

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产1万套过滤装置项目

建设单位（盖章）：常州膜达环保科技有限公司

编制日期：2021年12月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 1 万套过滤装置项目		
项目代码	2105-320412-89-03-595695		
建设单位联系人	周利钢	联系方式	13382800098
建设地点	江苏省常州市武进区洛阳镇小留桥村冯家头 66 号		
地理坐标	(120 度 2 分 53.159 秒, 31 度 39 分 46.996 秒)		
国民经济行业类别	C3591 环境保护专用设备制造	建设项目行业类别	32--070 环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造 359
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	常州市武进区行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	武行审备[2021]262 号
总投资（万元）	208	环保投资（万元）	30
环保投资占比（%）	14.4	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	2120（租用）
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《武进区洛阳镇工业集中区控制性详细规划》 审批机关：常州市武进区人民政府 审批文号：武政复[2011]18号		
规划环境影响评价情况	文件名称：《武进区洛阳镇工业集中区规划环境影响报告书》 审查机关：常州市武进区环境保护局 审查文件名称及文号：《武进区环保局关于常州市武进区洛		

	镇人民政府“武进区洛阳工业集中区规划”环境影响报告书的审查意见》（武环行审复[2014]275号）										
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、规划范围</p> <p>东至洛阳北路和武进港、南至洛西河、西至 232 省道、北至洛阳镇界，规划用地面积 767.49ha。本项目位于小留桥村冯家头 66 号，在 232 省道东侧，属于武进区洛阳工业集中区规划范围内。</p> <p>2、环境准入、产业退出及环境禁止</p> <p>集中区产业定位为以电子信息产业为重点，并引进机械加工、轻工、服装纺织等行业的现代化制造产业园区。禁止引进印染、涉重行业、化学制纸浆、造纸、制革、酿造、化工等行业；严格控制二类工业，严禁发展污染严重的三类工业。其中，机械行业不含有表面处理、磷化、喷涂、电镀等工序，如有需要则委外处理；纺织业不含印染；通讯电子行业不含电路板生产。同时，对已经引进的化工项目限制其扩建。</p> <p>本项目为过滤装置制造，不属于禁止引进或禁止发展的行业，与洛阳镇工业集中区产业定位相符。</p> <p>3、与《洛阳镇工业集中区规划环境影响报告书审查意见》的相符性分析</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 本项目与规划环评审查意见的相符性分析</p> <table border="1" data-bbox="501 1462 1380 1973"> <thead> <tr> <th data-bbox="501 1462 946 1534">审查意见要求</th> <th data-bbox="946 1462 1227 1534">本项目情况</th> <th data-bbox="1227 1462 1380 1534">是否相符</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="501 1534 946 1792">推行循环经济理念和清洁生产原则，走新型工业化道路，逐步淘汰工业集中区内不符合产业政策、产业导向和准入条件的高耗能、污染严重的企业。落实报告书提出的现有企业升级换代、“以新带老”、“增产减污”等相关要求。</td> <td data-bbox="946 1534 1227 1792">本项目为过滤装置制造，不属于不符合产业政策、产业导向和准入条件的企业。</td> <td data-bbox="1227 1534 1380 1792" style="text-align: center;">符合</td> </tr> <tr> <td data-bbox="501 1792 946 1973">加快环保基础设施建设，确保污染物达标排放。按“雨污分流、清污分流、污分流，生活污水和制中水回用”的原则建设给排水管网，初期雨水接入污水管网，所有工业废水和生活污水统一送入武南污水管</td> <td data-bbox="946 1792 1227 1973">①本项目厂区实施雨、污分流，生活污水和制中水接入武南污水处理厂处理。 ②本项目产生的有机</td> <td data-bbox="1227 1792 1380 1973" style="text-align: center;">符合</td> </tr> </tbody> </table>		审查意见要求	本项目情况	是否相符	推行循环经济理念和清洁生产原则，走新型工业化道路，逐步淘汰工业集中区内不符合产业政策、产业导向和准入条件的高耗能、污染严重的企业。落实报告书提出的现有企业升级换代、“以新带老”、“增产减污”等相关要求。	本项目为过滤装置制造，不属于不符合产业政策、产业导向和准入条件的企业。	符合	加快环保基础设施建设，确保污染物达标排放。按“雨污分流、清污分流、污分流，生活污水和制中水回用”的原则建设给排水管网，初期雨水接入污水管网，所有工业废水和生活污水统一送入武南污水管	①本项目厂区实施雨、污分流，生活污水和制中水接入武南污水处理厂处理。 ②本项目产生的有机	符合
	审查意见要求	本项目情况	是否相符								
	推行循环经济理念和清洁生产原则，走新型工业化道路，逐步淘汰工业集中区内不符合产业政策、产业导向和准入条件的高耗能、污染严重的企业。落实报告书提出的现有企业升级换代、“以新带老”、“增产减污”等相关要求。	本项目为过滤装置制造，不属于不符合产业政策、产业导向和准入条件的企业。	符合								
加快环保基础设施建设，确保污染物达标排放。按“雨污分流、清污分流、污分流，生活污水和制中水回用”的原则建设给排水管网，初期雨水接入污水管网，所有工业废水和生活污水统一送入武南污水管	①本项目厂区实施雨、污分流，生活污水和制中水接入武南污水处理厂处理。 ②本项目产生的有机	符合									

