

江苏友奥智能科技股份有限公司

年加工总装 500 万套电器项目

竣工环境保护验收意见

2024 年 11 月 29 日，江苏友奥智能科技股份有限公司组织召开“年加工总装 500 万套电器项目”竣工环境保护验收会议。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关法律法规，以及项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收。验收工作组由建设单位、环评编制单位、验收监测单位、验收报告编制单位、废气治理设施设计及施工单位以及 3 名专家组成（名单附后）。

验收工作组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，现场踏勘了本项目建设情况。验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的 9 种不予验收的情景。

验收工作组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本概况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

（1）项目名称：江苏友奥智能科技股份有限公司年加工总装 500 万套电器项目；

（2）建设地点：常州市武进区礼嘉镇武进东大道 501 号；

（3）项目性质：迁建、扩建；

（4）占地面积：138000m²；

（5）投资总额：20000 万元；

（6）工作时数：年工作 300 天，注塑车间两班制生产，其他车间一班制生产，10 小时 1 班，则全年工作时数注塑工段为 6000h，其他工段均为 3000h。

（7）产品方案：本项目产品方案详见表 1。

表 1 产品方案情况表

产品及产能			环评年运行时数	实际年运行时数
产品名称	设计产能	实际产能		
总装电器产品	移动空调	150 万套/年	3000h	3000h
	除湿机	50 万套/年		
	电暖器	5 万套/年		
	空气净化器	5 万套/年		
	分体空调	270 万套/年		
	中央空调	20 万套/年		
	合计	500 万套/年		

注：本次项目注塑工段年生产时间为 6000h，其他工段生产时间为 3000h。

（二）建设过程及环保审批情况

本公司于 2024 年 5 月申报了“年加工总装 500 万套电器项目”环境影响报告表，并于 2024 年 5 月 21 日取得了常州市生态环境局批复（常武环审[2024]126 号）。

本项目于 2024 年 6 月开工建设，于 2024 年 9 月竣工，2024 年 10 月对该项目配套建设的环境保护设施竣工进行调试，该项目主体工程及环保处理设施运行稳定，该过程无投诉、处罚等现象，状态良好，符合验收条件。

目前企业已于 2024 年 11 月 7 日取得排污许可证（排污许可证编号：91320412778039934B001Y）。

（三）投资情况

本项目实际总投资 20000 万元，其中环保投资 100 万元，占总投资额的 0.5%。

（四）验收范围

本次验收范围为“江苏友奥智能科技股份有限公司年加工总装 500 万套电器项目”整体验收。

二、工程变动情况

经核查，对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688 号）中“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大变化。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

厂区实行“雨污分流”原则，雨水直接排入市政雨水管网。

本项目冷却水循环使用，定期添加不外排；生活污水经污水管网收集后接管至武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。

(二) 废气

1. 有组织废气

本项目注塑工段中 26 台注塑机产生的注塑废气由集气罩收集，经“两级活性炭吸附装置”处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（1#）排放；

本项目注塑工段中 17 台注塑机产生的注塑废气由集气罩收集，经“两级活性炭吸附装置”处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（2#）排放；

两器车间脱脂烘干废气经集气罩收集进“油烟净化器+干式过滤器+两级活性炭吸附装置”处理，脱脂工段天然气燃烧废气经设备自带低氮燃烧装置处理，处理后的废气合并通过 1 根 15m 高的排气筒（3#）排放；

配管车间焊接工段产生的焊接烟尘和天然气燃烧废气由集气罩收集，经“滤筒除尘器”处理后，通过 1 根 25m 高的排气筒（4#）排放；

总装车间一焊接工段产生的焊接烟尘和天然气燃烧废气由集气罩收集，经“滤筒除尘器”处理后，通过 1 根 25m 高的排气筒（5#）排放；

总装车间二、总装车间三焊接工段产生的焊接烟尘和天然气燃烧废气由集气罩收集，经“滤筒除尘器”处理后，通过 1 根 25m 高的排气筒（6#）排放；

浸漆废气经集气罩收集进“两级活性炭吸附装置”处理后，通过 1 根 25m 高排气筒（7#）排放；刷漆废气产生量极少，环评不进行定量分析，经集气罩收集至两级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒 7#排放。

两器车间烘干工段天然气燃烧废气由集气罩收集，焊接工段产生的焊接烟尘和天然气燃烧废气由集气罩收集，经“滤筒除尘器”处理后，一并通过 1 根 15m 高的排气筒（8#）排放；

注塑车间丝印烘干废气产生量极少，环评不进行定量分析；注塑脱模废气产生量极少，环评不进行定量分析。

2. 无组织废气

本项目无组织废气主要为：未捕集的废气在车间内无组织排放。

（三）噪声

本项目的生产设备均设置在车间内，主要有生产设备运行及厂内公辅工程运行时产生的噪声。企业通过隔声、减振等防治措施，使厂界噪声达标。

（四）固体废物

（1）固废产生种类及处置去向

本项目产生的一般固废：不合格产品、废包装袋、边角料、塑料边角料、除尘器收尘、废滤筒、漆膜边角料收集后外售综合利用；

本项目产生的危险废物：不合格产品、废包装袋、边角料、塑料边角料、除尘器收尘、废滤筒、漆膜边角料收集后外售综合利用；

生活垃圾由当地环卫部门收集统一处理。

（2）固废仓库设置

厂内设有一般固废堆场 1 处，位于总装车间一南侧，约 100 平方米，满足本项目一般固废暂存需要，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘的要求。

