-2020），表 2 中对工程机械设备溶剂型清漆中 VOC 限量值为 550g/L，表 3 中对无溶剂涂料 VOC 限量值为 100g/L。故本项目使用的涂料均满足要求。 综上所述，本项目与地方规划相符，不属于限制、淘汰或禁止类项目。本项目产品、生产规模、生产工艺、污染防治措施等符合当前国家和地方产业政策、土地使用政策以及相关环保政策。						

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目由来 常州汇宇揽星汽车配件有限公司为有限责任公司，成立于 2023 年 9 月 14 日，企业地址位于常州市武进区礼嘉镇蒲岸村委大蒲岸 388 号，主要经营范围包括：汽车零配件批发；汽车零配件零售；电机制造；发电机及发电机组制造；发电机及发电机组销售；机械设备销售；铸造机械制造；金属加工机械制造；汽车零部件及配件制造；货物进出口（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。 建设单位现投资 700 万元，租用江苏常辉生物医疗科技有限公司位于常州市武进区礼嘉镇蒲岸村委大蒲岸 388 号厂房 5785 平方米，购置压机、数控车床、插纸机、转子绝缘浸漆机等设备，从事起动机开关、起动机、发电机的生产。本项目于 2025 年 1 月 17 日取得常州市武进区政务服务管理办公室出具的江苏省投资项目备案证（备案证号：武行审备[2025]33 号；项目代码：2501-320412-89-03-555411，详见附件 2）。项目建成后可形成年产 12 万个起动机开关、7.2 万台起动机及 10 万台发电机的生产规模。 根据《中华人民共和国环境保护法》（2014 修订）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2016 年）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年）和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，本项目涉及“三十五、电气机械和器材制造业 77 电机制造 其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响评价报告表。常州汇宇揽星汽车配件有限公司委托常州新泉环保科技有限公司编制建设项目环境影响报告表，常州新泉环保科技有限公司接受委托后即组织进行现场勘查、项目初筛、相关资料收集及其他相关工作，最终完成了该项目环境影响评价报告表的编制。 2、项目名称、地点、性质 项目名称：年产 12 万个起动机开关、7.2 万台起动机及 10 万台发电机项目。
------	--

建设单位：常州汇宇揽星汽车配件有限公司。

项目性质：新建。

投资总额：项目总投资 700 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资额的比例为 3%。

建设地点：常州市武进区礼嘉镇蒲岸村委大蒲岸 388 号。

劳动定员及工作制度：本项目不设食宿，全厂拟设置员工人数为 30 人。年工作 300 天，12 小时一班，一班制，则全年工作时数为 3600h。

建设进度：本项目租用新建空置厂房，建设期仅进行设备的安装。

四周环境：本项目厂界外东侧为 035 乡道，隔路为空地；南侧为常州双盛精密锻造有限公司；北侧为小路，隔路为空地及常州鑫诺达机械有限公司；西侧为空地。本项目周边 500 米内保护目标有：小蒲岸、大蒲岸、马家头、下梅村，其中距离厂界最近的居民点为西北侧 70m 的小蒲岸。详见附图 2。

3、主体工程及产品方案

建设项目主体工程及产品方案见表 2-1。

表 2-1 建设项目主体工程及产品方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称		设计能力	年运行时数
1	起动机开关、起动机、发电机生产线	起动机开关		12 万个/年	3600h
2		起动机		7.2 万台/年	3600h
3		发电机		10 万台/年	3600h

注：本项目产品的型号规格不一，图中为示例。产品主要用于联合收割机、农用柴油机等。

4、公用及辅助工程

建设项目公用及辅助工程见表 2-2。

表 2-2 本项目公用及辅助工程一览表

工程名称	项目名称	设计能力		备注
		占地面积 (m ²)	建筑面积 (m ²)	
生产线	生产车间	0	5785	位于厂房四楼，布置有起动机开关生产区、起动机生产区、发电机生产区、浸漆间及仓库

储运工程	原料及成品仓库		约 1100 平方米		位于生产车间内中部及东北角	
公辅工程	供电系统		50 万度/年		区域供电	
	供水系统		720.0095m³/a		由市政自来水厂供给	
	排水系统		576m³/a		生活污水接入市政污水管网排入武南污水处理厂处理，处理尾水达标排放武南河	
环保工程	废气处理	浸漆烘干废气	两级活性炭吸附装置（风量 4000m³/h）		处理后经由 23m 排气筒（1#）排出	
		焊接烟尘	焊烟净化器处理后无组织排放			
	废水处理	生活污水	厂内实行“雨污分流”，雨水进入市政雨水管网，生活污水接入市政污水管网，经武南污水处理厂处理达标后排放			
		噪声处理		合理布局，并设置消声、隔声等降噪措施，厂界设绿化带		厂界噪声达标
	固废处理	危险废物仓库	0	12	位于生产车间内西南侧	
		一般固废堆场	0	20	位于生产车间内西南侧	
		生活垃圾	环卫部门统一清理			

5、本项目公辅设备依托可行性分析

本项目公辅设备依托可行性分析见下表。

工程名称	项目名称	出租方基本情况	本项目拟设置情况	依托可行性
主体工程	厂房	江苏常辉生物医疗科技有限公司	租用江苏常辉生物医疗科技有限公司厂房，租赁面积为 5785m²	依托可行
储运工程	原料、成品储存	租赁公司自行负责	位于所在厂房四楼	本项目设置
	运输	租赁公司自行负责	根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，项目涉及的危险废物按照危险废物进行运输，所有原料、产品运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。生产过程产生的危险固废委托具备危险废物道路运输经营许可证的专用车辆运输。	本项目设置
公辅工程	供电系统	厂区内供电线路已完善	用电 50 万度/年，依托出租方供电线路	依托可行
	供水系统	厂区内给水管网已铺设完成	依托出租方现有供水管网	依托可行
	排水系统	厂区内已设置污水排污口	生活污水经出租方污水接管口接管至武南污水处理厂	依托可行
	绿化	厂区内已进行绿化	依托出租方现有绿化	依托可行
环保工程	废气处理	/	两级活性炭吸附装置 1 套、焊烟净化器 3 套	本项目设置

	废水处理	一个污水接管口	生活污水经出租方污水接管口	依托可行
	噪声处理	/	建筑隔声、隔声罩、减振等	本项目设置
	危险废物仓库	/	设置危废仓库 1 个	本项目设置
	一般固废堆场	/	设置一般固废堆场 1 个	本项目设置

常州汇宇揽星汽车配件有限公司租用江苏常辉生物科技有限公司位于常州市武进区礼嘉镇蒲岸村委大蒲岸 388 号的现有厂房进行生产，并签订了房屋租赁合同。出租方所在地具备接管条件，管网已铺设到位，本项目生活污水接管至常武南污水处理厂处理，尾水排入武南河。生活污水汇入管网前设置采样口及流量计，一旦发生污染事故，经企业调查常州汇宇揽星汽车配件有限公司为事故方，则事故责任由常州汇宇揽星汽车配件有限公司自行承担。

6、主要原辅材料

建设项目运营期原辅材料详见表 2-4。

表 2-4 全厂主要原辅材料一览表

序号	物料名称	组分、规格、指标	单位	年耗量	最大存储量	来源、运输方式
1	铜丝	铜	t	1.6	0.2	外购、汽运
2	外壳	铝/铁	t	36	3	
3	挡板	/	t	24	2	
4	动触头	铜合金	t	6	0.5	
5	焊丝	不含铅等重金属	t	0.1	0.01	
6	扁铜线	铜	t	50	5	
7	引出线	铜	t	3	0.5	
8	连接器	/	t	5	0.5	
9	电刷	石墨	t	3.5	0.5	
10	机壳	铝/铁	t	58	6	
11	定子铁芯	铁	t	36	3	
12	转子铁芯	铁	t	30	3	
13	轴	铁	t	20	2	
14	绝缘片	PP/PC	t	0.5	0.1	
15	绝缘纸	聚酯薄膜	t	0.8	0.1	
16	换向器	/	t	8	1	
17	焊片	不含铅等重金属	t	0.8	0.1	
18	加固圈	橡胶	t	6	1	
19	前盖	铝/铁	t	45	4	

20	中盖	铝/铁	t	33	3
21	后盖	铝/铁	t	12	1
22	单向器	/	t	72	7
23	刷架	/	t	10	1
24	螺丝	1kg/袋	t	0.5	0.1
25	氩气	20L/瓶	t	0.3	0.1
26	发电机配件	油封、衬套、整流桥、调节器、风叶、皮带轮等	t	120	10
27	液压油	合成矿物油, 180kg/桶	t	0.18	0.18
28	氯化钠	500g/袋	kg	0.5	0.5
29	无溶剂绝缘浸渍树脂漆	R-1146, 甲组分主要为环氧树脂 >99%、其他助剂<1%, 乙组分主要为甲基四氢苯酚>90%、促进剂 5-10%, VOC 含量为未检出, 25kg/桶	t	2	0.2
30	绝缘浸渍树脂	R-510, 主要成分为不饱和聚酯 40-45%、改性环氧树脂 15-20%、苯乙烯 30-35%、环氧固化剂<5%、引发剂<2%、助剂<1%, VOC 含量为 360g/L, 25kg/桶	t	1	0.1
31	稀释剂	410-X, 主要成分为苯乙烯 100%, 25kg/桶	t	0.1	0.05

注：本项目液压油仅用于设备保养，不更换。氯化钠用于盐雾试验。

本项目需使用溶剂型绝缘浸渍树脂漆对转子线圈进行浸漆加工，绝缘浸渍树脂漆黏性较大，可起固定导线的作用，防止通电时导线产生抖动摩擦。而水性漆黏度小，仅可附着在导线表面形成一层绝缘漆膜，对固定导线无作用，当电机高速运转时，用水性漆进行浸漆的线圈容易松动，影响电机使用寿命。故水性漆暂时无法满足本项目电机转子的生产需求，溶剂型涂料的使用已通过行业协会不可替代论证（详见附件 10）。

表 2-5 本项目涂料使用量计算一览表

工艺	涂料使用量
定子浸漆	本项目 7.2 万台/年起动机和 10 万台/年发电机中配套的电机定子需要浸漆，使用无溶剂绝缘浸渍树脂漆对定子绕组进行固定及绝缘处理。根据建设单位提供资料，电机定子的浸漆量约为 8~11g/台，按最大浸漆量计需使用无溶剂绝缘浸渍树脂漆约 1.892t/a。本项目无溶剂绝缘浸渍树脂漆设计使用量为 2t/a，满足生产要求。
转子浸漆	本项目 7.2 万台/年起动机和 10 万台/年发电机中配套的电机转子需要浸漆，使用绝缘浸渍树脂漆对转子绕组进行绝缘处理。根据建设单位提供资料，电机转子的浸漆量约为 4~6g/台，按最大浸漆量计需使用绝缘浸渍树脂漆约 1.032t/a。本项目绝缘浸渍树脂漆设计使用量为 1t/a、稀释剂设计使用量为 0.1t/a，满足生产要求。

表 2-6 本项目原辅材料理化性质

名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒理毒性
----	------	-------	------

无溶剂绝缘浸渍树脂漆（甲组分）	甲组分主要为环氧树脂>99%、其他助剂<1%。粘稠液体，闪点>150℃，不溶于水，溶于大多数有机溶剂。	难燃	/
环氧树脂	是一种高分子聚合物，分子式为(C ₁₁ H ₁₂ O ₃) _n ，是指分子中含有两个以上环氧基团的一类聚合物的总称。黄色或透明固体或液体，密度 1.2g/cm ³ 。环氧树脂能制成涂料、复合材料、浇铸料、胶粘剂、模压材料和注射成型材料，在国民经济的各个领域中得到广泛的应用。	可燃	LD50： 11400mg/kg（小鼠经口）
无溶剂绝缘浸渍树脂漆（乙组分）	乙组分主要为甲基四氢苯酚>90%、促进剂 5-10%。黄色液体，初沸点 308℃，闪点>150℃，相对密度 1.2，不溶于水，溶于大多数有机溶剂。	难燃	/
绝缘浸渍树脂	主要成分为不饱和聚酯 40-45%、改性环氧树脂 15-20%、苯乙烯 30-35%、环氧固化剂<5%、引发剂<2%、助剂<1%。透明液体，初沸点 150℃，闪点 32℃，爆炸上限 8.9%，爆炸下限 1.1%，相对密度 0.91，不溶于水，溶于大多数有机溶剂。	易燃	/
苯乙烯	是一种有机化合物，化学式为 C ₈ H ₈ ，CAS 号 100-42-5。无色透明油状液体，密度 0.906g/cm ³ ，闪点 35℃，爆炸上限 6.8%，爆炸下限 0.9%。不溶于水，溶于乙醇、乙醚等多数有机溶剂。是合成树脂、离子交换树脂及合成橡胶等的重要单体。	易燃	LD50： 2650mg/kg（大鼠经口）
液压油	浅黄色至深黄色的液体，不与水混溶，可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂。在机械设备液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。	可燃	具刺激性，LD ₅₀ >5000mg/kg（小鼠经口）

7、主要生产设备

本项目运营期主要设备见表 2-7。

表 2-7 运营期主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	数量（台/套）	备注
1	数控车床	定制	8	国内购买
2	普通车床	C6136	2	国内购买
3	压机	定制	5	国内购买
4	插纸机	定制	2	国内购买
5	紧定机	定制	2	国内购买
6	气压机	定制	5	国内购买
7	液压机	YT-6.3	4	国内购买
8	攻丝机	定制	1	国内购买
9	台钻	定制	4	国内购买
10	动平衡修正机	BDXDV-2W111-C	2	国内购买
11	整流子精车机	NB	2	国内购买
12	定子整形机	定制	2	国内购买

13	转子绝缘浸漆机	SEGJ-100	1	国内购买
14	浸漆缸	1.46*1.06*0.6m	1	国内购买
15	烘箱	101-T	1	国内购买
16	铣槽机	AT-2	2	国内购买
17	成型机	SC-2	5	国内购买
18	扭头机	定制	3	国内购买
19	扩头机	定制	1	国内购买
20	并头机	定制	1	国内购买
21	氩弧焊机	SBJ	1	国内购买
22	点焊机	NBE-70	5	国内购买
23	碰焊机	定制	1	国内购买
24	电焊机	定制	1	国内购买
25	定子焊线机	定制	1	国内购买
26	绕线机	定制	6	国内购买
27	全自动包绕线机	定制	1	国内购买
28	半自动定子嵌线机	定制	2	国内购买
29	打绝缘纸机	定制	1	国内购买
30	抛光机	定制	2	国内购买
31	旋铆机	定制	1	国内购买
32	起动机开关装配线	定制	1	国内购买
33	起动机总装流水线	定制	2	国内购买
34	发电机装配流水线	定制	1	国内购买
35	激光打标机	定制	3	国内购买
36	测试机	定制	3	国内购买
37	定子测试机	定制	2	国内购买
38	DV 测试台	定制	1	国内购买
39	油泵测试台	定制	1	国内购买
40	极变速测试台	定制	1	国内购买
41	高低温试验台	定制	1	国内购买
42	盐雾试验台	定制	1	国内购买
43	打包机	定制	2	国内购买
44	焊烟净化器	定制	3	国内购买
45	两级活性炭吸附装置	5kw	1	国内购买
8、平面布局 本项目租用四楼厂房作为生产车间。生产车间内北侧中部为起动机开关生产区，南侧为起动机生产区，西侧为发电机生产区，浸漆间位于车间内东南角，				

原辅料和成品仓库位于车间内中部及东北角。一般固废堆场和危废仓库位于车间内西南侧。具体车间平面布置见附图 3。

9、水平衡图

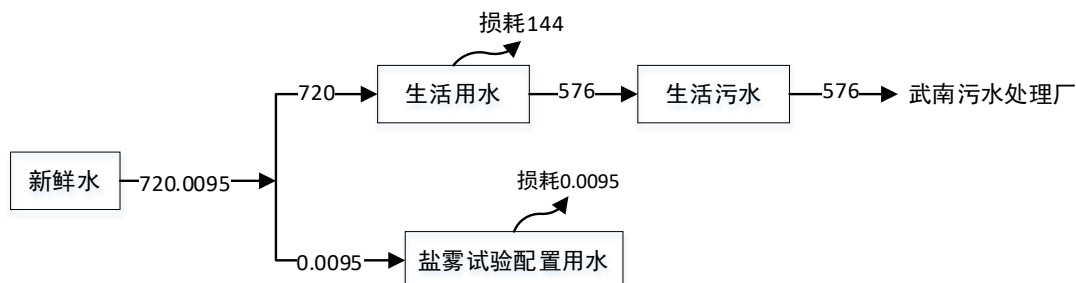


图 2-1 本项目水平衡图 (t/a)