	<p>网，接入武南污水处理厂集中处理。加快集中区供气（热）管网建设。集中区采用天然气等清洁能源，禁止新、扩、改建燃煤、燃重油锅炉；入区企业生产过程中产生的废气须经处理达标排放，并须采取有效措施严格控制工艺废气无组织排放。加强固废的综合利用，加强企业内部的危废管理，建立危废的产生、收集、临时堆放、外运、处置及最终去向的详细台账。生活垃圾由环卫部门统一处理。</p>	<p>废气经水喷淋+两级活性炭吸附装置处理后由15m高排气筒（1#）达标排放。 ③本项目一般固废、危险废物及生活垃圾严格分类堆放。一般工业固废暂存于一般固废堆场，外售综合利用单位；危险废物暂存于危废仓库，委托有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门统一清理。</p>							
	<p>落实事故风险防范措施，制定配套应急预案。在工业集中区基础设施建设和企业运营管理中须落实事故防范对策措施和应急预案。</p>	<p>本项目建成后将加强风险防范措施，并积极与区域应急预案联动。</p>	符合						
	<p>加强工业集中区环境监督制度，建立跟踪监测制度。须落实报告书提出的环境监测计划，对工业集中区内环境实施跟踪监控。入区企业须按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的规定设置各类排污口和标示。</p>	<p>本项目建成后按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的规定设置各类排污口和标示。厂内设置1个污水排放口和1个雨水排放口。</p>	符合						
	<p>合理规划集中区布局，妥善安排居民拆迁安置。集中区内居民搬迁和安置工作应根据集中区发展，按计划及时完成。集中区工业用地与市政公用设施用地之间、集中区边界与洛阳镇区边界之间，各设置30米空间防护距离。</p>	<p>本项目布局合理，以生产车间为界设置100m的卫生防护距离，项目卫生防护距离范围内无环境敏感点。</p>	符合						
	<p>工业集中区实行污染物排放总量控制。各类污染物排放总量指标纳入武进区总量指标内，其中水污染物总量指标纳入武南污水处理厂指标计划中。非常规污染物排放总量控制指标可根据环境要求和入区企业实际情况向我局核准。</p>	<p>本项目水污染总量可在武南污水处理厂已批总量内平衡；废气可在武进区已关停或整治的项目削减的总量内进行平衡。</p>	符合						
其他符合性分析	<p>1、产业政策相符性分析</p> <p>本项目与产业政策相符性分析见表1-2。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 本项目产业政策相符性分析</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">判断类型</th> <th style="width: 60%;">对照简析</th> <th style="width: 25%;">是否满足要求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>产业政策</td> <td>本项目为过滤装置制造项目，不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中的限制及淘汰类</td> <td>是</td> </tr> </tbody> </table>			判断类型	对照简析	是否满足要求	产业政策	本项目为过滤装置制造项目，不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中的限制及淘汰类	是
判断类型	对照简析	是否满足要求							
产业政策	本项目为过滤装置制造项目，不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中的限制及淘汰类	是							

