

常州市常翔机械有限公司

年产 60 万只轴盖、25 万付泥芯加工制造项目（部分验收，年产 60 万只轴盖（不含上防锈油工段））

竣工环境保护验收意见

2024 年 12 月 26 日，常州市常翔机械有限公司组织召开“年产 60 万只轴盖、25 万付泥芯加工制造项目（部分验收，年产 60 万只轴盖（不含上防锈油工段））”竣工环境保护验收会议。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关法律法规，以及项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收。验收工作组由建设单位、环评编制单位、验收监测单位、验收报告编制单位以及 3 名专家组成（名单附后）。

验收工作组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，现场踏勘了本项目建设情况。验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的 9 种不予验收的情景。

验收工作组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本概况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

（1）项目名称：常州市常翔机械有限公司年产 60 万只轴盖、25 万付泥芯加工制造项目（部分验收，年产 60 万只轴盖（不含上防锈油工段））；

（2）建设地点：常州市武进区前黄镇寨桥村；

（3）项目性质：新建；

（4）占地面积：3000m²；

（5）投资总额：200 万元；

（6）工作时数：年工作 300 天，一班制，8 小时一班，年工作时数为 2400h；

（7）产品方案：本项目产品方案详见表 1。

表 1 产品方案情况表

产品及产能			环评年运行时数	实际年运行时数
产品名称	设计产能	实际产能		
轴盖	60 万只/年	60 万只/年 (不含上防锈油工段)	2400h	2400h
泥芯	25 万付/年	/	/	/

(二) 建设过程及环保审批情况

本公司于 2020 年 4 月申报了“年产 60 万只轴盖、25 万付泥芯加工制造项目”环境影响报告表，并于 2020 年 5 月 11 日取得了常州市生态环境局批复（常武环审[2020]121 号）。

目前本项目已部分建成，对该项目已建成部分配套建设的环境保护设施竣工进行调试，该项目主体工程及环保处理设施运行稳定，该过程无投诉、处罚等现象，状态良好，符合验收条件。

目前企业 2024 年 12 月 25 日已取得排污登记回执（登记回执编号：91320412MA1X4P754K001Y）。

(三) 投资情况

本项目实际总投资 200 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资额的 2.5%。

(四) 验收范围

本次验收范围为“常州市常翔机械有限公司年产 60 万只轴盖、25 万付泥芯加工制造项目（部分验收，年产 60 万只轴盖（不含上防锈油工段））”。

二、工程变动情况

经核查，对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688 号）中“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大变化。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

厂区实行“雨污分流”原则，雨水直接排入市政雨水管网。本项目生活污水经污水管网收集后接管至武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。

（二）噪声

本项目的生产设备均设置在车间内，主要有生产设备运行及厂内公辅工程运行时产生的噪声。企业通过隔声、减振等防治措施，使厂界噪声达标。

（三）固体废物

（1）固废产生种类及处置去向

本项目产生的一般固废：金属边角料、废砂纸收集后外售综合利用；

本项目产生的危险废物：废润滑油、清洗废液均委托常州北晨环境科技发展有限公司处置；

含油劳保用品和生活垃圾一起由当地环卫部门统一处理。

（2）固废仓库设置

厂内设有一般固废堆场 1 处，位于 2#仓库东侧，约 70 平方米，满足本项目一般固废暂存需要，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘的要求。

厂内设有危废库房 1 处，位于厂区东南角，约 30 平方米，满足防雨、防风、防扬散、防火、防盗要求，地面墙角采取了防腐、防渗、防泄漏措施；在关键位置布设视频监控系统；环保标志牌已设置齐全，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、包装识别标签及环保标志牌，满足本项目危险废物暂存要求。

（四）其他环境防范设施

1、环境风险防范设施

企业内部已建立环境风险防控和应急措施管理制度，并明确环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门。

2、在线监测装置

环评及批复未作要求。

3、“以新带老”措施

本项目不涉及以新带老。

4、污染物排放口规范化工程

经核查，本项目共设有污水接管口 1 个，雨水排放口 1 个，依托园区已建污水接管口、雨水排放口，各排污口均按规范设置。

5、排污许可证

企业于 2024 年 12 月 25 日取得《固定污染源排污登记回执》，登记回执编号：91320412MA1X4P754K001Y。

（五）环境管理制度

建设单位建立了比较完善的环境管理体系。项目在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，制定了内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

污染物达标排放情况：

常州新晟环境检测有限公司于 2024 年 12 月 19 日~20 日对“常州市常翔机械有限公司年产 60 万只轴盖、25 万付泥芯加工制造项目（部分验收，年产 60 万只轴盖（不含上防锈油工段））”进行了现场验收监测，验收监测结果表明：

1、废水

验收监测期间，项目所在厂区生活污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准。

2、厂界噪声

验收监测期间，东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准，周围敏感点（后桥村）噪声均

符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类标准。

3、固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

4、污染物排放总量

本项目接管污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；

固废 100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目生活污水达标接管至武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目各厂界噪声均达标排放，对周围声环境影响较小。

3、本项目固废合理处置零排放，危废仓库地坪已按要求作了防渗、防腐处理，对土壤及地下水无直接影响。

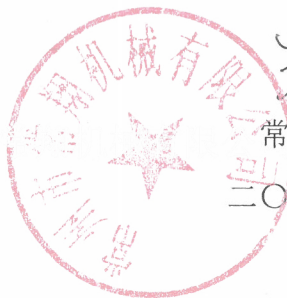
六、验收结论

“常州市常翔机械有限公司年产 60 万只轴盖、25 万付泥芯加工制造项目（部分验收，年产 60 万只轴盖（不含上防锈油工段））”主体工程及配套的环保设施运行稳定，建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施，监测数据表明各污染物排放浓度达标，污染物排放总量达到审批要求。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）文件要求，验收组同意“常州市常翔机械有限公司年产 60 万只轴盖、25 万付泥芯加工制造项目（部分验收，年产 60 万只轴盖（不含上防锈油工段））”竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

企业在以后运行过程中，应进一步做好以下工作：

按照规范化要求，加强对危险废物的暂存、处置和综合利用全过程的管理，完善管理台账，按要求及时进行网上申报，确保符合环保要求。



朱磊 陆美 周琰 许红

常州市常翔机械有限公司
二〇二四年十二月二十六日

陆美
周琰

年产 60 万只轴盖、25 万付泥芯加工制造项目（部分验收，年产 60 万只轴盖（不含上防锈油工段））

[illegible]