10、VOCs 平衡图

本项目 VOCs 平衡见下表。

表 2-8 本项目 VOCs 平衡表

原辅料	入方				出方	
	年耗量 (t/a)	密度 (kg/L)	挥发分 (g/L)	VOCs 量 (t/a)	名称	输出量 (t/a)
绝缘浸渍树脂	1	0.91	360	0.3956	有组织排放	0.0356
					无组织排放	0.0396
					活性炭吸附	0.3204
稀释剂	0.1	0.91	910	0.1	有组织排放	0.009
					无组织排放	0.01
					活性炭吸附	0.081
合计	/	/	/	0.4956	/	0.4956

注：本项目使用无溶剂绝缘浸渍树脂漆 2t/a，根据建设单位提供的第三方检测报告，该无溶剂绝缘浸渍树脂漆在使用状态下 VOC 含量为未检出（检出限为 2g/L），故本环评不对无溶剂绝缘浸渍树脂漆使用过程中产生的有机废气进行定量分析。

本项目苯乙烯平衡见下表。

表 2-9 本项目苯乙烯平衡表 (t/a)

来源	入方			出方	
	年耗量	苯乙烯成分	苯乙烯含量	名称	输出量
绝缘浸渍树脂	1	32.5%	0.325	有组织排放	0.0293
				无组织排放	0.0325
				活性炭吸附	0.2633
稀释剂	0.1	100%	0.1	有组织排放	0.009
				无组织排放	0.01

				活性炭吸附	0.081
	合计	/	/	0.425	/
					0.425
工艺流程和产排污环节	施工期工艺流程简述： 本项目租用新建闲置厂房，施工期仅进行设备安装，环境影响较小，故本环评不对施工期进行分析。				
	运营期工艺流程简述： 本项目起动机开关部分用于本项目起动机总装、部分直接作为产品外售；起动机由定子、转子、开关和其他外购零部件组装而成；发电机由定子、转子和其他外购零部件组装而成。				
	1、起动机开关生产				
	(1) 工艺流程图				
	<pre> graph TD A[铜丝] --> B[绕线] B --> C[压装] D[外壳、挡板] --> C C --> E[焊接] E --> F[组装] G[动触头、接线座] --> F F --> H[点焊] I[焊丝] --> H H --> J[测试] J --> K[起动机开关] </pre>				
	图 2-2 起动机开关生产工艺流程图 （注：Gn：废气污染物；Sn：固体废弃物；N：噪声）				
	(2) 工艺流程简述				
	本项目起动机开关产能为 12 万个/年，其中 7.2 万个配套于本项目起动机生产，剩余 4.8 万个单独外售。				
	绕线：根据产品规格，利用绕线机将外购的铜丝绕制成相应尺寸；				
	产污环节：产生机器运行噪声（N）。				
	压装：利用旋铆机将外购的外壳、挡板进行安装，再利用气压机压紧；				

产污环节：产生机器运行噪声（N）。

焊接：利用碰焊机对其中一个接头进行焊接，达到接地作用。碰焊机实为电阻焊机，其焊接原理是利用焊接区本身的电阻热和大量变形能量，使两个分离表现的金属原子在结合面上产生足够量的共同晶粒而得到焊点；

产污环节：产生焊接烟尘（G1-1）、焊渣（S1-1）和机器运行噪声（N）。

组装：利用起动机开关装配线将外购的动触头、接线座进行组装；

点焊：利用点焊机对接头处进行焊接；

产污环节：产生焊接烟尘（G1-2）、焊渣（S1-2）和机器运行噪声（N）。

测试：利用测试机对起动机开关进行测试，测试合格的开关入库。

产污环节：此工序会产生不合格品（S1-1）。

2、定子生产

（1）工艺流程图

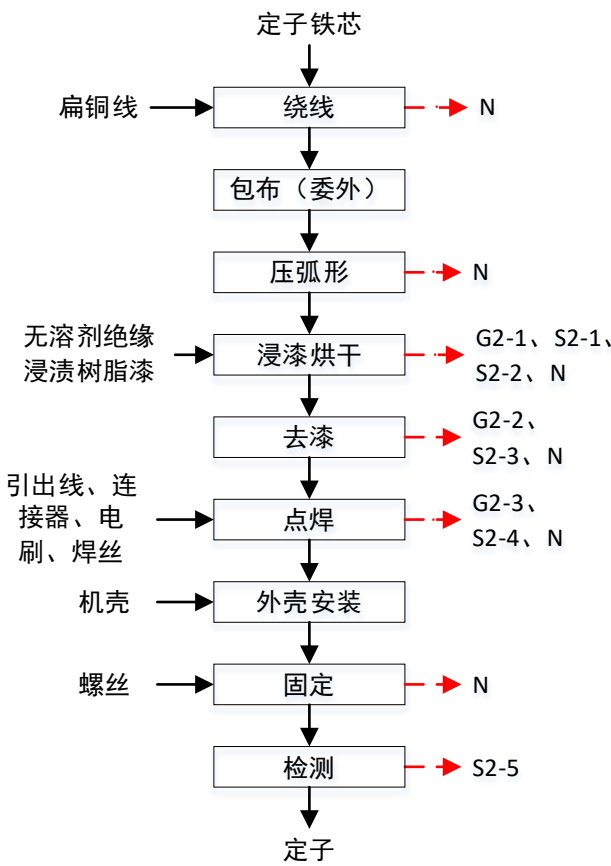


图 2-3 定子生产工艺流程图
（注：Gn：废气污染物；Sn：固体废弃物；N：噪声）

	(2) 工艺流程简述 绕线：根据产品规格，利用绕线机、定子嵌线机将外购的扁铜线嵌入定子槽内，再利用定子整形机对线圈进行整形； 产污环节：产生机器运行噪声（N）。 包布（委外）：定子线圈外部包上一层布； 压弧形：利用压机对定子线圈进行压弧形； 产污环节：产生机器运行噪声（N）。 浸漆烘干：将定子线圈浸入浸漆缸，定子浸漆采用无溶剂绝缘浸渍树脂漆，浸没时间约 15min，浸漆后将工件放在浸漆缸旁边的金属架上沥干，树脂漆反复使用，量少时添加。沥干后的工件再利用烘箱烘干，采用电加热，加热温度约为 150℃。浸漆缸不用水清洗，定期使用抹布、铲子清理； 产污环节：产生浸漆烘干废气（G2-1）、废漆（S2-1）、含漆废物（S2-2）和产生机器运行噪声（N）。 去漆：利用抛光机去除工件表面接头部分的绝缘漆； 产污环节：产生去漆粉尘（G2-2）、废漆（S2-3）和机器运行噪声（N）。 点焊：利用定子焊线机将引出线、连接线、电刷依次进行焊接； 产污环节：产生焊接烟尘（G2-3）、焊渣（S2-4）和机器运行噪声（N）。 外壳安装：将外购的机壳进行人工安装； 固定：利用螺丝、紧定机对工件进行固定； 产污环节：产生机器运行噪声（N）。 检测：利用定子测试机对定子的耐压等性能进行检测，再用游标卡尺对定子内径进行测量。检测合格后的工件入库。 产污环节：产生不合格品（S2-5）。 3、转子生产 (1) 工艺流程图
--	---

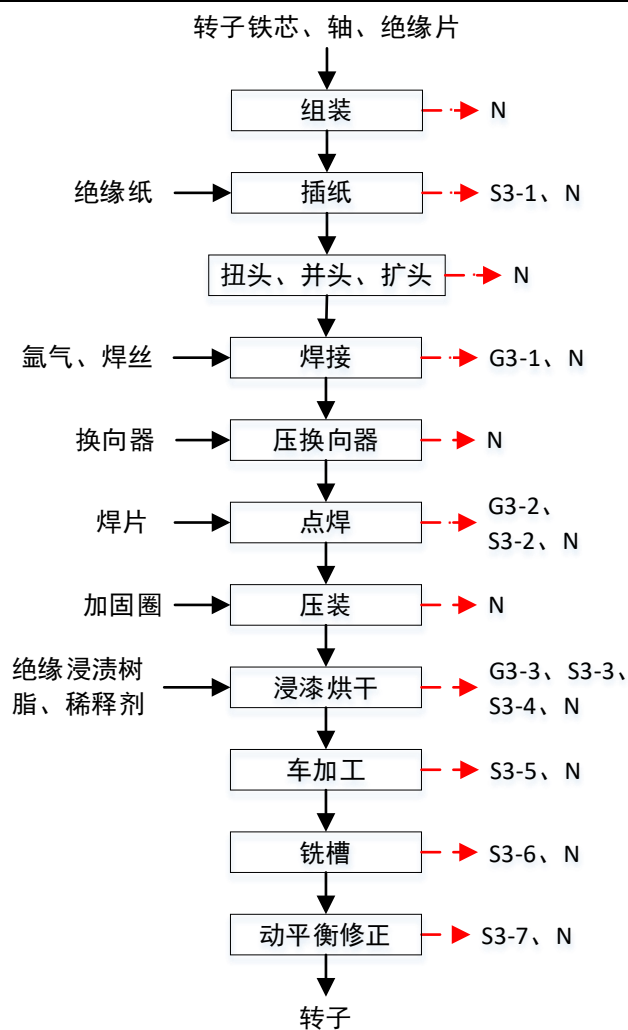


图 2-4 转子生产工艺流程图

（注：Gn：废气污染物；Sn：固体废弃物；N：噪声）

（2）工艺流程简述

组装：利用压机将外购的铁芯、轴、绝缘片进行组装；

产污环节：此工序会产生废机器运行噪声（N）。

插纸：先利用打绝缘纸机将外购的绝缘纸裁成合适大小，再利用插纸机将绝缘纸插入转轴内；

产污环节：此工序会产生废绝缘纸（S3-1）和机器运行噪声（N）。

扭头、并头、扩头：利用扭头机、并头机、扩头机对转子接触面进行扭头、并头和扩头加工；

产污环节：此工序会产生机器运行噪声（N）。

焊接：利用氩弧焊机将金属引线焊接在转子上；

	产污环节：此工序会产生焊接烟尘（G3-1）、焊渣（S3-2）和机器运行噪声（N）。 压换向器：利用压机将外购的换向器对转子进行压装； 产污环节：此工序会产生机器运行噪声（N）。 点焊：利用焊机将焊片和转子接触面进行焊接； 产污环节：此工序会产生焊接烟尘（G3-2）和机器运行噪声（N）。 压装：利用压机将外购的加固圈进行压装； 产污环节：此工序会产生机器运行噪声（N）。 浸漆烘干：该工序包括预烘、真空浸漆和烘干，预烘和真空浸漆在转子绝缘浸漆机内进行，烘干在烘箱内进行。本项目采用高固份绝缘浸渍树脂和稀释剂进行浸漆，使用前按 10:1 比例进行配置，调漆在密闭储漆罐内进行，故本项目不考虑调漆工段产生的有机废气。首先将工件放在浸漆架上装入浸漆箱，关上箱盖，抽成真空，再打开储漆罐阀门，泵入调配好的树脂漆浸没工件，浸没时间约 2min，树脂漆反复使用，量少时添加。转子绝缘浸漆机和烘箱均采用电加热，最高加热温度约为 150℃。转子绝缘浸漆机不用水清洗，定期使用抹布、铲子清理； 产污环节：此工序会产生浸漆烘干废气（G3-3）、废漆（S3-3）、含漆废物（S3-4）和机器运行噪声（N）。 车加工：利用普通车床、数控车床、整流子精车机、台钻、攻丝机等设备对铁芯外圈、换向器外圈进行车加工，采用干式加工； 产污环节：此工序会产生金属边角料（S3-5）和机器运行噪声（N）。 铣槽：利用铣槽机、成型机对换向器进行铣槽，采用干式加工； 产污环节：此工序会产生金属边角料（S3-6）和机器运行噪声（N）。 动平衡修正：将转子放入动平衡修正机校平衡，观察其是否因偏重而进行横向震动。检测不合格时，利用修正机自带的切刀修正直至合格，合格的转子入库。 产污环节：此工序会产生金属边角料（S3-7）和机器运行噪声（N）。 4、起动机总装生产
--	--

(1) 工艺流程图

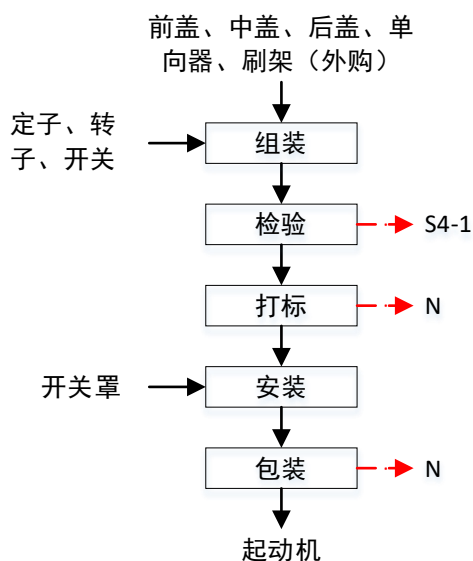


图 2-5 起动机总装生产工艺流程图
(注：Sn：固体废弃物；N：噪声)

(2) 工艺流程简述

组装：利用起动机总装流水线将外购的前盖、中盖、后盖、单向器、刷架及成品定子、转子和起动机开关进行组装；

检验：利用测试机对安装后的起动机进行检验，不合格品重新到总装流水线重新组装；

产污环节：此工序会产生不合格品（S4-1）。

打标：利用激光打标机对起动机外壳进行打标；

产污环节：此工序会产生机器运行噪声（N）。

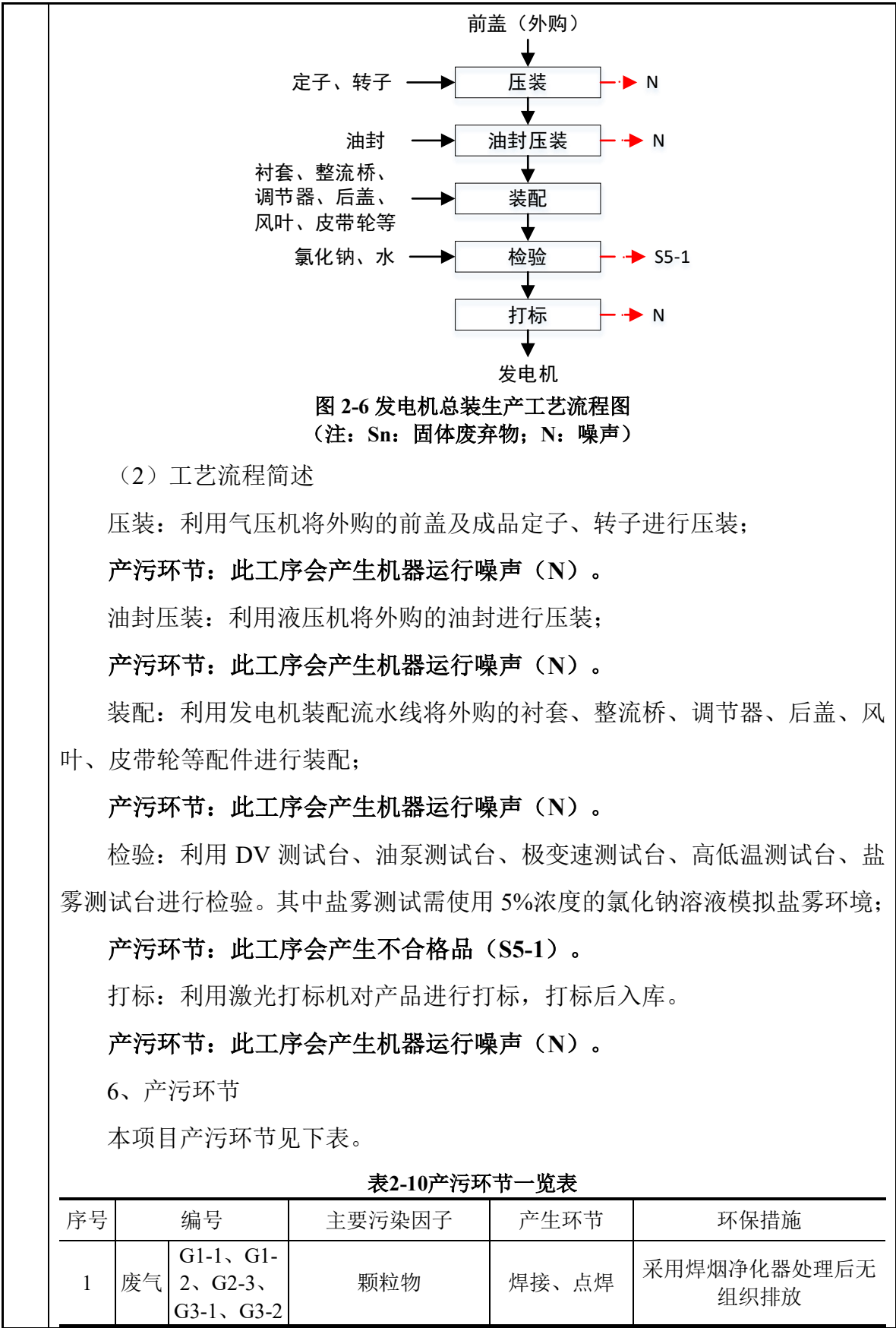
安装：将外购的开关罩进行人工安装；

包装：利用打包机对产品进行打包，打包后入库。

产污环节：此工序会产生机器运行噪声（N）。

5、发电机总装生产

(1) 工艺流程图



	2		G2-1、G3-3	非甲烷总烃、苯乙 烯、臭气浓度	浸漆烘干	采用两级活性炭吸附装置 处理后由 23m 高排气筒 (1#) 排放
	3		G2-2	颗粒物	去漆	无组织排放
	4	废水	生活污水	COD、SS、氨氮、 总磷、总氮、pH	生活	接管进入武南污水处理厂
	5	固废	/	生活垃圾	员工生活	环卫部门统一清理
	6		S1-1、S1- 2、S2-4、 S3-2	焊渣	碰焊、点焊、 焊接	外售相关综合利用单位
	7		S1-3、S2- 5、S4-1、 S5-1	不合格品	测试、检测	
	8		S3-1	废绝缘纸	插纸	
	9		S3-5、S3- 6、S3-7	金属边角料	车加工、铣槽、 动平衡修正	
	10		/	废包装袋	原料包装	委托有资质单位处理
	11		S2-1、S2- 3、S3-3	废漆	浸漆烘干、去 漆	
	12		S2-2、S3-4	含漆废物	浸漆烘干	
	13		/	废包装桶	原料包装	
	14		/	废活性炭	废气设备	
	15		/	废含油劳保用品	生产	混入生活垃圾
	16	噪声	N	噪声 Leq (A)	生产	合理布置设备，设置消 声、隔声等相应的降噪措 施，厂界设绿化隔离带
与 项 目 有 关 的 原 有 环 境 污 染 问 题	本项目为新建项目，租用江苏常辉生物医疗科技有限公司位于常州市武进区礼嘉镇蒲岸村委大蒲岸 388 号的新建闲置厂房，未有过生产活动，故无原有污染情况及环境问题。 江苏常辉生物医疗科技有限公司成立于 2020 年 11 月，主要经营范围为第二类医疗器械生产、第三类医疗器械生产、医护人员防护用品生产（Ⅱ类医疗器械）、医用口罩生产、生物化工产品技术研发、医护人员防护用品零售、橡胶制品销售、非居住房地产租赁等。出租方不在本项目所租用的厂房内进行生产活动。					