	本项目属于过滤装置制造项目，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》（2015年本）中限制类目录中的项目，不涉及淘汰类目录中的落后工艺装备和产品	是									
	本项目为过滤装置制造项目，不属于《长江经济带发展负面清单指南》中的禁止类项目，不属于《市场准入负面清单（2020年版）》中的禁止类项目	是									
	本项目已在武进区行政审批局进行了备案（备案号：武行审备[2021]262号），符合区域产业政策	是									
	本项目不属于国家《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》和《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中的限制类及禁止类项目	是									
<p>由上表可知，本项目符合国家及地方产业政策。</p> <p>2、“三线一单”相符性分析</p> <p>（1）与《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）相符性分析</p> <p style="text-align: center;">表 1-3 与江苏“三线一单”相符性分析</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>内容</th> <th>符合性分析</th> <th>是否相符</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>生态保护红线</td> <td>根据关于印发《江苏省生态空间管控区域规划》的通知苏政发[2020]1号及《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号），对常州市生态红线区域名录，本项目不在江苏省常州市生态红线管控区域范围内；根据《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》中省域管控要求，与本项目距离最近的生态功能保护区是宋剑湖湿地公园，距离约为3.5km，位于本项目北侧。本项目不在《江苏省生态空间管控区域规划》中规定的生态空间保护区域内，根据其流域管控要求，本项目位于长江流域以及太湖流域范围内，排放的废水量较小，且不涉及生产废水排放，生活污水和制纯水浓水经厂区污水管网接管至武南污水厂处理，排放量在武南污水处理厂内平衡，故本项目满足生态环境准入清单。</td> <td>是</td> </tr> <tr> <td>环境质量底线</td> <td>根据《常州市生态环境质量报告（2020）》可知本项目所在区域环境质量不达标，应加快大气环境质量限期达标规划的实施与建设。根据环境质量现状地表水、声环境监测结果可知，项目所在区域地表水、声等环境质量能够满足相应功能区划要求。本项目建设对周边环境影响较小，建成后不会突破当地环境质量底线。</td> <td>是</td> </tr> </tbody> </table>			内容	符合性分析	是否相符	生态保护红线	根据关于印发《江苏省生态空间管控区域规划》的通知苏政发[2020]1号及《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号），对常州市生态红线区域名录，本项目不在江苏省常州市生态红线管控区域范围内；根据《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》中省域管控要求，与本项目距离最近的生态功能保护区是宋剑湖湿地公园，距离约为3.5km，位于本项目北侧。本项目不在《江苏省生态空间管控区域规划》中规定的生态空间保护区域内，根据其流域管控要求，本项目位于长江流域以及太湖流域范围内，排放的废水量较小，且不涉及生产废水排放，生活污水和制纯水浓水经厂区污水管网接管至武南污水厂处理，排放量在武南污水处理厂内平衡，故本项目满足生态环境准入清单。	是	环境质量底线	根据《常州市生态环境质量报告（2020）》可知本项目所在区域环境质量不达标，应加快大气环境质量限期达标规划的实施与建设。根据环境质量现状地表水、声环境监测结果可知，项目所在区域地表水、声等环境质量能够满足相应功能区划要求。本项目建设对周边环境影响较小，建成后不会突破当地环境质量底线。	是
内容	符合性分析	是否相符									
生态保护红线	根据关于印发《江苏省生态空间管控区域规划》的通知苏政发[2020]1号及《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号），对常州市生态红线区域名录，本项目不在江苏省常州市生态红线管控区域范围内；根据《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》中省域管控要求，与本项目距离最近的生态功能保护区是宋剑湖湿地公园，距离约为3.5km，位于本项目北侧。本项目不在《江苏省生态空间管控区域规划》中规定的生态空间保护区域内，根据其流域管控要求，本项目位于长江流域以及太湖流域范围内，排放的废水量较小，且不涉及生产废水排放，生活污水和制纯水浓水经厂区污水管网接管至武南污水厂处理，排放量在武南污水处理厂内平衡，故本项目满足生态环境准入清单。	是									
环境质量底线	根据《常州市生态环境质量报告（2020）》可知本项目所在区域环境质量不达标，应加快大气环境质量限期达标规划的实施与建设。根据环境质量现状地表水、声环境监测结果可知，项目所在区域地表水、声等环境质量能够满足相应功能区划要求。本项目建设对周边环境影响较小，建成后不会突破当地环境质量底线。	是									

资源利用上线	本项目生产过程中所用的资源主要为水、电。本项目所在地水资源丰富，电力资源由当地电网公司输送，符合资源利用上线相关要求。	是	
环境准入负面清单	本项目符合现行国家产业、行业政策。经查《市场准入负面清单》（2020）以及《长江经济带发展负面清单指南》，本项目不在其禁止准入类和限制准入类中，因此本项目符合环境准入负面清单相关要求。	是	
<p>（2）与《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49号）相符性分析</p> <p>表 1-4 与江苏省省域生态环境管控要求的相符性分析</p>			
生态环境准入清单	内容要求	本项目情况	是否相符
空间布局约束	<p>（1）按照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74号），坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草一体化保护和修复，严守生态保护红线，实行最严格的生态空间管控制度，确保全省生态功能不降低、面积不减少、性质不改变，切实维护生态安全。全省陆域生态空间总面积 23216.24 平方公里，占全省陆域国土面积的 22.49%。其中国家级生态保护红线陆域面积为 8474.27 平方公里，占全省陆域国土面积的 8.21%；生态空间管控区域面积为 14741.97 平方公里，占全省陆域国土面积的 14.28%。（2）牢牢把握推动长江经济带发展“共抓大保护，不搞大开发”战略导向，对省域范围内需要重点保护的岸线、河段和区域实行严格管控，管住控好排放量大、耗能高、产能过剩的产业，推动长江经济带高质量发展。（3）大幅压减沿长江干支流两侧 1 公里范围内、环境敏感区域、城镇人口密集区、化工园区外和规模以下化工生产企业，着力破解“重化围江”突出问题，高起点同步推进沿江地区战略性转型和沿海地区战略性布局。（4）全省钢铁行业坚持布局调整和产能整合相结合，坚持企业搬迁与转型升级相结合，鼓励有条件的企业实施跨地区、跨所有制的兼并重组，高起点、高标准规划建设沿海精品钢基地，做精做优沿江特钢产业基地，加快推动全省钢铁行业转型升级优化布局。（5）对列入</p>	<p>本项目位于武进区洛阳镇小留桥村冯家头 66 号，不属于《江苏省生态空间管控区域规划》中规定的生态空间保护区域内。</p>	符合