厂内设有危废库房 1 处，位于厂区东侧，约 70 平方米，满足防雨、防风、防扬散、防火、防盗要求，地面墙角采取了防腐、防渗、防泄漏措施；在关键位置布设视频监控系统；环保标志牌已设置齐全，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、包装识别标签及环保标志牌，满足本项目危险废物暂存要求。

（五）其他环境防范设施

1、环境风险防范设施

该公司实际已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确了环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，已完善基础防范，在车间、仓库等配备一定数量的灭火器等应急物资，已制定相应规范制度。厂区内已设置 120m³ 的事故应急池。

2、在线监测装置

环评及批复未作要求。

3、“以新带老”措施

本项目为迁建项目，不涉及以新带老。

4、污染物排放口规范化工程

经核查，本项目共设有污水接管口 1 个，雨水排放口 1 个，废气排放口 8 个，各排污口均按规范设置。

5、排污许可证

企业已于 2024 年 11 月 7 日取得《固定污染源排污许可证》，排污许可证编号：91320412778039934B001Y。

（六）环境管理制度

建设单位建立了比较完善的环境管理体系。项目在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，制定了内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

常州新晟环境检测有限公司、青山绿水（江苏）检验检测有限公司于 2024 年 11 月 17 日~20 日、26 日对“江苏友奥智能科技股份有限公司年加工总装 500 万套电器项目”进行了现场验收监测，验收监测结果表明：

1、废水

验收监测期间，项目所在厂区生活污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准。

经检测，循环冷却水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物的浓度均符合《城市污水再生利用工业用水水质标准》（GB/T19923-2024）表 1 中“间冷开式循环冷却水补充水”标准和企业自定标准。

2、废气

（1）有组织废气

验收监测期间，1#排气筒中非甲烷总烃、苯系物（苯乙烯、甲苯、乙苯）的排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其修改单表 5 标准限值；臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 中标准限值。

经检测，2#排气筒中非甲烷总烃、苯系物（苯乙烯、甲苯、乙苯）的排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其修改单表 5 标

准限值；臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 中标准限值。

1#、2#排气筒中丙烯腈的排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其修改单表 5 标准限值。

经检测，3#排气筒中非甲烷总烃的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准限值；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2020）表 1 中标准限值。

经检测，4#排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准限值。

经检测，5#排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准限值。

经检测，6#排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准限值。

经检测，7#排气筒中非甲烷总烃的排放浓度和排放速率均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB 32/4439-2022）表 1 标准限值。

经检测，8#排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准限值。

单位产品非甲烷总烃排放量符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其修改单中单位产品非甲烷总烃排放量限值。

（2）无组织废气

验收监测期间，厂界处无组织排放的非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、二氧化硫、氮氧化物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准限值，厂界处无组织排放的苯系物（甲苯）周界外浓度最高值均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其修改单表 9 中无组织排放监控浓度限值，厂界处无组织排放的臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中标准限值。周围敏感点处（高树下、贾家村）非甲烷总烃浓度均符合《大气污染物综合排放标准详解》（国家环境保护局科技标准司）推荐值。厂区内车间外非甲烷总烃浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标

准》(GB37822-2019)和《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 中标准限值。

3、厂界噪声

验收监测期间,东、南、西、北厂界昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准。

4、固体废物

所有固废均得到有效处置,固废实现“零排放”。

5、污染物排放总量

本项目接管污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求;

本项目废气中 VOCs (以非甲烷总烃计)、颗粒物、氮氧化物、二氧化硫排放总量均符合常州市生态环境局对该项目环境影响报告表的批复总量核定要求;

固废 100%处置零排放,符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目生活污水达标接管至武南污水处理厂处理,尾水排入武南河,对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目废气达标排放,对周围大气环境影响较小。

3、本项目各厂界噪声均达标排放,对周围声环境影响较小。

4、本项目固废合理处置零排放,危废仓库地坪已按要求作了防渗、防腐处理,对土壤及地下水无直接影响。

六、验收结论

“江苏友奥智能科技股份有限公司年加工总装 500 万套电器项目”主体工程及配套的环保设施运行稳定,建设内容符合环评要求,落实了环评批复的各项污染防治措施,监测数据表明各污染物排放浓度达标,污染物排放总量达到审批要求。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4 号)文件要求,验收组同意“江苏友奥智能科技股份有限公司年加工总装 500 万套电器项目”竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

企业在以后运行过程中，应进一步做好以下工作：

- 1、对环保设施进行定期检查、维护，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放；
- 2、按照规范化要求，加强对危险废物的暂存、处置和综合利用全过程的管理，完善管理台账，按要求及时进行网上申报，确保符合环保要求。
- 3、按当前管理要求，完善环保设施安全风险辨识管控措施。

江苏友奥智能科技股份有限公司

二〇二四年十一月二十九日

邵峰 周瑞 伊美 许明
陈 王康

江苏友奥智能科技股份有限公司

年加工总装 500 万套电器项目

竣工环境保护验收会议签到表



	姓名	单位	职务/职称	电话
组长	孙卫华	江苏友奥智能科技股份有限公司	副经理	
成员	毛雪梅	常州新奥环保科技有限公司	副经理	
	张峰	常州新奥环保科技有限公司	副经理	
	张英	常州市武进区生态环境分局	科长	
	周瑛	常州市武进生态环境局		
	孙卫华	江苏友奥智能科技股份有限公司	副经理	
	毛雪梅	常州新奥环保科技有限公司	副经理	