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

(1) 区域达标判定

根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量报告或环境质量报告书中的数据或结论。

根据《常州市环境空气质量功能区域划分规定》（常政发[2017]160 号），（常政发[2017]160 号），项目所在区域环境空气质量功能区为二类区，常规大气污染物执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。

本次评价选取 2024 年作为评价基准年，根据《2024 年常州市生态环境状况公报》，项目所在区域常州市各评价因子数据见表 3-1。

表 3-1 大气基本污染物环境质量现状

区域	评价因子	平均时段	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	达标率 (%)	达标情况
常州市	SO ₂	年平均浓度	8	60	100	达标
		日均值浓度范围	5~15	150	100	达标
	NO ₂	年平均浓度	26	40	100	达标
		日均值浓度范围	5~92	80	99.2	达标
	PM ₁₀	年平均浓度	52	70	100	达标
		日均值浓度范围	9~206	150	98.3	达标
	PM _{2.5}	年平均浓度	32	35	100	达标
		日均值浓度范围	5~157	75	93.2	超标
	CO	日均值的第 95 百分位数	1100	4000	100	达标
	O ₃	日最大 8h 滑动平均值第 90 百分位数	168	160	86.3	超标

2024 年常州市环境空气中二氧化硫、二氧化氮、颗粒物、一氧化碳达到环境空气质量二级标准；细颗粒物和臭氧超过环境空气质量二级标准，因此判定项目所在区域目前属于环境空气质量不达标区。

(2) 其他污染物环境质量现状评价

根据常州新晟环境检测有限公司提供的监测报告（报告编号：XS2504144H），本项目特征因子非甲烷总烃的现状补充监测数据引用《常州市鹤林精密模具有限公司年产 2000 吨塑料零部件以及 300 套模具项目》中对建设花苑 2022 年 10 月 3 日-10 月 5 日的历史监测数据（引用报告编号：XS2209034H）。该监测点与本项目距离为 2600m，在本项目大气评价范围 5km 范围内，具体监测结果见表 3-2 所示。

表 3-2 其他污染物环境质量现状监测结果单位：mg/m³

测点名称	项目	标准 限值	小时浓度监测结果		
			浓度范围	超标率（%）	最大超标倍数
G1 建设花苑	非甲烷总烃	2.0	1.05~1.87	0	/

从表中数据可以看出，项目所在区域非甲烷总烃达到《大气污染物综合排放标准详解》中的标准要求。

引用数据时效性分析：

①本评价引用的其他污染物环境空气质量监测数据，引用数据不超过三年，满足近三年的时限性和有效性相关要求；

②本项目所在区域近期内未发生重大污染源排放情况变化，引用的监测数据可客观反映出近期非甲烷总烃环境质量现状；

③监测因子按照国家规定监测方法监测，引用数据合理有效。

（3）整治方案

根据市政府印发的《常州市节能减排三年行动计划（2023-2025 年）》，主要目标如下：到 2025 年，全市单位地区生产总值能源消耗比 2020 年下降 15%，能源利用效率和产出效益显著提升，主要污染物排放总量持续减少，氮氧化物、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷等主要污染物重点工程减排量分别达到 6560 吨、6032 吨、6655 吨、375 吨、893 吨、95 吨。节能减排政策机制更加健全，重点行业能源利用效率、主要污染物排放控制水平基本达到国际先进水平，经济社会发展绿色转型取得显著成效。提出如下节能减排重点工程：（一）重点行业绿色升级工程；（二）园区节能环保提升工程；（三）城镇绿色节能改造工程；（四）交通物流节能减排工程；（五）农

业农村节能减排工程；（六）公共机构能效提升工程；（七）重点区域污染物减排工程；（八）煤炭清洁高效利用工程；（九）挥发性有机物综合整治工程；（十）环境基础设施水平提升工程。采取上述措施后，大气环境质量状况可以得到进一步改善，不会造成区域环境质量下降。

2、地表水环境质量现状

根据《2024年常州市生态环境状况公报》：2024年，常州市纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的20个断面，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准的断面比例为85%（年度考核目标80%），无劣Ⅴ类断面。纳入江苏省“十四五”水环境质量目标考核的51个断面，年均水质达到或好于Ⅲ类的比例为94.1%（年度考核目标92.2%），无劣Ⅴ类断面。

根据《江苏省地表水（环境）功能区划（2021-2030年）》（苏环办[2022]82号），项目所在区域河流武南河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准。

根据常州新晟环境检测有限公司提供的监测报告（报告编号：XS2504144H），本次地表水环境质量现状在武南河布设2个引用断面，引用对《常州市超群新能源精密科技有限公司新能源汽车配件及储能电柜机箱智能生产项目》中监测数据（引用报告编号：XS2503112H），监测时间为2025年3月5日~2025年3月10日，监测断面为武南污水处理厂排放口上游500米和武南污水处理厂排放口下游1500米。

本次地表水环境质量现状具体监测数据统计及评价结果汇总见表3-3。

表 3-3 地表水现状监测数据统计及评价表（mg/L）

检测断面	项目	pH（无量纲）	COD	NH ₃ -N	TP	TN
武南污水处理厂排口上游500m	最大值	7.7	14	0.324	0.14	0.72
	最小值	7.6	13	0.311	0.12	0.71
	浓度均值	7.6	14	0.315	0.13	0.72
	超标率（%）	0	0	0	0	0
	最大超标倍数	0	0	0	0	0
武南污水	最大值	7.5	17	0.455	0.18	0.82

处理厂排 口下游 1500m	最小值	7.4	16	0.416	0.15	0.80
	浓度均值	7.5	16	0.432	0.16	0.81
	超标率（%）	0	0	0	0	0
	最大超标倍数	0	0	0	0	0
《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）III 类		6~9	≤20	≤1.0	≤0.2	≤1.0

引用数据时效性分析：

①本评价引用的地表水监测数据，引用数据不超过三年，满足近三年的时限性和有效性相关要求；

②本项目所在区域接纳水体为武南河，区域近期内未新增较大废水排放源，引用的监测数据可客观反映出近期地表水环境质量现状；

③地表水监测因子均按照国家规定监测方法监测，引用数据合理有效。

3、声环境

本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，无需对声环境质量现状进行监测。

4、生态环境

本项目租用位于常州市武进区礼嘉镇蒲岸村委大蒲岸 388 号的新建闲置厂房，不涉及新增用地，且用地范围内无生态环境保护目标，因此无需进行生态环境现状调查。

5、电磁辐射

本项目不属于电磁辐射类项目，无需对电磁辐射现状开展监测与评价。

6、地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，地下水、土壤环境“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值”。本项目车间地面做好防渗防漏措施，危废仓库按照防腐、防渗要求，落实地坪、裙角的防护措施后，不会对土壤及地下水环境造成污染，因此不开展地下水及土壤环境质量现状调查。

环境保护目标	本项目主要环境保护目标见下表。								
	表 3-4 主要环境保护目标								
	环境要素	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境保护目标要求	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	大气环境	小蒲岸	-36	58	居民	约 15 户 /45 人	《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）二级	NW	70
		大蒲岸	125	-170	居民	约 100 户 /300 人		SE	215
		下梅村	45	315	居民	约 30 户 /90 人		N	320
		马家头	0	360	居民	约 15 户 /45 人		N	360
	声环境	本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标							
地下水环境	本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源								
生态环境	本项目租用位于常州市武进区礼嘉镇蒲岸村委大蒲岸 388 号的新建闲置厂房，不涉及新增用地。与本项目距离最近的生态功能保护区是宋剑湖湿地公园，距离约为东北侧 2.8km。								
污染物排放控制标准	1、废水排放标准								
	本项生活污水接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 B 等级标准，武南污水处理厂排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 中城镇污水处理厂标准，未列入项目（SS）执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准，具体详见表 3-5。								
	表 3-5 废水接管及排放标准								
	项目	执行标准		取值表号及级别		污染物名称	单位	浓度限值（mg/L）	
	项目废水排口	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）		表 1 B 等级		pH	/	6.5~9.5	
						COD	mg/L	500	
						SS	mg/L	400	
						NH ₃ -N	mg/L	45	
						TP	mg/L	8	
						TN	mg/L	70	
	武南污水处理厂排口	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》（DB32/T1072-		表2		COD	mg/L	50	
						NH ₃ -N*	mg/L	4（6）*	
						TP	mg/L	0.5	

	2018)		TN	mg/L	12 (15) *
《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)	表1 一级 A		pH	/	6~9
			SS	mg/L	10

注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、废气排放标准

本项目有组织废气执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中相关标准，无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中相关标准。具体见下表。

表 3-6 大气污染物排放标准						
执行标准	污染物指标	有组织排放监控浓度限值			无组织排放监控浓度限值	
		最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)	监控位置	监控点	浓度 (mg/m³)
《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)	苯系物	20	0.8	车间或生产设施排气筒出口	/	/
	非甲烷总烃	50	2.0			/
	TVOC	80	3.2			/
《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)	非甲烷总烃	/	/	/	边界外浓度最高点	4
《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	苯乙烯	/	18	车间或生产设施排气筒出口	边界外浓度最高点	5.0
	臭气浓度	/	6000 (无量纲)			20 (无量纲)

企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022) 表 3 中排放标准，具体见下表 3-7。

表 3-7 厂区内 VOCs 无组织排放限值				
执行标准	污染物指标	特别排放限值 (mg/m³)	限值含义	无组织排放监控位置
《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)	非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
		20	监控点处任意一次浓度值	

3、噪声排放标准

	根据《常州市市区声环境功能区划（2017）》，本项目厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准。 表 3-8 营运期噪声排放标准限值 <table><tr><th>区域名</th><th>执行标准</th><th>级别</th><th>单位</th><th>标准限值</th></tr><tr><td>厂界</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）</td><td>2 类</td><td>dB（A）</td><td>60（昼间）</td></tr></table> 4、固废控制标准 本项目涉及的危废分类执行《国家危险废物名录》（2025 年版）标准；收集、贮存、运输等过程按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办[2024]16 号）的相关要求执行；一般工业废弃物的贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。						区域名	执行标准	级别	单位	标准限值	厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	2 类	dB（A）	60（昼间）																																																																																
区域名	执行标准	级别	单位	标准限值																																																																																												
厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	2 类	dB（A）	60（昼间）																																																																																												
总量控制指标	表 3-9 本项目污染物控制指标一览表（t/a） <table><tr><th>类别</th><th>污染物名称</th><th>产生量（t/a）</th><th>削减量（t/a）</th><th>排放量（t/a）</th><th>申请量（t/a）</th><th>项目外环境排放量（t/a）</th></tr><tr><td rowspan="5">生活污水 576m³/a</td><td>COD</td><td>0.2304</td><td>0</td><td>0.2304</td><td>0.2304</td><td>0.0288</td></tr><tr><td>SS</td><td>0.1728</td><td>0</td><td>0.1728</td><td>0.1728</td><td>0.00576</td></tr><tr><td>NH₃-N</td><td>0.0144</td><td>0</td><td>0.0144</td><td>0.0144</td><td>0.002304</td></tr><tr><td>TP</td><td>0.0029</td><td>0</td><td>0.0029</td><td>0.0029</td><td>0.000288</td></tr><tr><td>TN</td><td>0.0288</td><td>0</td><td>0.0288</td><td>0.0288</td><td>0.006912</td></tr><tr><td rowspan="2">有组织废气</td><td>非甲烷总烃</td><td>0.446</td><td>0.4014</td><td>0.0446</td><td>0.0446</td><td>0.0446</td></tr><tr><td>苯乙烯</td><td>0.3825</td><td>0.3442</td><td>0.0383</td><td>0.0383</td><td>0.0383</td></tr><tr><td rowspan="3">无组织废气</td><td>非甲烷总烃</td><td>0.0496</td><td>0</td><td>0.0496</td><td>/</td><td>0.0496</td></tr><tr><td>苯乙烯</td><td>0.0425</td><td>0</td><td>0.0425</td><td>/</td><td>0.0425</td></tr><tr><td>颗粒物</td><td>0.0171</td><td>0.011</td><td>0.0061</td><td>/</td><td>0.0061</td></tr><tr><td rowspan="3">固体废弃物</td><td>一般固废</td><td>6.05</td><td>6.05</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>危险废物</td><td>2.8116</td><td>2.8116</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>生活垃圾</td><td>4.5</td><td>4.5</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr></table> 注：本项目非甲烷总烃包含苯乙烯。							类别	污染物名称	产生量（t/a）	削减量（t/a）	排放量（t/a）	申请量（t/a）	项目外环境排放量（t/a）	生活污水 576m³/a	COD	0.2304	0	0.2304	0.2304	0.0288	SS	0.1728	0	0.1728	0.1728	0.00576	NH ₃ -N	0.0144	0	0.0144	0.0144	0.002304	TP	0.0029	0	0.0029	0.0029	0.000288	TN	0.0288	0	0.0288	0.0288	0.006912	有组织废气	非甲烷总烃	0.446	0.4014	0.0446	0.0446	0.0446	苯乙烯	0.3825	0.3442	0.0383	0.0383	0.0383	无组织废气	非甲烷总烃	0.0496	0	0.0496	/	0.0496	苯乙烯	0.0425	0	0.0425	/	0.0425	颗粒物	0.0171	0.011	0.0061	/	0.0061	固体废弃物	一般固废	6.05	6.05	0	0	0	危险废物	2.8116	2.8116	0	0	0	生活垃圾	4.5	4.5	0	0	0
	类别	污染物名称	产生量（t/a）	削减量（t/a）	排放量（t/a）	申请量（t/a）	项目外环境排放量（t/a）																																																																																									
	生活污水 576m³/a	COD	0.2304	0	0.2304	0.2304	0.0288																																																																																									
		SS	0.1728	0	0.1728	0.1728	0.00576																																																																																									
		NH ₃ -N	0.0144	0	0.0144	0.0144	0.002304																																																																																									
		TP	0.0029	0	0.0029	0.0029	0.000288																																																																																									
		TN	0.0288	0	0.0288	0.0288	0.006912																																																																																									
	有组织废气	非甲烷总烃	0.446	0.4014	0.0446	0.0446	0.0446																																																																																									
		苯乙烯	0.3825	0.3442	0.0383	0.0383	0.0383																																																																																									
	无组织废气	非甲烷总烃	0.0496	0	0.0496	/	0.0496																																																																																									
		苯乙烯	0.0425	0	0.0425	/	0.0425																																																																																									
		颗粒物	0.0171	0.011	0.0061	/	0.0061																																																																																									
	固体废弃物	一般固废	6.05	6.05	0	0	0																																																																																									
		危险废物	2.8116	2.8116	0	0	0																																																																																									
生活垃圾		4.5	4.5	0	0	0																																																																																										