		国家和省规划，涉及生态保护红线和相关法定保护区的重大民生项目、重大基础设施项目（交通基础设施项目等），应优化空间布局（选线）、主动避让；确实无法避让的，应采取无害化方式（如无害化穿、跨越方式等），依法依规履行行政审批手续，强化减缓生态环境影响和生态补偿措。		
	污染物排放管控	（1）坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。（2）2020年主要污染物排放总量要求：全省二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷排放总量分别为66.8万吨、85.4万吨、149.6万吨、91.2万吨、11.9万吨、29.2万吨、2.7万吨。	本项目生产过程中产生的有机废气经水喷淋+两级活性炭吸附装置处理后高空达标排放，排放量在武进区内平衡。	符合
	环境风险防控	（1）强化饮用水水源环境风险管控。县级以上城市全部建成应急水源或双源供水。（2）强化化工行业环境风险管控。重点加强化学工业园区、涉及大宗危化品使用企业、贮存和运输危化品的港口码头、尾矿库、集中式污水处理厂、危废处理企业的环境风险防控；严厉打击危险废物非法转移、处置和倾倒行为；加强关闭搬迁化工企业及遗留地块的调查评估、风险管控、治理修复。（3）强化环境事故应急管理。深化跨部门、跨区域环境应急协调联动，分区域建立环境应急物资储备库。各级工业园区（集聚区）和企业的环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。（4）强化环境风险防控能力建设。按照统一信息平台、统一监管力度、统一应急等级、协同应急救援的思路，在沿江发展带、沿海发展带、环太湖等地区构建区域性环境风险预警应急响应机制，实施区域突发环境风险预警联防联控。	本项目将积极与区域应急系统联动。	符合
	资源利用效率要求	（1）水资源利用总量及效率要求：到2020年，全省用水总量不得超过524.15亿立方米。全省万元地区生产总值用水量、万元工业增加值用水量达到国家最严格水资源管理考核要求。到2020年，全省矿井水、洗煤废水70%以上综合利用，高耗水行业达到先进定额标准，工业水循环利用率达到90%。（2）土地资源总量要求：到2020年，全省耕地保有量不低于456.87万公顷，永久基本农田保护面积不低于390.67万公顷。（3）禁燃区要求：在禁燃区内，禁止	本项目使用电能，属于清洁能源。	符合

	销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在城市人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。		
表 1-5 与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求的相符性分析			
管控类别	重点管控要求	相符性分析	
长江流域			
空间布局约束	加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。	本项目不在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内。	
	禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线 1 公里范围内新建危化品码头。	本项目不属于上述禁止建设的项目，不在长江干流和主要支流岸线 1 公里范围内。	
	强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划(2015-2030 年)》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035 年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。	本项目不属于码头项目和过江干线通道项目。	
	禁止新建独立焦化项目。	本项目不属于独立焦化项目。	
污染物排放管控	根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。	本项目废水进入武南污水处理厂，总量在污水处理厂内平衡。	
	全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范、管理规范的长江入河排污口监管体系，加快改善长江水环境质量。	本项目污水接管至武南污水处理厂，不直接排放。	
环境风险防控	防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。	本项目不属于上述企业，且企业具有完善的风险防控措施。	
太湖流域			
空间布局约束	1、在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和	本项目在太湖流域三级保护区，为过滤装置制造项目，不属于上述禁止新建企业。	

	项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。 2、在太湖流域一级保护区，禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目，禁止新建、扩建畜禽养殖场，禁止新建、扩建高尔夫球场、水上游乐等开发项目以及设置水上餐饮经营设施。 3、在太湖流域二级保护区，禁止新建、扩建化工、医药生产项目，禁止新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口。										
污染物排放管控	城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》。	本项目不属于上述企业。									
环境风险防控	1、运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖。2、禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物。3、加强太湖流域生态环境风险应急管控，着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。	本项目不涉及剧毒物质、危险化学品。产生的危险废物委托有资质单位处理。									
<p>(3) 与《关于印发常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》(常环[2020]95号)相符性分析</p> <p>本项目位于常州市武进区洛阳镇小留桥村冯家头66号，属于洛阳工业集中区，属于重点管控单元。</p> <p style="text-align: center;">表 1-6 与常州市“三线一单”的相符性分析</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 40%;">内容要求</th> <th style="width: 30%;">本项目情况</th> <th style="width: 30%;">是否相符</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> (1) 禁止引入轻工业：化学制纸浆、造纸、制革、酿造。(2) 禁止引入化工、医药、染料：各种化学品及其中间体的生产。 (3) 禁止引入印染：各类织物的印染及其后整理。(4) 禁止引入机械电子：表面处理、磷化、喷涂、电镀、线路板生产。 (5) 禁止引入电镀、炼油、固体废物处理处置。国家和地方产业政策中禁止的类别和存在严重污染且不能达标排放的企业。 </td> <td> 本项目为过滤装置制造，不属于以上禁止引入的行业。 </td> <td style="text-align: center;">符合</td> </tr> <tr> <td> (1) 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施 </td> <td> 本项目生产过程中产生的有机废 </td> <td style="text-align: center;">符合</td> </tr> </tbody> </table>			内容要求	本项目情况	是否相符	(1) 禁止引入轻工业：化学制纸浆、造纸、制革、酿造。(2) 禁止引入化工、医药、染料：各种化学品及其中间体的生产。 (3) 禁止引入印染：各类织物的印染及其后整理。(4) 禁止引入机械电子：表面处理、磷化、喷涂、电镀、线路板生产。 (5) 禁止引入电镀、炼油、固体废物处理处置。国家和地方产业政策中禁止的类别和存在严重污染且不能达标排放的企业。	本项目为过滤装置制造，不属于以上禁止引入的行业。	符合	(1) 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施	本项目生产过程中产生的有机废	符合
内容要求	本项目情况	是否相符									
(1) 禁止引入轻工业：化学制纸浆、造纸、制革、酿造。(2) 禁止引入化工、医药、染料：各种化学品及其中间体的生产。 (3) 禁止引入印染：各类织物的印染及其后整理。(4) 禁止引入机械电子：表面处理、磷化、喷涂、电镀、线路板生产。 (5) 禁止引入电镀、炼油、固体废物处理处置。国家和地方产业政策中禁止的类别和存在严重污染且不能达标排放的企业。	本项目为过滤装置制造，不属于以上禁止引入的行业。	符合									
(1) 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施	本项目生产过程中产生的有机废	符合									