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目租用新建闲置厂房，施工期仅进行设备安装，环境影响可接受，故本环评不对施工期进行分析。
运营期环境影响和保护措施	一、废气 1、废气污染物源强分析 本项目生产废气主要为焊接烟尘（G1-1、G1-2、G2-3、G3-1、G3-2）、浸漆烘干废气（G2-1、G3-3）、去漆粉尘（G2-2）。 本项目废气污染物源强核算一览表见表 4-1。

表4-1废气污染源源强核算结果及相关参数一览表																					
工序/ 生产线	污 染 源	污 染 物	排 放 形 式	污染物产生		治理措施					污染物排放			排放口					执行标准		
				产生 浓度 (mg/m³)	产生量 (t/a)	工 艺	排气量 (m³/h)	收集 效率 %	治理 工艺 去除 率%	是否 为可 行技 术	排放 速率 (kg/h)	排放 浓度 (mg/m³)	排放量 (t/a)	高 度 m	直 径 m	温 度 ℃	编 号	地 理 坐 标	浓 度 (mg/m³)	速 率 (kg/h)	
运营 期环 境影 响和 保护 措施	起 动 机 开 关、 起 动 机 生 产 线	浸 漆 烘 干	有 组 织	30.9753	0.4460	两 级 活 性 炭 吸 附 装 置	4000	90	90	是	0.0124	3.0975	0.0446	23	0.3	25	1#	120.01 624, 31.68 210	50	2.0	
		苯 乙 烯		26.5625	0.3825						0.0106	2.6563	0.0383					20	0.8		
	焊 接、 点 焊	无 组 织	颗 粒 物	/	0.0171	焊 烟 净 化 器	/	80	80	是	0.0017	/	0.0061	/	/	/	/	120.01 571, 31.68 237	0.5	/	
					0.0496						/		0.0138						0.0496		4（厂 界）
					0.0425								0.0118						0.0425		6（厂 区 内）
					浸 漆 烘 干																
	苯 乙 烯																				
注：本项目采用非甲烷总烃作为污染物控制项目来表征 VOCs 总体排放情况，非甲烷总烃包括苯乙烯等。																					

运营 期环 境影 响和 保护 措施	(1) 焊接烟尘 本项目焊接和点焊过程中均会产生焊接烟尘。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“机械行业系数手册”中产污系数，焊条手工电弧焊过程中颗粒物产污系数为 20.2 千克/吨-原料，实心焊丝焊接过程中颗粒物产污系数为 9.19 千克/吨-原料。本项目焊片使用量为 0.8t/a（焊接过程中烟尘产生量参考焊条产污系数），焊丝使用量为 0.1t/a，故本项目焊接烟尘（以颗粒物计）产生量共为 0.0171t/a。本项目焊接烟尘采用焊烟净化器收集处理，收集率按 80%计，处理率按 80%计，则无组织排放量为 0.0061t/a，处理后在车间里无组织排放。生产时间按 3600h/a 计。 (2) 去漆粉尘 本项目定子浸漆烘干后需使用抛光机去除表面接头部分已固化的绝缘漆，抛光过程中会产生少量粉尘，粉尘产生量较小，本项目不进行定量分析。 (3) 浸漆烘干废气 本项目定子生产过程中需使用甲、乙双组分无溶剂绝缘浸渍树脂漆进行浸漆，为调配好的成品漆，使用量为 2t/a。其中甲组分的主要成分为环氧树脂 >99%、其他助剂 <1%；乙组分的主要成分为甲基四氢苯酚 >90%、促进剂 5-10%。根据第三方检测报告，本项目使用的无溶剂绝缘浸渍树脂漆在使用状态下 VOC 含量为未检出（检出限为 2g/L）。由于本项目使用的无溶剂绝缘浸渍树脂漆 VOC 含量较少，本项目不进行定量分析，由集气罩收集后通过两级活性炭吸附装置处理，处理后通过 23m 高排气筒（1#）排放。 本项目转子生产过程中需使用高固体份绝缘浸渍树脂漆进行浸漆，浸漆前需将外购的绝缘浸渍树脂和稀释剂按 10:1 比例调配，调漆工段在密闭储漆罐内进行，故本项目不考虑调漆工段产生的废气。本项目绝缘浸渍树脂使用量为 1t/a，密度为 0.91kg/L，主要成分为不饱和聚酯 40-45%、改性环氧树脂 15-20%、苯乙烯 30-35%、环氧固化剂 <5%、引发剂 <2%、助剂 <1%；稀释剂使用量为 0.1t/a，密度为 0.91kg/L，成分为 100%苯乙烯。根据第三方检测报
----------------------------------	--

告，本项目使用的绝缘浸渍树脂在无稀释状态下 VOC 含量为 360g/L。稀释剂 VOC 含量按 100%计。按使用过程中 VOC 含量全部挥发计。

根据《江苏省重点行业挥发性有机物排放量计算暂行办法》，若物料 MSDS 中的溶剂含量数据为百分比范围，取其范围中值，故本项目绝缘浸渍树脂中苯乙烯含量按 32.5%计。

故本项目浸漆烘干过程中有机废气（以非甲烷总烃计）产生量共为 0.4956t/a（其中含苯乙烯 0.425t/a）。本项目浸漆烘干工段在单独浸漆间内进行，产生的废气通过集气罩收集，通过两级活性炭吸附装置处理后由 23m 高排气筒（1#）排放。废气收集效率按 90%计，对有机废气处理效率按 90%计。则本项目非甲烷总烃有组织产生量共为 0.446t/a，有组织排放量共为 0.0446t/a，无组织排放量共为 0.0496t/a；苯乙烯有组织产生量共为 0.3825t/a，有组织排放量共为 0.0383t/a，无组织排放量共为 0.0425t/a。生产时间按 3600h/a 计。

2、非正常工况废气污染物源强分析

非正常生产状况是指开车、停车、机械设备故障、设备管道不正常泄漏及设备检修时物料流失等因素所排放的污染物对环境造成的影响。

本项目涉及的最大可信极端非正常生产状况为：废气处理措施出现故障，处理效率为零，部分大气污染物超标排放，排放历时不超过 30 分钟。

非正常生产状况下，污染物排放源强情况见表 4-2。

表 4-2 本项目非正常工况污染物源强分析

排气筒	污染物	排气筒		废气量 (m ³ /h)	排放速 率(kg/h)	排气出口 温度(K)	出口处 空气温 度(K)
		高度 (m)	内径 (m)				
排气筒 1#	非甲烷总烃	23	0.3	4000	0.1239	293.15	286.75
	苯乙烯				0.1063		

对于上述极端情况，要设立自控系统，保证出现事故情况下，立即启动备用系统，如果突然断电，要立即关掉设备废气排放阀门，尽量减少废气直接排入大气环境。

3、废气污染防治措施

本项目浸漆烘干工段在单独浸漆间内进行，产生的废气由集气罩收集，经一套两级活性炭吸附装置处理后由 23m 高排气筒（1#）排放；焊接、点焊产生的焊接烟尘由焊烟净化器处理后在车间内无组织排放。未捕集的废气通过加强车间通风进行无组织排放。

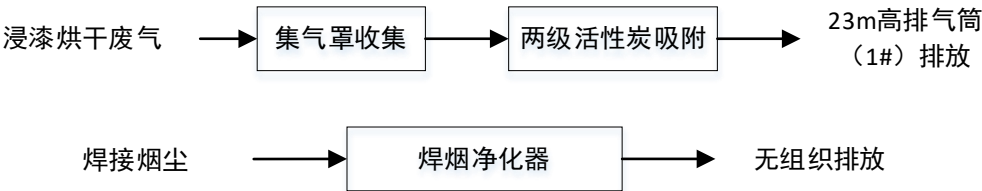


图 4-1 本项目废气处理工艺流程图

(1) 有组织废气防治措施

①技术可行性分析

本项目浸漆烘干废气采用两级活性炭吸附装置处理。参考《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业（HJ1124-2020）》中附录 C，本项目采用的废气污染防治措施可行。

活性炭吸附工作原理：吸附剂是能有效地从气体或液体中吸附其中某些成分的固体物质。吸附剂一般有以下特点：大的比表面、适宜的孔结构及表面结构；对吸附质有强烈的吸附能力；制造方便，容易再生；有良好的机械强度等，气体吸附分离成功与否，极大程度上依赖于吸附剂的性能，因此选择吸附剂是确定吸附操作的首要问题。活性炭是一种主要由含碳材料制成的外观呈黑色，内部孔隙结构发达、比表面积大（1g 活性炭材料中微孔，将其展开后表面积可高达 800-1500m²），吸附能力强的一类微晶质碳素材料，能有效吸附有机废气。

根据《工业有机废气治理用活性炭通用技术要求》（DB32/T5030-2025）、《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ 2026-2013）和《环境保护产品技术要求 工业废气吸附净化装置》（HJ/T 386-2007），废气处理设施技术要求见下表。

表 4-3 废气处理装置技术要求

序号	项目	工艺技术要求	本项目建设情况
----	----	--------	---------

1	污染物与污染负荷	进入吸附装置的废气温度宜低于 40℃	本项目废气经过管道后进入活性炭前温度可控制在 40℃以下。
2	废气收集	应尽可能利用主体生产装置本身的集气系统进行收集。集气罩的配置应与生产工艺协调一致，不影响工艺操作。在保证收集能力的前提下，应结构简单，便于安装和维护管理。	本项目浸漆烘干废气通过集气罩收集，集气罩的配置与生产工艺协调且不影响工艺操作，结构简单，便于安装和维护管理。
3		确定集气罩的吸气口位置、结构和风速时，应使罩口呈微负压状态，且罩内负压均匀。	本项目集气罩罩口控制风速不低于 0.3m/s，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关要求。
4		集气罩的吸气方向应尽可能与污染气流运动方向一致，防止吸气罩周围气流紊乱，避免或减弱干扰气流和送风气流等对吸气气流的影响。	本项目集气罩均位于设备上方，有机废气上升后可被集气罩收集。
5		当废气产生点较多、彼此距离较远时，应适当分设多套收集系统。	本项目废气产生点相距不远，设置一套收集系统可满足收集要求。
6	吸附	对于一次性吸附工艺，当排气浓度不能满足设计或排放要求时应更换吸附剂；对于可再生工艺，应定期对吸附剂动态吸附量进行检测，当动态吸附量降低至设计值的 80%时宜更换吸附剂。	本项目两级活性炭装置采用一次性吸附工艺，活性炭参数满足相关要求，根据《涉活性炭吸附排污单位的排污许可管理要求》计算，每 29 天更换一次。
7		固定床吸附装置吸附层的气体流速应根据吸附剂的形态确定。采用颗粒状吸附剂时，气体流速宜低于 0.60m/s；采用纤维状吸附剂（活性炭纤维毡）时，气体流速宜低于 0.15m/s；采用蜂窝状吸附剂时，气体流速宜低于 1.20m/s。	本项目两级活性炭装置采用颗粒活性炭吸附，符合吸附层的气体流速小于 0.60m/s 的要求。
8	二次污染控制	预处理产生的粉尘和废渣以及更换后的过滤材料、吸附剂和催化剂的处理应符合国家固体废弃物处理与处置的相关规定。	本项目废气处理装置更换的废活性炭经收集后委托有资质单位处理。
9		噪声控制应符合 GBJ87 和 GB12348 的规定。	本项目废气处理装置采用隔声、减振等方式减少噪声污染。
本项目活性炭技术参数见下表。			
表 4-4 本项目活性炭技术参数表			
指标		单位	参数
活性炭类别		/	颗粒活性炭
进气温度		℃	<40
停留时间		s	3

碘值	mg/g	800
着火点	°C	≥350
水分含量	%	≤10
灰分	%	≤15
比表面积	m ² /g	≥850
填充量	kg	100*2
气体流速	m/s	<0.6
装填厚度	m	>0.4
装填密度	g/cm ³	0.35~0.6
水分含量	%	<10
更换周期	天	29

本项目拟设置的两级活性炭吸附装置可满足《省生态环境厅关于深入开展 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办[2022]218 号）中相关要求。

根据《省生态环境厅关于深入开展 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办[2022]218 号），活性炭吸附装置运行还需建立以下制度规范：活性炭吸附处理装置应先于产生废气的生产工艺设备开启、晚于生产工艺设备停机；活性炭吸附装置应设置铭牌并张贴在装置醒目位置（可参照排污口设置规范），包含环保产品名称、型号、风量、活性炭名称、装填量、装填方式、活性炭碘值、比表面积等内容；企业应做好活性炭吸附日常运行维护台账记录，主要包括设备运行启停时间、设备运行参数、耗材消耗（采购量、使用量、装填量、更换量和更换时间、处置记录等）及能源消耗（电耗）等，台账记录保存期限不得少于 5 年。

本项目原辅材料中涉及易燃成分，建议在两级活性炭吸附装置中增加防火阀、温度检测报警、应急降温、压差检测报警和泄压设施。同时在尾气支管汇总到总管前增加防止相互影响的设施，如防火阀等。

工程实例：根据《滨海慧虹汽车配件有限公司一期年喷涂 200 万套汽车后视镜外壳项目竣工环境保护验收监测报告》，该企业使用溶剂型涂料进行喷漆，其中 3#半自动喷漆线产生的喷漆及烘干废气采用水幕净化+水喷淋+过滤棉+两级活性炭吸附装置处理，其中水幕净化+水喷淋+过滤棉主要处理喷漆产生的颗粒物，两级活性炭吸附装置主要处理喷漆烘干产生的有机废气。

该项目验收监测期间生产工况稳定，生产负荷达设计生产能力的 80%以上，其验收监测数据具体见下表。

表 4-5 滨海慧虹汽车配件有限公司废气监测结果分析表（单位：kg/h）

项目	监测时间	监测结果			
		第一次	第二次	第三次	平均值
排气筒进口	2020.11.17	0.396	0.318	0.311	0.342
排气筒出口		0.046	0.021	0.016	0.028
处理效率		88.3	93.4	94.8	91.8

由上表可知，滨海慧虹汽车配件有限公司废气处理设施（两级活性炭吸附装置）对有机废气（以非甲烷总烃计）的平均去除效率在 90%以上。故认为，本环评中两级活性炭吸附装置对有机废气（以非甲烷总烃计）的去除效率以 90%计算是可行的。

②废气去除效率预测分析

表 4-6 本项目有组织废气去除效率预测分析表

废气	处理单元	指标	污染物浓度 (mg/m ³)	排放标准 (mg/m ³)
非甲烷总烃	两级活性炭吸附	进气浓度	30.9753	50
		出气浓度	3.0975	
		去除率%	90	
苯乙烯		进气浓度	26.5625	20
		出气浓度	2.6563	
		去除率%	90	

由上表可知，本项目废气经处理后均可达标排放。

③排气筒布置合理性分析

a.根据《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010）中（5.3.5）条规定，排气筒的出口直径应该根据出口流速确定，流速宜取 15m/s，烟气量比较大时，可适当提高出口流速至 20m/s~25m/s 左右。

本项目排气筒设置方案见表 4-7。

表 4-7 本项目排气筒设置方案一览表

排气筒编号	所在车间	排放气体	风量(m ³ /h)	高度 m	直径 m	烟气流速 (m/s)
排气筒 1#	生产车间	非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度	4000	23	0.3	15.72

本项目建成后排气筒出口排气风速满足相关要求，排气筒直径设置合理。

b.《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）中规定“除因安全考虑或有特殊工艺要求的以外，排气筒高度不低于 15 m，具体高度以及与周围建筑物的相关高度关系应根据环境影响评价文件确定”。本项目共设置 1 个 23m 高度排气筒，符合要求。

④风量可行性分析

本项目浸漆烘干工段在单独浸漆间内进行，使用集气罩收集废气。参考《废气处理工程技术手册》，“上部伞形罩-冷态-三侧有围挡时”排气罩排气量 Q（m³/s）可通过下式计算：

$$Q=WHv_x$$

其中：W—罩口长度，m；

H—污染源至罩口距离，m；

v_x—取值范围为 0.25~2.5m/s，本项目取 0.3m/s；

表 4-8 本项目集气罩风量设置方案一览表

产污设备	罩口长度 (m)	污染源至罩口距 离 (m)	集气罩 数量	理论风量 (m³/h)
转子绝缘浸漆机	1	0.3	1	324
烘箱	1.5	0.4	1	648
浸漆缸	1.2	1	1	1296
沥干架	1.2	1	1	1296
合计	/	/	4	3564

则本项目共设置 4 个集气罩，理论风量共为 3564m³/h。本项目废气收集后由一根 23m 高排气筒（1#）排放，排气筒设计风量为 4000m³/h，符合需求，可满足本项目收集效率达到 90%。