<p>减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。(2) 园区污染物排放总量不得突破环评报告及批复的总量。</p>	<p>气经水喷淋+两级活性炭吸附装置处理后高空达标排放，排放量在武进区内平衡。</p>	
<p>(1) 园区建立环境应急体系，完善事故应急救援体系，加强应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练。(2) 生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位，应当制定风险防范措施，编制完善突发环境事件应急预案，防止发生环境污染事故。(3) 加强环境影响跟踪监测，建立健全各环境要素监控体系，完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。</p>	<p>本项目建成后将制定风险防范措施，并定期开展演练。</p>	<p>符合</p>
<p>(1) 大力倡导使用清洁能源。(2) 提升废水资源化技术，提高水资源回用率。(3) 禁止销售使用燃料为“III类”(严格)，具体包括：1、煤炭及其制品(包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等)；2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；4、国家规定的其它高污染燃料。</p>	<p>本项目使用电能，属于清洁能源。生产废水经厂区内废水处理设备处理后回用。</p>	<p>符合</p>

3、与法律法规政策的相符性分析

(1) 与各环保政策的相符性分析

表 1-7 与环保政策相符性分析

文件名称	要求	本项目情况	相符性
<p>《太湖流域管理条例》(2011年)、《江苏省太湖水污染防治条例》(2018年修订)</p>	<p>根据《太湖流域管理条例》(2011年)第四章第二十八条：禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。 根据《江苏省太湖水污染防治条例》(2018年修订)中第三章第四十三条：“太湖流域一、二、三级保护区内禁止新建、改建、扩建化学</p>	<p>本项目位于太湖流域三级保护区内，为过滤装置制造项目，不在上述限制和禁止行业范围内；本项目产生的生活污水和制纯水浓水经厂区污水管网接入武南污水处理厂集中处理；各</p>	<p>相符</p>

		制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；禁止向向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；禁止向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾等”。	类固废合理处置，不外排。因此符合上述文件的要求。	
	《建设项目环境保护条例》	第十一条建设项目有下列情形之一的，环境保护行政主管部门应当对环境影响报告书、环境影响报告表作出不予批准的决定。	本项目不属于《建设项目环境保护条例》中第十一条中规定的“不予批准”条款之列。	相符
	《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办[2019]36号）	根据《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办[2019]36号）中明确了严格环境准入，落实“五个不批”和“三挂钩”、国家和省生态红线管控要求、污染防治攻坚战意见等法律法规或相关文件要求；并根据《建设项目环评审批要点》等文件列出了“建设项目环评审批要点”。	本项目不属于上述条款之列。	相符
	《关于切实加强产业园区规划环境影响评价工作的通知》（苏环办[2017]140号）	根据《关于切实加强产业园区规划环境影响评价工作的通知》（苏环办[2017]140号）中要求“规划环评要作为规划所包含项目环评的重要依据，对于不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批”。	本项目与规划相符。	相符
	《江苏省大气污染防治条例》	条例规定：“产生挥发性有机物废气的生产经营活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并设置废气收集和处理系统等污染防治设施，保持其正常使	本项目生产过程中混料、纺丝及封装、补胶废气采用水喷淋+两级活性炭吸	相符