根据项目工程分析，本项目排气筒排放的废气可以满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关排放监控浓度限值，废气污染物经处理后排放，对外环境影响可接受。

综上所述，本项目排气筒的数量和高度均符合相关标准要求，设置合理。

	同时要求建设单位应对废气治理装置做定期维护，定期对排放情况进行记录并建立档案。 (2) 无组织废气处理设施的技术可行性分析 本项目无组织排放的废气主要为未收集的废气于车间内无组织排放，针对各主要排放环节提出相应改进措施，以减少废气无组织排放量。 本项目采取的防止无组织气体排放的主要措施有： a.焊接烟尘通过焊烟净化器处理后无组织排放。焊烟净化器工作原理：内部高压风机在吸气臂罩口处形成负压区域，粉尘在负压的作用下由吸气臂进入除尘器设备主体净化室，高效过滤芯将微小烟雾粉尘颗粒过滤在除尘器设备净化室内，洁净气体经滤芯过滤净化后经出风口排出。 b.加强厂区绿化，设置绿化隔离带，以减少无组织排放的气体对周围环境的影响。 c.定期清扫生产设备周边，必要的时候通过喷洒少量的水降低无组织废气排放量。 d.加强运行管理和环境管理，提高工人操作水平，通过宣传增强职工环保意识，积极推行清洁生产，节能降耗，多种措施并举，减少污染物排放。 e.由训练有素的操作人员按操作规程操作。 f.设置卫生防护距离。本项目以生产车间为边界外扩 50 米设置卫生防护距离，该距离内现无居民等敏感保护目标。 无组织废气经上述治理措施后可使无组织监控浓度达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关限值。因此，无组织废气治理措施可行。 (3) 废气处理设施的经济可行性分析 本项目废气防治措施初期投资约为人民币 15 万元，与项目投资及产值相比，处于较低的水平，可见本项目的废气治理设施的投入和年运行费用相对较低，处于企业可接受的范围内，在经济上是可行的。
--	---

综上所述，本项目采用的废气处理工艺成熟、技术可靠、运行稳定、成本和运行费用均较低、经济合理，废气治理措施工艺、技术、经济可行。

4、卫生防护距离

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）的规定，无组织排放源所在的生产单元（生产区、车间或工段）与居住区之间应设置卫生防护距离按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中：

C_m ——标准浓度限值，mg/Nm³；

L ——工业企业所需卫生防护距离，指无组织排放源所在的生产单元（生产区、车间或工段）与居住区之间的距离，m；

r ——有害气体无组织排放源所在生产单元等效半径，m；

A 、 B 、 C 、 D ——卫生防护距离计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近五年平均风速及工业企业大气污染物构成类别从《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）表1中查取；

Q_c ——无组织排放量可达到的控制水平，kg/h。

按照无组织废气源强参数表，根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）的有关规定计算卫生防护距离，各参数取值见表4-9。

表4-9卫生防护距离计算结果表

计算系数	5 年平均风速（m/s）	卫生防护距离 L（m）								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>1000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		

	>2	0.021	0.036	0.036
C	<2	1.85	1.79	1.79
	>2	1.85	1.77	1.77
D	<2	0.78	0.78	0.57
	>2	0.84	0.84	0.76

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020），当目标企业无组织排放存在多种有毒有害污染物时，基于单个污染物的等标排放量计算结果，优先选择等标排放量最大的污染物为企业无组织排放的主要特征大气有害物质。当前两种污染物的等标排放量相差在 10%以内时，需要同时选择这两种特征大气有害物质分别计算卫生防护距离初值。

表4-10等标排放量计算结果表				
面源名称	污染物	无组织排放量 (kg/h)	环境空气质量标准 (mg/m ³)	等标排放量 (Qc/c _m)
生产车间	非甲烷总烃	0.0138	2	0.0069
	苯乙烯	0.0118	0.01	1.18
	颗粒物	0.0017	0.9	0.0018

由上表可知，本项目生产车间排放的多种污染物的等标排放量均相差超过 10%，因此选择等标排放量最大的污染物作为对应车间的无组织排放主要特征大气有害物质。故本项目生产车间主要特征大气有害物质为苯乙烯。本项目卫生防护距离所用参数和计算结果见表 4-11。

表4-11卫生防护距离所用参数和计算结果表										
面源名称	污染物	产生量 (kg/h)	面源面积 (m ²)	计算参数					卫生防护距离	
				C _m (mg/m ³)	A	B	C	D	L _计 (m)	L _卫 (m)
生产车间	苯乙烯	0.0118	5785	0.01	470	0.021	1.85	0.84	46.5	50

由上表可知，本项目卫生防护距离计算结果小于 50 米。故本项目以生产车间为边界设置 50m 的卫生防护距离。

离本项目厂界最近的敏感目标为西北侧 70m 的小蒲岸，不在本项目设置的卫生防护距离内，该范围内今后也不得建设居民、学校等敏感目标。

	5、恶臭影响分析 恶臭物质是指一切刺激嗅觉器官引起人们不愉快及损害生活环境的气体物质，有时还会引起呕吐，影响人体健康，是对人产生嗅觉伤害、引起疾病的公害之一。 ①恶臭来源 迄今凭人的嗅觉即能感觉到的恶臭物质有 4000 多种，其中对健康危害较大的有硫醇类、氨、硫化氢、甲基硫、三甲胺、甲醛、苯乙烯、铬酸、酚类等几十种。有些恶臭物质随着废水、废渣排入水体，不仅使水发生异臭异味，而且使鱼类等水生生物发生恶臭。恶臭物质分布广，影响范围大，已经成为公害，在一些地方的环保投诉中，恶臭案件仅次于噪声。 ②发臭机制 恶臭物质发臭和它的分子结构有关，如两个烷基同硫结合时，就会变成二甲基硫 $(CH_3)_2S$ 和甲基乙基硫 $CH_3 \cdot C_2H_5S$ 等带有异臭的硫醚。若再改变某些化合物分子结构中 S 的位置，其臭味的性质也会改变。例如，将有烂洋葱臭味的乙基硫氰化物 C_2H_5SCN 中 S 与 N 的位置对调，就会变成芥末臭味的硫代异氰酸酯 C_2H_5NCS。各种化合物分子结构中的硫 ($=S$)、巯基 ($-SH$) 和硫氰基 ($-SCN$)，是形成恶臭的原子团，通称为“发臭团”。另有一些有机物如苯酚、甲醛、丙酮和酪酸等，其分子结构虽不含硫，但含有羟基、醛基、羰基和羧基，也散发各种臭味，起“发臭团”的作用。 ③嗅觉机制 恶臭通过人体的嗅觉器官发生作用。人的鼻腔上部有嗅上皮，它由嗅觉细胞（感觉细胞）、支持细胞和基底细胞形成的嗅粘膜以及嗅粘液表面所构成。在嗅觉细胞末端有嗅小胞，并伸出嗅纤毛到嗅粘液表面下的粘液中。从嗅觉细胞伸出嗅神经进入嗅球，经两条通路传入大脑的嗅觉中枢。 嗅觉是人的一种感官体验，不是严格的科学特性，嗅味概念的定量尚难做到。恶臭学科还处于实验科学阶段，难以用模式计算方法来制定标准。国
--	--

家环境保护科技标准司编制的《大气环境标准手册》“恶臭污染物排放标准编制说明”中推荐臭气强度 6 级，分级标准见表 4-12。

表4-12臭气强度六级分级法

臭气强度（级）	感觉强度描述
0	无臭味
1	勉强感觉到气味
2	感觉到微弱气味
3	感觉到明显气味
4	较强的气味
5	强烈的气味

根据国内外统计分析，恶臭物质浓度和臭气强度存在一定的关系，项目涉及的苯乙烯气体浓度和臭气强度存在如下关系：

表4-13恶臭物质浓度与臭气强度关系

臭气强度	0	1	2	3	4	5
臭气名称	浓度（mg/m ³ ）					
苯乙烯	<0.42	0.42	2.8	10	25	50

④影响分析

项目所在二类区执行二级控制标准，臭气强度限值为 3 级。项目产生的恶臭污染物主要为苯乙烯，根据前节项目的工程分析，本项目浸漆烘干工段产生的苯乙烯气体由集气罩收集后进入两级活性炭吸附装置进行深度处理，两级活性炭对恶臭气体去除效率可达 90%，苯乙烯产生浓度及处理后的排放浓度见表 4-14。

表 4-14 项目恶臭气体有组织产排浓度一览表

臭气名称	产生情况		排放情况			臭气强度达标情况
	产生浓度 (mg/m ³)	臭气强度 (无量纲)	排放浓度 (mg/m ³)	臭气强度 (无量纲)	嗅阈值 (mg/m ³)	
苯乙烯	26.5625	5	2.6563	2	2.8	达标

根据项目有组织气体经处理后排放情况，异味污染物对厂界的影响在嗅阈值以内。本项目周边基本为工业企业，最近的大气环境保护目标为西北侧 70m 的小蒲岸，且恶臭气体随着距离的增加影响逐渐减小，预判厂区臭气对敏感点的影响甚微。因此本项目可能散发臭气对环境的影响是可接受的。

6、污染物排放量核算

本项目大气污染物核算表见下表。

表 4-15 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度/ (mg/m ³)	核算排放速率/ (kg/h)	核算年排放量/ (t/a)
主要排放口					
/	/	/	/	/	/
一般排放口					
1	1#	非甲烷总烃	3.0975	0.0124	0.0446
2	2#	苯乙烯	2.6563	0.0106	0.0383
一般排放口合计		非甲烷总烃			0.0446
		苯乙烯			0.0383
有组织排放总计					
有组织排放总计		非甲烷总烃			0.0446
		苯乙烯			0.0383

表 4-16 大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放口编号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量 (t/a)
					标准名称	浓度限值 (mg/m ³)	
1	/	浸漆烘干	非甲烷总烃	焊烟净化器+加强车间通风+以生产车间为边界设置 50m 的卫生防护距离	《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)、《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	4 (厂界)	0.0496
2			苯乙烯			6 (厂区内)	
3		焊接、点焊	颗粒物			5.0	0.0425
						0.5	0.0061
无组织排放总计							
无组织排放总计		非甲烷总烃				0.0496	
		苯乙烯				0.0425	
		颗粒物				0.0061	

表 4-17 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	非甲烷总烃	0.0942
2	苯乙烯	0.0808
3	颗粒物	0.0061

7、废气监测计划												
表4-18废气监测计划一览表												
编号		监测点位		监测内容		监测频率		执行标准				
1#		排气筒 1#		非甲烷总烃		一年一次		《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）				
				苯乙烯				《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）				
				臭气浓度				《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）				
/		厂界上风向 1 个点、下风向设置 3 个点		非甲烷总烃				《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）				
				颗粒物				《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）				
				苯乙烯								
				臭气浓度								
/		厂区内 1 个点		非甲烷总烃				《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）				
8、达标排放情况												
本项目大气污染防治措施及污染物排放情况见下表。												
表 4-19 本项目大气污染防治措施及污染物达标排放情况一览表												
类别		污染物种类		污染防治措施	本项目污染物排放情况			执行标准		达标排放情况		
					排放量 t/a	排放速 率kg/h	排放浓度 mg/m³	排放浓度 mg/m³	排放速 率kg/h			
废气		有组织	浸漆烘	非甲烷总烃	由一套两级活性炭装置处理后由 23m 高排气筒（1#）排放	0.0446	0.0124	3.0975	50	2.0	达标	
			干废气			苯乙烯	0.0383	0.0106	2.6563	20	0.8	达标
		无组织	非甲烷总烃			焊烟净化器+加强车间通风+以生产车间一为边界设置 50m的卫生防护距离	0.0496	0.0138	/	4（厂界）	/	/
										6（厂区内）		
			苯乙烯			0.0425	0.0118	/	5.0			
									颗粒物			
参考《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业（HJ1124-2020）》中附录 C，本项目采用的废气污染防治措施为可行技术。由上表可知，本项目废气排放浓度可满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关排放监控浓度限值。												

9、大气环境影响分析

本项目所在区域属于环境空气质量不达标区，为改善大气环境质量，常州市印发、实施了多项改善大气环境质量、强化废气排放管控的方案和举措，在积极采取管控措施后，常州市环境空气质量将得到持续改善。

本项目排放的大气污染物主要为有机废气和恶臭气体，针对产污环节采取了可行的污染治理措施，经处理后达标排放，排放强度较低。

综上所述，本项目废气污染物经处理后排放对周围环境影响可接受。

二、废水

1、废水污染物源强

(1) 生产用水

本项目电机需进行盐雾试验，采用 5%浓度的氯化钠溶液。本项目氯化钠使用量为 0.5kg/a，则需使用配置用水 9.5kg/a，蒸发损耗，不外排。

(2) 生活用水

本项目建成后需职工 30 人，厂内不设食堂、宿舍、浴室。按人均生活用水定额 80L/(人·天)计，年工作时间为 300 天，新增生活用水量约 720t/a，排污系数按 0.8 计，新增生活污水产生量约 576t/a。

根据建设单位提供资料，本项目无需用水冲洗车间地面及设备，仅需定期对车间地面进行清扫。

厂内生活污水水质简单，生活污水经公司污水总排口接入市政污水管网排入武南污水处理厂处理，处理尾水达标排放武南河。

表 4-20 本项目废水产生与排放情况一览表

废水来源	废水量 m ³ /a	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放量		排放方式与去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水	576	COD	400	0.2304	接管处理	400	0.2304	排入武南污水处理厂集中处理，处理尾水达标排放武南河
		SS	300	0.1728		300	0.1728	
		NH ₃ -N	25	0.0144		25	0.0144	
		TP	5	0.0029		5	0.0029	
		TN	50	0.0288		50	0.0288	

	2、废水污染防治措施 项目所在区域内已实行“雨污分流、清污分流”。本项目员工日常产生的生活污水经污水管网收集后接管至武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。 (1) 污水处理厂简介 武南污水处理厂位于武进高新区，占地 252 亩，总设计规模 10 万吨/日，收集服务范围为高新区、大学城、南夏墅、礼嘉、洛阳、前黄六个片区，共 173 平方千米。一期工程规模 4 万吨/日，于 2009 年 5 月 19 日正式进水试运。二期扩建及改造工程规模 6 万吨/日，配套污水管网 155 公里，于 2013 年 2 月开工，目前已调试运行完毕，达标出水。工艺采用选择厌氧池+Carrousel 氧化沟+二沉池+高密度澄清池+V 型滤池工艺+ClO₂ 消毒，出水执行 GB8918-2002 一级 A 标准。为进一步降解尾水氮磷等污染物，污水处理厂在尾水排放口建造生态湿地，目前生态湿地面积约 6.6 公顷，其中水域面积约为 2.8 公顷，总长 1.2 千米。生态湿地的建成运行，年削减 COD、氨氮、总氮和总磷污染物分别为 365 吨、29.2 吨、109 吨和 4.38 吨，湿地排水每天为武南河补水景观绿化用水约 4 万立方米。经调查，市政污水管网已覆盖项目所在区域，故就污水管网建设来看，本项目污水具备纳入城市污水管网的条件。 (2) 污水接管可行性分析 ①武南污水处理厂接管范围 武南污水处理厂位于武进高新区，占地 252 亩，总设计规模 10 万吨/日，收集服务范围为高新区、大学城、南夏墅、礼嘉、洛阳、前黄六个片区，共 173 平方千米。本项目位于礼嘉镇，在武南污水处理厂接管范围内。 ②项目废水水量接管可行性分析 本项目接管废水主要为生活污水，本项目新增生活污水排放量约为 576m³/a (1.92m³/d)，武南污水处理厂二期扩建及改造工程规模 6 万吨/日，已投入运行。目前武南污水处理厂尚有余量处理本项目污水。故从接管废水量的角度分析，本项目接管武南污水处理厂是可行的。
--	--

③项目废水水质接管可行性分析

本项目废水主要为生活污水，由表 4-20 可知，项目废水的水质可达到污水处理厂接管标准。故从废水水质的角度分析，本项目接管武南污水处理厂是可行的。

综上所述，本项目废水接管至武南污水处理厂处理是可行的。

3、地表水环境影响分析

本项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表如下。

表 4-21 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类型	污染物种类	排放去向	排放规律	污染防治设施	排污口编号	排放口设置是否符合要求	排污口类型
1	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	进武南污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	DW001	☒ 是 ☐ 否	☒ 企业总排口 ☐ 雨水排放口 ☐ 清净下水排放口 ☐ 温排水排放口 ☐ 车间或车间处理设施排放口

本项目废水间接排放口基本情况表如下。

表 4-22 废水间接排放口基本情况表

序号	排污口编号	排放口地理坐标		废水排放量（万 t/a）	排放去向	排放规律	间歇排放时段	容纳污水厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值（mg/L）
1	DW001	120.01629	31.68252	0.0576	进武南污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	7:00~20:00	武南污水处理厂	COD	50
2									SS	10
3									NH ₃ -N	4（6）*
4									TP	0.5
5									TN	12（15）*

注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

本项目废水污染物排放执行标准表如下。

表 4-23 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方排放标准及其他按规定商议的排放协议	
			名称	浓度限值（mg/L）

1	DW001	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)	COD	500
				TP	8
				TN	70
				SS	400
				NH ₃ -N	45

本项目废水污染物排放信息表如下。

表 4-24 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	日排放量 (kg/d)	年排放量 (t/a)
1	DW001	COD	400	0.768	0.2304
2		SS	300	0.576	0.1728
3		NH ₃ -N	25	0.048	0.0144
4		TP	5	0.0096	0.0029
5		TN	50	0.096	0.0288
全厂排放口合计		COD			0.2304
		SS			0.1728
		NH ₃ -N			0.0144
		TP			0.0029
		TN			0.0288

4、废水监测计划

表 4-25 地表水环境监测计划及记录信息表

监测点位	监测项目	监测设施	监测频次	测定方法	执行标准
DW001	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	手工监测	一年一次	参照《地表水和污水监测技术规范》（HJ91.1-2019）	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 B 等级

三、噪声

1、噪声源强分析

运营期的噪声主要为设备噪声，主要有数控车床、压机、绕线机、整流子精车机、环保设备风机等，其噪声级一般在 75~90dB(A)之间。具体数值见表 4-26。

	表4-26本项目主要噪声源强调查清单（室内声源）																				
	序号	建筑物名称	声源名称	距声源1m处声压级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m		室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声							
						X	Y	Z	方位	距离				声压级/dB(A)	建筑物外距离/m						
运营期环境影响和保护措施	1	生产车间	数控车床（2台）	80	生产时关闭门窗，合理布局，厂房隔声	12	6	16	东	80	57.69	间歇运行 3600h/a	31	26.69	1						
									南	4	58.31			27.31							
									西	8	57.98			26.98		东	45	57.83	间歇运行 3600h/a	27.12	1
									北	52	58.12			26.83							
	东		16	58.26		27.26	42	22	16	西	35	57.87		26.87							
	南		38	58.18		27.18															
	东		8	57.69		26.69									12	10	16	西	8	57.98	26.98
	南		8	58.3		27.3															
	东		30	57.89		26.89	60	10	16	西	55	57.79		26.79							
	南		6	58.3		27.3															
	东		40	52.85		21.85									50	10	16	西	45	52.83	21.83
	南		6	53.3		22.3															
	东		45	52.83		21.83	北	50	53.13	22.13											
	南		45	52.83		21.83															
	东		40	52.85		21.85															
	南		6	53.3		22.3															
	东		45	52.83		21.83															
	南		6	53.3		22.3															
	东		45	52.83		21.83															
	南		6	53.3		22.3															
东	45	52.83	21.83																		
南	6	53.3	22.3																		
东	45	52.83	21.83																		
南	6	53.3	22.3																		

	6		紧定机 (2 台)	80		55	55	16	东	35	57.87	间歇 运行 3600h/a		26.87	1
									南	50	58.13			27.13	
									西	54	57.79			26.79	
									北	6	58.3			27.3	
	7		气压机 (5 台)	80		47	55	16	东	40	57.85	间歇 运行 3600h/a		26.85	1
									南	50	58.13			27.13	
									西	45	57.83			26.83	
									北	6	58.3			27.3	
	8		液压机 (4 台)	80		12	4	16	东	80	57.69	间歇 运行 3600h/a		26.69	1
									南	2	58.32			27.32	
									西	8	57.98			26.98	
									北	57	58.1			27.1	
	9		攻丝机 (1 台)	80		58	25	16	东	35	57.87	间歇 运行 3600h/a		26.87	1
									南	20	58.25			27.25	
									西	55	57.79			26.79	
									北	36	58.18			27.18	
	10		台钻 (4 台)	80		50	14	16	东	40	57.85	间歇 运行 3600h/a		26.85	1
									南	10	58.29			27.29	
									西	45	57.83			26.83	
									北	45	58.15			27.15	
	11		动平衡修 正机 (1 台)	80		12	18	16	东	80	57.69	间歇 运行 3600h/a		26.69	1
									南	15	58.27			27.27	
									西	8	57.98			26.98	
									北	40	58.17			27.17	
	12		动平衡修	80		70	13	16	东	20	57.93	间歇		26.93	1

	13	正机 (1台)					南	8	58.3	运行 3600h/a		27.3		
							西	68	57.74			26.74		
							北	48	58.14			27.14		
	14	整流子精 车机 (2台)	80		60	15	16	东	30	57.89	间歇 运行 3600h/a		26.89	1
								南	10	58.29			27.29	
								西	55	57.79			26.79	
								北	46	58.14			27.14	
	15	烘箱 (1台)	75		84	8	16	东	10	52.97	间歇 运行 3600h/a		21.97	1
								南	3	53.32			22.32	
								西	82	52.68			21.68	
								北	55	53.11			22.11	
	16	铣槽机 (2台)	80		36	9	16	东	55	57.79	间歇 运行 3600h/a		26.79	1
								南	6	58.3			27.3	
								西	34	57.87			26.87	
								北	50	58.13			27.13	
	17	成型机 (5台)	80		58	20	16	东	30	57.89	间歇 运行 3600h/a		26.89	1
								南	16	58.26			27.26	
								西	55	57.79			26.79	
								北	40	58.17			27.17	
	18	扭头机 (3台)	75		68	26	16	东	20	52.93	间歇 运行 3600h/a		21.93	1
								南	20	53.25			22.25	
								西	65	52.75			21.75	
								北	36	53.18			22.18	
		扩头机 (1台)	75		68	20	16	东	20	52.93	间歇 运行		21.93	1
								南	16	53.26			22.26	

									西	65	52.75	3600h/a		21.75	
									北	43	53.16			22.16	
	19		并头机 (1 台)	75		68	23	16	东	20	52.93	间歇 运行 3600h/a		21.93	1
									南	18	53.26			22.26	
									西	65	52.75			21.75	
									北	38	53.18			22.18	
									20	氩弧焊机 (1 台)	75			60	
	南		3	53.32		22.32									
	西		55	52.79		21.79									
	北		55	53.11		22.11									
	21		点焊机 (2 台)	75		63	61	16	东	25	52.91	间歇 运行 3600h/a		21.91	1
									南	55	53.11			22.11	
									西	65	52.75			21.75	
									北	2	53.32			22.32	
	22		点焊机 (3 台)	75		70	9	16	东	20	52.93	间歇 运行 3600h/a		21.93	1
									南	4	53.31			22.31	
									西	68	52.74			21.74	
									北	54	53.31			22.31	
	23		碰焊机 (1 台)	75		69	62	16	东	20	52.93	间歇 运行 3600h/a		21.93	1
									南	55	53.11			22.11	
									西	70	52.73			21.73	
									北	2	53.32			22.32	
	24		电焊机 (1 台)	75		2	41	16	东	86	52.67	间歇 运行 3600h/a		21.67	1
									南	40	53.17			22.17	
									西	2	53			22	

	25	定子焊线机 (1台)	75		2	39	16	北	18	53.26	间歇运行 3600h/a		22.26	1
								东	86	52.67			21.67	
								南	38	53.18			22.18	
								西	2	53			22	
								北	20	53.25			22.25	
	26	绕线机 (1台)	75		4	36	16	东	85	52.67	间歇运行 3600h/a		21.67	1
								南	35	53.19			22.19	
								西	3	53			22	
								北	23	53.24			22.24	
	27	绕线机 (2台)	75		50	6	16	东	40	52.85	间歇运行 3600h/a		21.85	1
								南	3	53.32			22.32	
								西	46	52.83			21.83	
								北	55	53.11			22.11	
	28	绕线机 (3台)	75		65	56	16	东	25	52.91	间歇运行 3600h/a		21.91	1
								南	50	53.13			22.13	
								西	65	52.75			21.75	
								北	6	53.3			22.3	
	29	全自动包 绕线机 (1台)	75		4	33	16	东	86	52.67	间歇运行 3600h/a		21.67	1
								南	32	53.2			22.2	
								西	2	53			22	
								北	25	53.23			22.23	
	30	半自动定 子嵌线机 (2台)	75		4	30	16	东	86	52.67	间歇运行 3600h/a		21.67	1
								南	30	53.21			22.21	
								西	2	53			22	
								北	28	53.22			22.22	

	31		打绝缘纸机 (1台)	75		4	25	16	东	85	52.67	间歇运行 3600h/a		21.67	1
									南	24	53.23			22.23	
									西	3	53			22	
									北	34	53.19			22.19	
	32		抛光机 (2台)	80		10	14	16	东	80	57.69	间歇运行 3600h/a		26.69	1
									南	12	58.28			27.28	
									西	8	57.98			26.98	
									北	45	58.15			27.15	
	33		旋铆机 (1台)	80		70	56	16	东	20	57.93	间歇运行 3600h/a		26.93	1
									南	50	58.13			27.13	
									西	70	57.73			26.73	
									北	6	58.3			27.3	
	34		激光打标机 (1台)	80		4	21	16	东	85	57.67	间歇运行 3600h/a		26.67	1
									南	20	58.25			27.25	
									西	3	58			27	
									北	38	58.18			27.18	
	35		激光打标机 (2台)	80		35	13	16	东	55	57.79	间歇运行 3600h/a		26.79	1
									南	10	58.29			27.29	
									西	33	57.88			26.88	
									北	48	58.14			27.14	
	36		打包机 (2台)	80		35	25	16	东	55	57.79	间歇运行 3600h/a		26.79	1
									南	21	58.24			27.24	
									西	33	57.88			26.88	
									北	36	58.18			27.18	
	37		焊烟净化	75		3	40	16	东	85	52.67	间歇		21.67	1

			器 (1套)						南	40	53.17	运行 3600h/a		22.17	
									西	3	53			22	
									北	18	53.26			22.26	
	38		焊烟净化 器 (1套)	75		68	8	16	东	25	52.91	间歇 运行 3600h/a		21.91	1
									南	5	53.31			22.31	
									西	65	52.75			21.75	
									北	55	53.11			22.11	
	39		焊烟净化 器 (1套)	75		68	62	16	东	25	52.91	间歇 运行 3600h/a		21.91	1
									南	56	53.1			22.1	
									西	68	52.74			21.74	
									北	3	53.32			22.32	
	40		废气处理 设施风机 (1套)	90		92	8	16	东	4	67.99	间歇 运行 3600h/a		36.99	1
									南	4	68.31			37.31	
									西	92	67.64			36.64	
									北	54	68.11			37.11	

注：本项目以厂房西南角为坐标原点（0，0，0），本项目位于厂房4楼。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

2、噪声污染防治措施

该项目营运期间噪声主要来源于车间各种机械设备在运行时发生的噪声。本项目对噪声污染的控制从以下几个方面进行：

(1) 首先考虑选用低噪声设备，并按照工业设备安装的有关规范进行安装，在源头上控制噪声污染；

(2)保持设备处于良好的运转状态，防止因设备运转不正常而增大噪声，要经常进行保养，减少摩擦力，降低噪声；

(3) 在满足工艺要求的前提下，考虑将高噪声设备集中布置，在总平面布置时做到远离厂界以减少高噪声源对厂界外环境的影响；同时设计中，尽量做到高噪声车间与非噪声产生的工艺场所闹静分开；

(4) 对产生噪声的厂房安装隔声门和隔声窗以减少噪声的传播。

对机械噪声采取隔声、减振等综合降噪措施，并加强生产管理和设备维护以减少噪声对环境的影响。同时，厂房按建设规范要求建设，车间墙体及门窗采用环保隔声门窗，通过采取以上措施，建筑物插入损失可达到 31dB(A) 以上。

3、声环境影响分析

本项目噪声预测结果见下表。

表 4-27 厂界噪声贡献值预测结果表（单位：dB(A)）

厂界测点		东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
昼间	贡献值	42.34	42.75	42.28	42.64
	排放限值	60	60	60	60
	评价	达标	达标	达标	达标

由预测结果可见，建设项目高噪声设备经厂房隔声、减振等措施治理后，东、南、西、北四个厂界的昼间贡献值分别为：42.34dB（A）、42.75dB（A）、42.28dB（A）、42.64dB（A）。可使项目厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区对应标准限值，即：昼间噪声值≤60dB（A）。

因此，建设项目噪声防治措施可行，厂界噪声可以达标，项目建成运营

后对周边的声环境影响可接受，不会产生扰民现象。

4、噪声监测计划

表4-28噪声监测计划一览表

编号	监测点位	监测内容	监测频率	执行标准
N1	东厂界外 1 米	等效声级	一季度一次	GB12348—2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类
N2	南厂界外 1 米			
N3	西厂界外 1 米			
N4	北厂界外 1 米			

四、固废

1、固体废弃物源强分析

本环评根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），对废物类别进行判定。本项目运营期产生的固体废物包括：焊渣、不合格品、漆屑、废绝缘纸、金属边角料、废包装袋、废漆、含漆废物、废包装桶、废活性炭、废含油劳保用品和生活垃圾。

（1）固体废物产生情况

①焊渣：本项目碰焊、点焊等工段会产生少量焊渣，根据建设单位提供资料，本项目焊渣产生量约 0.02t/a，经收集后外售综合利用单位。

②不合格品：本项目测试、检测工段会产生不合格品，根据建设单位提供资料，本项目不合格品产生量约 5t/a，经收集后外售综合利用单位。

③废绝缘纸：本项目外购的绝缘纸需裁成合适大小，会产生废绝缘纸。根据建设单位提供资料，本项目废绝缘纸产生量约 0.02t/a，经收集后外售综合利用单位。

④金属边角料：本项目车加工、铣槽、动平衡修正过程中会产生金属边角料，根据建设单位提供资料，本项目金属边角料产生量约 1t/a，经收集后外售综合利用单位。

⑤废包装袋：本项目螺丝为袋装，使用量为 0.5t/a，包装规格为 1kg/袋，废包装袋按 20g/个计，则废包装袋产生量约为 0.01t/a，经收集后外售综合利用单位。

	⑥废漆：本项目浸漆过程中会产生少量干化废漆，定子浸漆烘干后需使用抛光机去除表面接头部分已固化的绝缘漆。根据建设单位提供资料。根据建设单位提供资料，本项目废漆产生量共约 0.11t/a，经收集后委托有资质单位处理。 ⑦含漆废物：本项目浸漆过程中会产生少量含漆废物，根据建设单位提供资料，本项目含漆废物产生量约 0.02t/a，经收集后委托有资质单位处理。 ⑧废包装桶：本项目使用的无溶剂绝缘浸渍树脂漆、绝缘浸渍树脂和稀释剂均为桶装，使用量共为 3.1t/a，包装规格均为 25kg/桶，废包装桶按 2kg/个计；液压油为桶装，使用量为 0.18t/a，包装规格为 180kg/桶，废包装桶按 15kg/个计。则本项目共产生废包装桶约 0.263t/a，经收集后委托有资质单位处理。 ⑨废活性炭：根据《市生态环境局关于进一步强化涉气企业活性炭使用管理的通知》（常环气[2024]2 号），采用一次性颗粒状活性炭处理 VOCs 废气，年活性炭使用量不应低于 VOCs 产生量的 5 倍，即 1 吨 VOCs 产生量需 5 吨活性炭用于吸附。故本项目活性炭对有机废气的吸附量按 0.2t/t 计，本项目需处置的有机废气约为 0.446t/a，两级活性炭去除效率为 90%，则需活性炭吸附的废气量为 0.4014t/a，需使用活性炭 2.007t/a。吸附废气后的废活性炭共约 2.4084t/a，经收集后委托有资质单位处理。 根据《涉活性炭吸附排污单位的排污许可管理要求》，活性炭更换周期参照以下公式计算： $T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$ 式中，T—更换周期，天； m—活性炭的用量，kg，本项目活性炭箱填充量为 200kg； s—动态吸附量，%，取 20%； c—活性炭削减的 VOCs 的浓度，mg/m³，本项目为 27.8777mg/m³； Q—风量，m³/h，本项目为 4000m³/h； t—运行时间，h/d，本项目约为 12h/d。
--	--

因此本项目活性炭更换周期约为 29 天。

⑩废含油劳保用品：对照《国家危险废物名录（2025 年版）》，废含油劳保用品为危险废物，废物类别为 HW49、废物代码 900-041-49。废含油劳保用品属于危险废物，混入了生活垃圾，难以单独收集，属于《国家危险废物名录（2025 年版）》附录“危险废物豁免管理清单”表中第 23 情形，达到危险废物豁免条件，故全程不按危险废物进行管理，由环卫部门统一处置。本项目生产过程中使用手套、抹布，会产生沾染油污的废劳保用品等。根据建设单位提供信息，废含油劳保用品产生量约 0.01t/a，混入生活垃圾，由当地环卫部门统一处理。