		用；造船等无法在密闭空间进行的生产经营活动，应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量”。	附装置进行处理，处理后尾气通过15m高排气筒（1#），符合要求。	
与挥发性有机物污染防治工作的通知、方案	关于印发<江苏省重点行业挥发性有机物污染整治方案>的通知》（苏环办[2015]19号）、《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（省政府令第119号）、《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》	管理办法规定：“①排放挥发性有机物的生产经营者应当履行防治挥发性有机物污染的义务，根据国家和省相关标准以及防治技术指南，采用挥发性有机物污染控制技术，规范操作规程，组织生产经营管理，确保挥发性有机物的排放符合相应的排放标准。②产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。”	本项目生产过程中混料、纺丝及封装、补胶废气采用水喷淋+两级活性炭吸附装置进行处理，处理后尾气通过15m高排气筒（1#）达标排放，符合要求。	相符
	《关于印发江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南的通知》（苏环办[2014]128号）	指南规定：“①所有产生有机废气污染的企业，应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备，对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制VOCs的产生，减少废气污染物排放。②鼓励对排放的VOCs进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保VOCs总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有机溶剂浸胶工艺）溶剂型涂料	本项目使用环氧树脂胶，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33375-2020）中相关标准；生产过程中混料、纺丝及封装、补胶废气采用水喷淋+两级活性炭吸附装置进行处理，处理后尾气通过15m	相符

		表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%”。	高排气筒（1#）达标排放，收集效率不低于 90%，处理效率不低于 75%。	
	《江苏省人民政府关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（苏政发[2018]122号）	方案规定：“禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。以减少苯、二甲苯等溶剂和助剂的使用为重点，推进低 VOCs 含量、低反应活性原辅材料和产品的替代”。	本项目使用环氧树脂胶，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33375-2020）中相关标准。	相符
	《2019 年常州市打好污染防治攻坚战工作方案》（常政发[2019]29号）	方案规定：“以减少苯、甲苯、二甲苯等溶剂和助剂的使用为重点，推进低 VOCs 含量、低反应活性原辅材料和产品的替代。加强工业企业 VOCs 无组织排放管理，推动企业实施密闭化、连续化、自动化技术改造”。	本项目无苯、甲苯、二甲苯等溶剂和助剂，有机废气均采取措施后排放，与文件要求相符。	相符
	《关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》（环大气[2019]53号）	加快推进石化行业、化工行业、工业涂装、包装印刷行业、油品储运销、工业园区和产业集群 6 个重点行业的治理任务；加大源头替代力度，减少 VOCs 产生；含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	本项目生产过程中混料、纺丝及封装、补胶废气采用水喷淋+两级活性炭吸附装置进行处理，处理后尾气通过 15 m 高排气筒（1#）达标排放，符合要求。	相符
	《省政府办公厅关于印发江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案的通知》（苏政办发[2017]30号）	减少煤炭消费总量 减少化工企业数量 治理太湖水环境 治理生活垃圾 治理黑臭水体 治理畜禽养殖污染 治理挥发性有机物污染 治理环境隐患 提升生态保护水平 提升环境经济政策调控水	本项目生产过程中混料、纺丝及封装、补胶废气采用水喷淋+两级活性炭吸附装置进行处理，处理后尾气通过 15	相符

			平 提升环境执法监管水平	m 高排气筒 (1#) 达标排放, 符合要求。	
		《关于印发<长江经济带发展负面清单指南>江苏省实施细则(试行)的通知》(苏长江办发[2019]136号)	<p>(1) 禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目, 禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过江通道项目。(2) 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。(3) 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目, 以及网箱养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。(4) 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建排污口, 以及围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿, 以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。</p> <p>(5) 禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全以及保护生态环境、已建重要枢纽工程以外的项目, 禁止在岸线保留区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全、航道稳定以及保护生态环境以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保</p>	本项目不属《关于印发<长江经济带发展负面清单指南>江苏省实施细则(试行)的通知》(苏长江办发[2019]136号)中“禁止类”项目。	相符

		留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。(6)禁止在生态保护红线和永久基本农田范围内投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和环境治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农牧民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。(7)禁止在长江干支流 1 公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。(8)禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。(9)禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。(10)禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。	
--	--	---	--

(2) 与《关于印发《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》的通知》(环大气[2020]33 号文)的相符性分析。

表 1-8 与环大气[2019]33 号文相符性分析

类别	文件要求	本项目	相符性论证
一、大力推进源头替代,有效减少 VOCs 产生	严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值标准。大力推进低(无)VOCs 含量原辅材料替代。企业应建立原辅材料台账,记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息,并保存相关证明材料。	本项目为过滤装置制造制造,生产过程中使用的环氧树脂胶符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33375-2020)中相关标准,有机废气均采取措施后排放,与文件要求相符。企业在投产后将建立建立原辅材料台账,记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息,并保存相关证明材料,符合文件要求。	相符