⑪生活垃圾：本项目需要员工 30 人，年工作 300 天，生活垃圾产生量按 0.5kg/(人·天)计，则生活垃圾的产生量为 4.5t/a，生活垃圾由当地环卫部门统一处理，不对外排放。

（2）固体废物属性判断

本项目营运期固体废物产生情况汇总见表 4-29。

表4-29本项目营运期固体废物产生情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	是否属于固体废物	判定依据	估算产生量（t/a）
1	焊渣	点焊、碰焊等	固态	金属	是	通则 4.2a	0.02
2	不合格品	检测、测试	固态	金属	是	通则 4.1a	5
3	废绝缘纸	插纸	固态	纸	是	通则 4.2a	0.02
4	金属边角料	车加工、铣槽、动平衡修正	固态	金属	是	通则 4.2a	1
5	废包装袋	原料包装	固态	复合塑料	是	通则 4.1h	0.01
6	废漆	浸漆烘干、去漆	半固态	涂料	是	通则 4.1h	0.11
7	含漆废物	浸漆烘干	固态	涂料、布	是	通则 4.1h	0.02
8	废包装桶	原料包装	固态	铁、塑料	是	通则 4.1c	0.263
9	废活性炭	废气设备	固态	碳、有机物	是	通则 4.11	2.4084
10	废含油劳保用品	生产	固态	油污、布	是	通则 4.1h	0.01
11	生活垃圾	生活	/	/	是	通则 4.1h	4.5

（3）固体废物分析

根据《国家危险废物名录（2025 年版）》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》以及危险废物鉴别标准，判定该固体废物是否属于危险废物，需进一步开展危险废物特性鉴别的，列出建议开展危险特性鉴别指标。本项目一般固体废物代码按照《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号）执行。

本项目营运期固体废物污染源源强核算结果及相关参数详见表 4-30。

表 4-30 营运期固体废物污染源源强核算结果及相关参数汇总表

序号	产生环节	固废名称	属性	有毒有害物质名称	物理性状	危险特性	产生量 (t/a)	产废周期	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量 (t/a)	污染防治措施
1	点焊、碰焊等	焊渣	一般工业固废 SW59 900-099-S59	/	固态	/	0.02	每天	一般固废堆场暂存	外售综合利用单位	0.02	/
2	检测、测试	不合格品	一般工业固废 SW59 900-099-S59	/	固态	/	5	每天			5	
3	插纸	废绝缘纸	一般工业固废 SW17 900-005-S17	/	固态	/	0.02	每天			0.02	
4	车加工、铣槽、动平衡修正	金属边角料	一般工业固废 SW17 900-001-S17	/	固态		1	每天			1	
5	原料包装	废包装袋	一般工业固废 SW17 900-003-S17	/	固态	/	0.01	每天			0.01	
6	浸漆烘干、去漆	废漆	危险废物 HW12 900-299-12	涂料	半固态	T	0.11	每月	危废仓库暂存	委托有资质单位处理	0.11	存放在危废仓库，定期委托有资质单
7	浸漆烘干	含漆废物	危险废物 HW49 900-041-49	涂料	固态	T/In	0.02	每月			0.02	
8	原料包装	废包装桶	危险废物 HW49 900-041-49	涂料、矿物油等	固态	T/In	0.263	每月			0.263	

9	废气设备	废活性炭	危险废物 HW49 900-039-49	碳、有机物	固态	T	2.4084	每 29 天			2.4084	位处理
10	生产	废含油劳保用品	危险废物 HW49 900-041-49	油污、布	固态	T/In	0.01	每月	垃圾桶	环卫部门	0.01	环卫部门统一清理
11	生活	生活垃圾	/	/	/	/	4.5	每天			4.5	

2、固废污染防治措施

(1) 污染防治措施

①生活垃圾

本项目产生的生活垃圾由环卫部门统一清运。

②焊渣、不合格品、废绝缘纸、金属边角料、废包装袋

本项目产生的焊渣、不合格品、废绝缘纸、金属边角料、废包装袋作为一般固废统一收集后外售。

③废漆、含漆废物、废包装桶、废活性炭、废含油劳保用品

本项目产生的废漆、含漆废物、废包装桶、废活性炭作为危险废物，委托有资质单位进行专业处置。废含油劳保用品混入生活垃圾，由环卫部门统一清运。

(2) 固废管理要求

本项目新建一座 12m² 的危废仓库，考虑到进出口、过道等，有效存储面积按 80% 计算，则有效存储面积为 9.6m²。本项目危废均采用吨袋存放，占地 1m²，堆 1 层。则每平方空间内危废存储量为 1t，一次性可储存危废约 9.6 吨，完全能够满足企业危险废物的暂存需求。

本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见下表。

表 4-31 危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	危废名称	年储存量 (t/a)	占地面积 m ²	面积 m ²	容积率	核算每 m ² 存放量 t	核算最大 储存量 t
1	废漆	0.11	1	12	0.8	1	9.6
2	含漆废物	0.02	1				
3	废包装桶	0.263	1				
4	废活性炭*	0.6022	1				

	*：废活性炭每季度转移一次，其余危废均每年转移一次。 3、环境管理要求 （1）企业应根据《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办[2024]16号）要求：①落实排污许可制度。企业要在排污许可管理系统中全面、准确申报工业固体废物产生种类，以及贮存设施和利用处置等相关情况，并对其真实性负责。实际产生、转移、贮存和利用处置情况对照项目环评发生变动的，要根据变动情况及时采取重新报批环评、纳入环境保护竣工验收等手续，并及时变更排污许可。②规范贮存管理要求。根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023），企业可根据实际情况选择采用危险废物贮存设施或贮存点两类方式进行贮存，符合相应的污染控制标准。③强化转移过程管理。全面落实危险废物转移电子联单制度，实行省内全域扫描“二维码”转移。加强与危险货物道路运输电子运单数据共享，实现运输轨迹可溯可查。危险废物产生单位须依法核实经营单位主体资格和技术能力，直接签订委托合同，并向经营单位提供相关危险废物产生工艺、具体成分，以及是否易燃易爆等信息，违法委托的，应当与造成环境污染和生态破坏的受托方承担连带责任。④落实信息公开制度。危险废物环境重点监管单位要在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控并与中控室联网，通过设立公开栏、标志牌等方式，主动公开危险废物产生和利用处置等有关信息。 （2）一般工业固废暂存污染防治措施 一般工业固废的暂存场所应按照防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求建设。 ①贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致； ②贮存、处置场应采取防止粉尘污染的措施； ③为加强监督管理，贮存、处置场应按 GB15562.2 设置环境保护图形标志；
--	---

	④一般工业固体废物贮存、处置场禁止危险废物和生活垃圾混入； ⑤贮存、处置场的使用单位，应建立档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量等资料详细记录在案，长期保存，供随时查阅。 (3) 危险废物暂存污染防治措施分析 ①根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），危险废物贮存容器要求如下： - a.容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容； - b.针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求； - c.硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏； - d.柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏； - e.使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形； - f.容器和包装物外表面应保持清洁。 ②根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），危险废物贮存库要求如下： - a.贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s），或其他防渗性能等效的材料。 - b.贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式； - c.在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄
--	---

	漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求； d.贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，应设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气筒高度应符合 GB 16297 要求。本项目危废均采用袋装，袋口扎紧且使用塑料薄膜缠绕，有机废气逸散量较少，故不设置气体净化装置。 ③危险废物处理过程要求 a.项目在危险废物的转移时，按有关规定签订危险废物转移单，并需得到有关环境行政主管部门的批准。同时，在危险固废转移前，要设立专门场地严格按照要求保存，不得随意堆放，防止对周围环境造成影响。 b.处置单位应严格按照有关处置规定对废物进行处置，不得产生二次污染。 由上可见，项目的固体废物得到了妥善地处置。但本项目危险固废在厂内暂存期间如管理不善，发生流失、渗漏，易造成土壤及水环境污染。因此，固体废物在厂内暂存期间应根据《江苏省危险固废管理暂行办法》加强管理，堆放场地应防渗、防流失措施。 ④危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守以下技术要求： 卸货区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备，装卸剧毒废物应配备特殊的防护装备。 装卸区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志。 危险废物装卸区应设置隔离设施，液态废物卸载区应设置收集槽和缓冲罐。 本项目建成后将与有资质单位签订危险废物处理协议，产生的危险废物定期交由有资质单位处理处置，可以得到合理地处理处置。危险废物的处置应在江苏省危险废物环境监管平台，在线填报并提交危险废物省内转移信息，
--	--

	保证运输安全，防止非法转移和非法处置，保证危险废物的安全监控，防止危险废物污染事故发生。 此外，固体废物在外运过程可能发生抛洒、泄漏，造成土壤及水环境污染，对大气环境造成影响，危害沿线居民健康。因此，项目在危险废物的转移时，按有关规定签订危险废物转移单，并需得到有关环境行政主管部门的批准，且必须委托专门的危险废物运输单位，需具备一定的应急能力。 五、土壤和地下水 1、地下水、土壤污染源分析 本项目使用的无溶剂绝缘浸渍树脂漆、绝缘浸渍树脂、稀释剂、液压油存放于生产车间内。本项目对土壤和地下水的可能影响是固废堆场内的固废及液态原辅料的跑冒滴漏造成土壤和地下水的污染。本项目位于厂房四楼，车间、仓库内均采取防渗处理，故造成地下水、土壤污染影响的区域以及污染的可能性较小。此外，本项目危险废物贮存仓库发生火灾事故时，产生的消防废水亦会渗透污染地下水的风险。若不加强本项目固废贮存仓库的防渗处理和及时处置，存在污染地下水的可能。 2、地下水、土壤污染类型分析 事故情况下，若出现设施故障、管道破裂、防渗层损坏开裂等现象，物料将对地下水造成点源污染，污染物可能下渗至孔隙潜水及承压层中，从而在含水层中运移。 3、地下水、土壤污染途径分析 本项目使用的无溶剂绝缘浸渍树脂漆、绝缘浸渍树脂、稀释剂、液压油的跑冒滴漏造成土壤和地下水的污染，有机废气通过大气沉降污染土壤和地下水，危废仓库防腐防渗不到位发生泄漏垂直渗入土壤和地下水。 4、地下水、土壤污染防治措施 源头上，对工艺、原料、生产设备、危废暂存间等采取相应措施，以防止液体的跑冒滴漏，将环境污染风险事故降低到最低程度；厂房内的地面硬化，生产区、危废仓库等满足防腐防渗要求，避免污染物下渗污染土壤和地
--	--

	下水环境。 本项目实行雨污分流制和分区防渗措施：其中浸漆间、危废仓库、原料仓库为重点防渗区，应在压实土壤防渗层（50mm）及基础层（>2000mm）上铺设防渗层，防渗层采用厚度在 2mm 的环氧树脂层，渗透系数$<1.0 \times 10^{-10}$ 厘米/秒。其他生产区域为一般防渗区，进行水泥硬化处理，确保渗透系数$\leq 10^{-7}$ 厘米/秒。 本项目生产区域地面统一使用高标号水泥，可防止车间地坪出现裂缝，提高水泥地坪的防腐、防渗能力；危废仓库地面做好防腐、防渗、防泄漏措施。液态原辅料（无溶剂绝缘浸渍树脂漆、绝缘浸渍树脂、稀释剂、液压油）应配套增设物料泄漏应急收容装置，并加强管理，及时发现、回收和处理泄漏的物料；固废产生后及时综合利用、处置，减少在车间内堆放的时间和数量。 5、地下水、土壤污染影响分析 本项目主要为起动机开关、起动机、发电机生产，车间地面做好防渗防漏措施，危险废物堆场按照防腐、防渗要求，落实地坪、裙角的防护措施后，生产过程中可能造成土壤和地下水污染的途径较少，因此本项目对土壤和地下水的环境影响可接受。 六、环境风险 1、风险环节分析 环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，使建设项目事故率、损失和环境影响能够达到可接受水平。 （1）评价依据 ①风险调查 按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）中附录 B，拟
--	---

建项目主要风险物质为无溶剂绝缘浸漆树脂漆、绝缘浸渍树脂、稀释剂、液压油及危险废物。

②风险潜势初判及风险评价等级

根据建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度，结合事故情形下环境影响途径，对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析，建设项目环境风险潜势划分表见下表。

表 4-32 建设项目环境风险潜势划分表

环境敏感程度(E)	危险物质及工艺系统危险性(P)			
	极高危害(P1)	高度危害(P2)	中度危害(P3)	轻度危害(P4)
环境高度敏感区(E1)	IV*	IV	III	III
环境中度敏感区(E2)	IV	III	III	II
环境低度敏感区(E3)	III	III	II	I

注：IV*为极高环境风险

计算所涉及的危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当企业只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q。

当企业存在多种危险物质时，则按式（1）计算：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n \quad (1)$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ ——每种危险物质的最大存在总量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ ——每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

本项目危险物质数量与临界量比值结果见下表。

表 4-33 危险物质数量及临界量比值结果

序号	危险物质	厂界最大储存量 $q_i(t)$	临界量 $Q_i(t)$	q_i/Q_i
1	无溶剂绝缘浸渍树脂漆	0.2	50	0.004

2	绝缘浸渍树脂	苯乙烯（32.5%）	0.0325	10	0.00325
3		其他（67.5%）	0.0675	50	0.00135
4	稀释剂	苯乙烯（100%）	0.05	10	0.005
5	液压油		0.18	2500	0.000072
6	危险废物	废漆	0.11	50	0.0022
7		含漆废物	0.02	50	0.0004
8		废包装桶	0.263	50	0.00526
9		废活性炭	0.6022	50	0.012043
/	总计		/	/	0.033575

注：苯乙烯含量按成分比例折算，液压油临界量参考油类物质，其余物质临界量参考健康危险急性毒性物质类别3。

根据以上分析，项目 Q 值小于 1，故环境风险潜势为I。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），评价工作等级划分见下表。

表 4-34 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV*	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

根据以上分析，项目环境风险评价工作等级简单分析即可。

（2）风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）和《环境风险评价使用技术和方法》规定，风险评价首先要确定建设项目所用原辅材料的毒性、易燃易爆性等危险性级别。本项目主要存在的风险为：

①使用的绝缘浸渍树脂、稀释剂易燃，液压油可燃。

②废气治理的环保设施可能存在风机、活性炭箱和集气管道故障，导致废气未经收集直接逸散。活性炭装置发生燃爆事故。

③液态原辅料（无溶剂绝缘浸渍树脂漆、绝缘浸渍树脂、稀释剂、液压油）及危废仓库堆放的危险废物发生泄漏。

故本项目风险主要影响途径为通过大气、地表水和地下水影响环境。

（3）风险分析

项目使用的绝缘浸渍树脂、稀释剂易燃，液压油可燃，在生产过程中具

有火灾爆炸风险，一旦发生火灾、爆炸事故，则将对环境造成较大的影响。本项目使用的无溶剂绝缘浸漆树脂漆、绝缘浸渍树脂、稀释剂、液压油为液体，在生产贮存过程中有泄漏风险，一旦进入外部环境将造成较大环境影响。废气处理装置风机故障，导致废气经收集后超标排放或未经收集直接在车间无组织扩散。详见下表。

表 4-35 项目火灾爆炸及物质泄漏环境影响

类型		影响分析
火灾影响	热辐射	不但燃烧速度快、燃烧面积大，而且放出大量的热辐射，危及火灾周围的人员的生命及毗邻建筑物和设备安全。
	浓烟及有毒废气	火灾时在放出大量辐射热的同时，还散发大量的浓烟，他是由燃烧物质释放出的高温蒸气和毒气，被分解的未燃物质和被火燃加热而带入上升气流中的空气和污染物质的混合物。它不但含有大量的热量，而且还含有蒸汽，有毒气体，对火场周围的人员生命安全和周围的大气环境质量造成污染和破坏。
爆炸影响	爆炸震荡	在爆炸发生时，产生一股能使物体震荡使之松散的作用力，这股力量削弱生产装置及建筑物、设备的基础强度，甚至使之解体。
	冲击波	爆炸冲击波最初出现正压力，而后又出现负压力，它与爆炸物的质量成正比，与距离成反比。它将对爆炸区域周围的建筑物产生一个强大的冲击波，并摧毁部分建筑物及设备。
	冲击碎片	机械设备、装置、容器等爆炸后产生的大量碎片，飞出后会在相当大的范围内造成危害。一般碎片的飞散范围在 100-1500m 左右。
	造成新的火灾	爆炸的余热或残余火种会点燃破损设备内不断流出的可燃物体而造成新的火灾。
物质泄漏		物质控制不当极易进入污水管线或雨水管线，流入邻近河流，严重污染地表水源及地下水水质，甚至会污染江河从而扩大危害范围，同时破坏生态环境及土壤环境质量。在风力作用下，有毒气体会造成大范围的空气污染，对人畜产生危害。