	<p>聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率</p>	<p>组织企业对现有 VOCs 废气收集率、治理设施同步运行率和去除率开展自查。对达不到要求的 VOCs 收集、治理设施进行更换或升级改造，确保实现达标排放。按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。</p>	<p>本项目生产过程中混料、纺丝及封装、补胶废气采用水喷淋+两级活性炭吸附装置进行处理，处理后尾气通过 15m 高排气筒(1#)达标排放，符合要求，符合要求。</p>	<p>相符</p>
<p>(3) 与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》相符性分析</p>				
<p>表 1-9 与“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案对照分析</p>				
<p>类别</p>	<p>文件要求</p>	<p>本项目</p>	<p>相符性论证</p>	
<p>严格建设项目环境准入</p>	<p>提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园。未纳入《石化产业规划布局方案》的新建炼化项目一律不得建设。严格涉 VOCs 建设项目环境影响评价，实行区域内 VOCs 排放等量或倍量削减替代，并将替代方案落实到企业排污许可证中，纳入环境执法管理。新、改、扩建涉 VOCs 排放项目，应从源头加强控制，使用低(无)VOCs 含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理设施。</p>	<p>本项目生产过程中混料、纺丝及封装、补胶废气采用水喷淋+两级活性炭吸附装置进行处理，处理后尾气通过 15m 高排气筒(1#)达标排放，符合要求。</p>	<p>符合</p>	
<p>加大工业涂装 VOCs 治理力度</p>	<p>卷材制造行业。全面推广使用自动辊涂技术；加强烘烤废气收集，有机废气收集率达到 90%以上，配套建设燃烧等治理设施，实现达标排放。</p>	<p>本项目生产过程中混料、纺丝及封装、补胶废气采用水喷淋+两级活性炭吸附装置进行处理，处理后尾气通过 15m 高排气筒(1#)达标排放，有机废气捕集效率 90%，有机废气通过治</p>	<p>符合</p>	

			理,实现达标排放。	
加强源头控制	大力推广使用水性、大豆基、能量固化等低（无）VOCs 含量的油墨和低（无）VOCs 含量的胶粘剂、清洗剂、润版液、洗车水、涂布液,到 2019 年底前,低（无）VOCs 含量绿色原辅材料替代比例不低于 60%。对塑料软包装、纸制品包装等,推广使用柔印等低（无）VOCs 排放的印刷工艺。在塑料软包装领域,推广应用无溶剂、水性胶等环境友好型复合技术,到 2019 年底前,替代比例不低于 60%。		本项目使用的环氧树脂胶符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33375-2020）中相关标准,且有有机废气均采取措施后有组织排放,与文件要求相符。	符合
加强废气收集与处理	对油墨、胶粘剂等有机原辅材料调配和使用等,要采取车间环境负压改造、安装高效集气装置等措施,有机废气收集率达到 70% 以上。对转运、储存等,要采取密闭措施,减少无组织排放。对烘干过程,要采取循环风烘干技术,减少废气排放。对收集的废气,要建设吸附回收、吸附燃烧等高效治理设施,确保达标排放。		本项目生产过程中混料、纺丝及封装、补胶废气采用水喷淋+两级活性炭吸附装置进行处理,处理后尾气通过 15m 高排气筒（1#）达标排放,有机废气捕集效率 90%,有机废气通过治理,实现达标排放。	符合

（4）与《关于印发江苏省 2020 年挥发性有机物专项治理工作方案的通知》（苏大气办[2020]2 号）》相符性分析

表 1-10 与江苏省 2020 年挥发性有机物专项治理工作方案对照分析

类别	文件要求	本项目	相符性论证
大力推进源头替代	禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。各地要结合实际,加快化工、工业涂装、包装印刷等重点行业低 VOCs 含量源头替代进度。	本项目使用环氧树脂胶,符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33375-2020）中相关标准。	符合
深化改造治污设施	加大对企业治污设施的分类指导,鼓励企业合理选择治理技术,提高 VOCs 治理效率。组织专家对重点企业 VOCs 治理设施效果开展评估,对设施工程设计不规范、设施选型不合理、治污设施简易低效（无效）导致排放浓度与去除效率不达标企业,提出升级改造要求,6 月	本项目生产过程中混料、纺丝及封装、补胶废气采用水喷淋+两级活性炭吸附装置进行处理,处理后尾气通过 15m 高排气筒（1	符合

	<p>底前完成改造并通过属地生态环境部门备案，逾期未改造或改造后排放仍不达标准的，依法予以关停。VOCs 排放量大于等于 2 千克/小时的企业，除确保排放浓度稳定达标外，去除效率不低于 80%。加快推进加油站、油罐车和储油库油气回收治理，完成原油、汽油、石脑油等装船作业码头油气回收治理。</p>	#) 达标排放，符合要求。																		
<p>4、与《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）相符性分析</p>																				
<p>本项目使用环氧树脂胶为 A/B 双组份，A 组分密度为 1.2g/cm³、B 组分密度为 1.1g/cm³。参考《环氧树脂知识手册》，环氧树脂胶粘剂使用时收缩率小，挥发物产生量小，约为 1%-2%，本项目按 2% 计。本项目用胶时将 A/B 组分按照 2: 1 的比例配制，配制后环氧树脂胶中的 VOC 含量见下表。</p>																				
<p>表1-11本项目配置后环氧树脂胶中VOC含量计算表</p>																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>环氧树脂胶</th> <th>用量 (t)</th> <th>密度 (kg/L)</th> <th>混合后 VOC 含量 (t)</th> <th>混合后体积 (L)</th> <th>配置后 VOC 含量 (g/L)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A 组分</td> <td>2</td> <td>1.2</td> <td rowspan="2">0.06</td> <td rowspan="2">2576</td> <td rowspan="2">23.3</td> </tr> <tr> <td>B 组分</td> <td>1</td> <td>1.1</td> </tr> </tbody> </table>	环氧树脂胶	用量 (t)	密度 (kg/L)	混合后 VOC 含量 (t)	混合后体积 (L)	配置后 VOC 含量 (g/L)	A 组分	2	1.2	0.06	2576	23.3	B 组分	1	1.1					
环氧树脂胶	用量 (t)	密度 (kg/L)	混合后 VOC 含量 (t)	混合后体积 (L)	配置后 VOC 含量 (g/L)															
A 组分	2	1.2	0.06	2576	23.3															
B 组分	1	1.1																		
<p>对照《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33375-2020）中表1溶剂型胶粘剂VOC含量限值，其他类胶粘剂其他行业VOC含量限量值为250g/L。本项目使用的胶粘剂满足该要求。</p>																				
<p>综上所述，本项目与地方规划相符，不属于限制、淘汰或禁止类项目。本项目产品、生产规模、生产工艺、污染防治措施等符合当前国家和地方产业政策以及相关环保政策。</p>																				