2、风险防范措施及应急要求

(1) 风险防范措施

①物料泄漏事故风险防范措施

A.发现物料泄漏，及时采取控制措施，包括将容器破裂处向上，堵塞泄漏源等。同时观察附近是否有地漏，并迅速围堵，防止泄漏物进入污水管道。

B.当发生泄漏时应切断火源、电源，避免发生静电、金属碰撞火花等。

C.对于少量泄漏物可用砂土或抹布进行吸附；大量泄漏时，用砂土进行围堵引流后，将泄漏物收集到容器中后对地面残留物进行吸附。

D.将收集到容器中的泄漏物进行密封，运至危废暂存场；吸附有机化学

	品的吸附材料放置于危险废物桶中，运至危废存放处。 E.进入隔离区的现场人员必须穿戴个人防护器具，在确保安全的情况下，采取对泄漏源的控制措施。 F.原料存放区的现场人员应定时检查存放区存储物质包装是否完好，及时发现破损和泄漏处，并做出合理应对措施。 G.原料存放区内设置一定数量的手提式干粉灭火器、灭火器材和泄漏物吸附物，并做好防护措施。 ②火灾爆炸事故风险防范措施 A.控制与消除火源 a.工作时严禁吸烟、携带火种、穿带钉皮鞋等进入易燃易爆区。 b.动火必须按动火手续办理动火证，采取有效的防范措施。 c.使用防爆型电器。 d.严禁钢制工具敲打、撞击、抛掷。 e.安装避雷装置。 f.转动设备部位要保持清洁，防止因摩擦引起杂物等燃烧。 g.物料运输要请专门的、有资质的运输单位，运用专用的设备进行运输。 B.严格控制设备质量与安装质量 a.罐、器、泵、管线等设备及其配套仪表选用合格产品。 b.管道等有关设施应按要求进行试压。 c.对设备、管线、泵等定期检查、保养、维修。 d.电器线路定期进行检查、维修、保养。 C.加强管理、严格纪律 a.遵守各项规章制度和操作规程，严格执行岗位责任制。 b.坚持巡回检查，发现问题及时处理，如通风、管线是否泄漏，消防通道、地沟是否通畅等。 c.检修时，做好隔离，清洗干净，分析合格后，要有现场监护在通风良好的条件下方能动火。
--	---

	D.安全措施 a.消防设施要保持完好。 b.要正确佩戴相应的劳防用品和正确使用防毒过滤器等防护用具。 c.搬运时轻装轻卸，防止包装破损。 d.采取必要的防静电措施。 ③物料运输风险防范措施 物料在运输过程中具有较大的危险性，因此在运输过程中应小心谨慎，需委托有运输资质和经验的运输单位承担，确保安全。在各物料运输过程中，一旦发生意外，在采取紧急处理的同时，迅速报告公安机关和环保等有关部门，必要时疏散群众，防止事态进一步扩大，并积极协助公安交通和消防人员抢救伤者和物资，使损失降低到最小程度。 物料运输过程中要做好如下的环境防范措施： a.合理选择运输路线：运输路线的选择首先应该能够保证运输安全，避免接近水源地、重要环境敏感点，运输路线应该能够保证道路的畅通。附近无重大火源。 b.合理选择运输时间：根据项目物料储存要求，合理选择物料运输时间，避免在天气恶劣、运输路线地面条件发生变化或者出现其它故障事故时对物料进行运输。 c.加强运输车辆风险防范措施：运输过程中应加强对钢瓶运输车辆的防护维修，避免运输过程中由于运输车辆问题发生故障，严格按照《危险化学品安全管理条例》相关要求落实槽车防护措施，设置报警装置。 d.加强对物料运输系统的人员管理和培训，防止由于人为操作失误而引发事故的发生。 e.建立运输过程事故应急处理方案，运输过程中若出现物料泄漏，应该首先采用砂土覆盖，并及时向公安部门报告，泄漏事故停止后应立即把覆土送相关单位进行处理。 ④物料贮存风险防范措施
--	--

	本项目液态原辅料（无溶剂绝缘浸渍树脂漆、绝缘浸渍树脂、稀释剂、液压油）均采用密闭桶装，堆放区域设置防泄漏托盘、配备防护手套、沙土、吸附棉等应急物资，地面采用环氧地坪，可防渗漏、耐化学腐蚀。 物料在贮存过程中应小心谨慎，熟知每种物料的性质和贮存注意事项。因此原料堆放区的贮放应达到《危险化学品安全管理条例》及《常用化学危险品贮存通则》（GB15603-95）的要求。贮存区、车间需安装火灾报警系统。 仓库管理人员，必须经过专业知识培训，熟悉贮存物品的特性、事故处理办法和防护知识，持证上岗，同时，必须配备有关的个人防护用品。 ⑤生产过程风险防范措施 本项目焊接和去漆过程中会产生颗粒物，焊接材料为铜或铁，产生的烟尘由焊烟净化器处理；去漆粉尘比重较大，沉降在地面，产生量较少且及时清扫，不设置除尘装置。故本项目不涉及《工贸行业重点可燃性粉尘目录（2015版）》（安监总厅管四[2015]84号）中的可燃性粉尘。 根据《涂装作业安全规程 涂漆工艺安全及其通风》（GB6514-2023），本项目浸漆烘干工段在固定的浸漆间内进行，不使用明火加热设备，严格遵守安全操作规程，配备消防器材及应急救援物资并定期维护，浸漆间内的电气设备应满足防静电要求，不使用可能产生电火花的电动工具。在作业开始前提前不少于5分钟开启环保设备风机，再启动浸漆及烘干设备；作业结束，应先关闭浸漆及烘干设备，延迟不少于5分钟再关闭环保设备风机。 本项目使用的绝缘浸渍树脂、稀释剂为易燃物质，液压油为可燃物质，生产过程事故风险防范是安全生产的核心，火灾爆炸风险以及事故性泄漏与装置故障相关联。安全管理中要密切注意事故易发部位，做好运行监督检查与维修保养，防患于未然。 建构筑物 and 工艺装置区均配置消防灭火设施。有可燃气体泄漏危险的场所，安装可燃气体报警装置，检测空气中可燃气体的浓度，报警控制器安装在控制室内，进行控制及气体浓度显示。当空气中气体浓度超过设定值时，控制器在控制室中进行声光报警，同时和压缩机控制系统及防爆轴流风机联
--	---

	锁，压缩机停机、防爆轴流风机启动，以防止灾害事故的发生。建议在两级活性炭吸附装置中增加防火阀、温度监测报警、应急降温、电磁阀降温喷淋装置、压差检测报警、接地和泄压（泄爆）装置。同时在尾气支管汇总到总管前增加防止相互影响的设施，如防火阀等。 企业应将国家要求和安全技术规范转化为各自岗位的安全操作规程，并悬挂在岗位醒目位置，规范岗位操作，降低事故概率。 必须组织专门人员每天每班多次周期性巡回检查，有跑冒滴漏或其他异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁不正常运转。 （2）事故应急措施 ①火灾事故应急措施 当发生火灾后，消防队按照灭火方案进入阵地，根据火灾不同情况选择不同的灭火方式。 ②事故的后处理 事故的后处理是对发生事故设施维修和事故后现场的清理，一旦发生泄漏、火灾、爆炸事故，影响到外环境时，要及时掌握对环境破坏程度，为处理污染事故决策提供信息。发生火灾时主要防止对大气环境的影响。 （3）事故处理二次污染的预防 ①全厂事故处理的二次污染主要为发生火灾时，发生火灾时可能产生的次生、伴生物质主要是一氧化碳、二氧化硫等。灭火会产生消防废水，废水中含有燃烧产物和未燃烧物料，COD、SS 浓度较高，将该部分废水通过事故应急桶收集后委托有资质单位处理。 ②全厂其它事故应按照本文所提到的事故防范措施严格执行，防止发生事故防治产生的二次污染。 事故废水环境风险预防措施：生产车间地面进行防腐防渗处理，配备铲子、砂土、收集桶等应急资源，若发生泄漏可及时进行围挡、清理；雨水排口设置总关闭阀门，事故废水进入附近水体前，应立即关闭雨水口阀门，并
--	--

对雨水排放口进行封堵，并通知有关部门阻隔污染物进一步扩散，将污染物控制在一个区域内，并开展河水上下游监测。 其他具体措施详见下表。		
表 4-36 事故风险防范措施		
防范要求		措施内容
加强教育强化管理		必须将“安全第一，预防为主”作为公司经营的基本原则。
		持续进行广泛系统的培训，使所有操作人员熟悉自己的岗位，树立严谨规范的操作作风，并且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制，并及时、独立、正确地实施相关应急措施。
		对公司职工进行消防培训，当事故发生后能在最短时间内集合，在佩戴上相应的防护设备后，随同厂内技术人员进入泄漏地点。当情况比较严重时，应在组织自救的同时，通知城市救援中心和厂外消防队，启动外界应急救援计划。加强员工的安全意识，严禁在厂内吸烟，防止因明火导致厂区火灾、爆炸。
		安排专人负责全厂的安全管理，按装置设置专职或兼职安全员，兼职安全员原则上由工艺员担任。
		按照《中华人民共和国劳动法》有关规定，为职工提供劳动安全卫生条件和劳动防护用品。
贮存过程	场所	严格遵守有关贮存的安全规定，具体包括《建筑设计防火规范》、《易燃易爆化学物品消防安全监督管理办法》等。
	管理人员	必须经过专业知识培训，熟悉物品的特性、事故处理办法和防护知识，持证上岗，同时，必须配备有关的个人防护用品。
	标识	必须设有明显的标志，并按国家规定标准控制不同单位面积的最大贮存限量。
	布置	布置必须符合《建筑设计防火规范》中相应的消防、防火防爆要求。
	消防设施	配备足量的灭火器及消防设施。
生产过程	设备检修	火灾爆炸风险以及事故性泄漏常与装置设备故障相关联。企业应在该项目生产和安全管理中要密切注意事故易发部位，做好运行监督检查与维修保养，防患于未然。
	员工培训	公司应组织员工认真学习贯彻，并将国家要求和安全技术规范转化为各自岗位的安全操作规程，并悬挂在岗位醒目位置，规范岗位操作，降低事故概率。
	巡回检查	必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，有跑冒滴漏或其他异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁带病或不正常运转。
3、分析结论 本项目风险事故主要为绝缘浸渍树脂、稀释剂、液压油等遇明火发生燃烧和爆炸，对环境造成一定的影响。绝缘浸渍树脂、稀释剂、液压油等在生产贮存过程中泄漏进入外部环境，造成一定环境影响。		

本项目通过制订风险防范措施，制定企业安全生产规范，通过加强员工的安全、环保意识和风险事故安全教育，增强职工的风险意识，掌握本职工作所需安全知识和技能，严格遵守安全规章制度和操作规程，了解其作业场所和工作存在的危险有害因素以及企业所采取防范措施和环境突发事故应急措施，以减少风险发生的概率。因此，拟建项目通过落实上述风险防范措施，其发生概率可进一步降低，其影响可以进一步减轻，环境风险是可控的。

建设项目环境风险简单分析内容表见下表。

表 4-37 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	常州汇宇揽星汽车配件有限公司			
建设地点	江苏省	常州市	武进区礼嘉镇	蒲岸村委大蒲岸 388 号
地理坐标	经度	120.01571	纬度	31.68237
主要危险物质及分布	无溶剂绝缘浸漆树脂漆、绝缘浸渍树脂、稀释剂、液压油（原料仓库、浸漆间）及废漆、含漆废物、废包装桶、废活性炭（危废仓库）			
环境影响途径及危害后果	具体见“风险识别内容”			
风险防范措施要求	具体见表 4-36			
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： /				

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目		环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	浸漆烘干废气	非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度	由一套两级活性炭吸附装置处理后由 23m 高排气筒 1#排放	《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
	无组织	浸漆烘干废气	非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度	焊烟净化器+加强通风+以生产车间为边界设置 50m 卫生防护距离	《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
		焊接烟尘	颗粒物		
地表水环境	DW001	生活污水	pH、COD、SS、TP、TN、NH ₃ -N	生活污水接入市政污水管网排入武南污水处理厂处理，处理尾水达标排放武南河	接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级
声环境	/	工业噪声		合理布置设备，并设置消声、隔声等相应的降噪措施，厂界设绿化隔离带	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准
电磁辐射	/	/		/	/
固体废物	废含油劳保用品混入生活垃圾，由环卫部门统一清运；焊渣、不合格品、废绝缘纸、金属边角料、废包装袋作为一般固废，统一收集后外售；废漆、含漆废物、废包装桶、废活性炭作为危险固废，委托有资质单位进行专业处置。				
土壤及地下水污染防治措施	各污染单元做好相应的防渗措施，污染物不对地下水和土壤环境造成影响。				

生态保护措施	租用位于常州市武进区礼嘉镇蒲岸村委大蒲岸 388 号的新建闲置厂房，不涉及新增用地。与本项目距离最近的生态功能保护区是宋剑湖湿地公园，距离约为东北侧 2.8km。项目建成后对生态影响很小，因此无需采取生态保护措施。
环境风险防范措施	须认真落实各项预防和应急措施，发生火灾爆炸应全厂紧急停电，根据火灾原因、区域等因素迅速确定灭火方案，避免对周围保护目标造成较大的影响；定时检查废气处理装置的运行状况，确保设备各处理设备正常运转，并且注意防范其它风险事故的发生。本项目建成后将定期开展应急演练，持续开展环境安全隐患排查整治，加强环境影响跟踪监测。
其他环境管理要求	1、本项目投产后产生的固废应有专人负责，及时地收集并清运，需暂存的应妥善保存于固定的暂存处，暂存处应能防风、防雨、防抛洒、防渗漏，由专人定期运出并进行处置。项目建设过程和投产后公司都应有合理的环境管理体制，制定环境保护计划，配备专门的人员检查日常环境管理工作。 2、根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号），污口符合“一明显、二合理、三便于”的要求，即环保标志明显，排污口设置合理、排污去向合理，便于采集样品、便于监测计量、便于公众监督管理。并按照《环境保护图形标志》（GB15562.2-1995）的规定，对各排污口设立相应的标志牌。固体废物应防止雨淋和地渗，并在醒目处设置标志牌。 3、对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》进行排污许可申报。 4、根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号）的规定，建设项目污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，而污染防治设施的建设“三同时”是严格控制新污染源和污染物排放总量、遏制环境恶化趋势的有力措施。建设项目竣工后，建设单位应该按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套的环境保护设施进行验收。

六、结论

综上所述，本项目的建设方案和规划，在环境保护方面可行，在拟定地点、按拟定规模及计划实施具有环境可行性。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
有组织废气	VOCs	/	/	/	0.0446	/	0.0446	+0.0446
	苯乙烯	/	/	/	0.0383	/	0.0383	+0.0383
无组织废气	VOCs	/	/	/	0.0496	/	0.0496	+0.0496
	苯乙烯	/	/	/	0.0425	/	0.0425	+0.0425
废水 （生活污水 576m ³ /a）	COD	/	/	/	0.2304	/	0.2304	+0.2304
	SS	/	/	/	0.1728	/	0.1728	+0.1728
	NH ₃ -N	/	/	/	0.0144	/	0.0144	+0.0144
	TP	/	/	/	0.0029	/	0.0029	+0.0029
	TN	/	/	/	0.0288	/	0.0288	+0.0288
一般工业 固体废物	焊渣	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
	不合格品	/	/	/	5	/	5	+5
	废绝缘纸	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02

	金属边角料	/	/	/	1	/	1	+1
	废包装袋	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
危险废物	废漆	/	/	/	0.11	/	0.11	+0.11
	含漆废物	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
	废包装桶	/	/	/	0.263	/	0.263	+0.263
	废活性炭	/	/	/	2.4084	/	2.4084	+2.4084
	废含油劳保用品	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附图

- (1) 项目地理位置图
- (2) 项目周边概况图
- (3) 项目平面布置图
- (4) 项目与生态红线相对位置图
- (5) 区域水系图
- (6) 武进区礼嘉镇规划图
- (7) 常州市环境管控单元图

附件

- (1) 环评委托书
- (2) 企业投资项目备案证及设备清单
- (3) 申报登记表
- (4) 企业营业执照和法人身份证
- (5) 土地手续和情况说明
- (6) 租房协议和房东营业执照
- (7) “先评后租”材料
- (8) 城镇污水排入排水管网许可证
- (8) 原辅料 MSDS 及 VOC 检测报告
- (10) 溶剂型涂料不可替代证明
- (11) 现状监测报告
- (12) 《常州市人民政府关于常州市武进区横山桥镇、湟里镇、礼嘉镇、洛阳镇、前黄镇、雪堰镇和新北区孟河镇控制性详细规划的批复》（常政复[2016]90 号）
- (13) 《关于武进区武南污水处理厂扩建及改造工程环境影响报告书的批复》（苏环审[2012]245 号）
- (14) 环评项目的补充说明
- (15) 危废承诺书
- (16) 建设单位承诺书
- (17) 环评工程师现场影像资料
- (18) 公示截图