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>常州膜达环保科技有限公司为有限责任公司，成立于2020年12月，企业地址位于常州市武进区洛阳镇小留桥村冯家头66号，主要经营范围包括：许可项目：各类工程建设活动（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）；一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；环境保护专用设备制造；新材料技术研发；机械设备研发；气体、液体分离及纯净设备制造；塑料制品制造；高性能纤维及复合材料制造；机械零件、零部件加工；气体、液体分离及纯净设备销售；环境保护专用设备销售；新型膜材料销售；五金产品批发；五金产品零售；金属材料销售；普通机械设备安装服务；通用设备修理；专用设备修理（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。现投资208万元，租用常州通悦纺织机械有限公司2120平方米闲置厂房，购置纺丝机、纯水机、配胶机等设备，从事过滤装置的生产。</p> <p>本项目于2021年5月24日取得常州市武进区行政审批局出具的江苏省投资项目备案证（备案证号：武行审备[2021]262号；项目代码：2105-320412-89-03-595695，详见附件）。项目建成后可形成年产1万套过滤装置的生产规模。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》（2014修订）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2016年）、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年）和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，常州膜达环保科技有限公司对“年产1万套过滤装置项目”进行环境影响评价，编制环境影响评价报告表，提交环保部门作为管理项目的依据。</p> <p>2、项目名称、地点、性质</p> <p>项目名称：年产1万套过滤装置项目。</p> <p>建设单位：常州膜达环保科技有限公司。</p> <p>项目性质：新建。</p> <p>投资总额：项目总投资208万元，其中环保投资30万元，占总投资额的比</p>
------	---

例为 14.4%。

建设地点：常州市武进区洛阳镇小留桥村冯家头 66 号。

劳动定员及工作制度：本项目不设食宿，员工人数为 20 人。一班制生产，8 小时一班，年工作 300 天，全年工作时数 2400h。

建设进度：本项目厂房已建设，建设期仅进行设备的安装。

四周环境：厂区东侧为宝农新材料科技有限公司；南侧为金属构件厂；西侧为 S232 省道，隔路为东钱头；北侧为小路，隔路为广鑫篷房技术有限公司和冰创冷库厂。最近的居民点东钱头位于项目厂界西侧 99 米，已列为环境保护目标。

3、主体工程及产品方案

建设项目主体工程及产品方案见表 2-1。

表 2-1 建设项目主体工程及产品方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	设计能力（套/年）	年运行时数
1	过滤装置生产线	过滤装置	10000	2400h

4、公用及辅助工程

建设项目公用及辅助工程见表 2-2。

表 2-2 本项目公用及辅助工程一览表

工程名称	项目名称	设计能力		备注	
		建筑面积（m ² ）			
主体工程	生产车间	1500		位于厂房四层	
	办公室	240		位于厂房四层西侧	
储运工程	成品仓库	满足生产需求		位于生产车间内	
	原料仓库	满足生产需求		位于生产车间内	
公辅工程	供电系统	12 万度/年		区域供电	
	供水系统	499m ³ /a		由市政自来水厂供给	
	排水系统	297m ³ /a		生活污水接入市政污水管网排入武南污水处理厂处理，处理尾水达标排放武南河	
环保工程	废气处理	混料废气	水喷淋+两级活性炭吸附装置	处理后经由一根 15m 排气筒（1#）排出	
		纺丝废气			
		封装废气			
		补胶废气			
	投料粉尘	除尘器	车间内无组织排放		
	废水处理	生活污水	厂内实行“雨污分流”，雨水进入市政雨水管网，生活污水及制纯水浓水接入市政污水管网，经武南污水处理厂处理后排放		
		制纯水浓水			
纺丝废水		经厂内同一套废水处理设备处理后回用，不外排			

		冷却废水		
		甘油浸泡废水		
		噪声处理	厂房隔声	厂界噪声达标
固废处理		危险废物仓库	15m ²	位于车间内西北角
		一般固废仓库	10m ²	位于车间内西北角
		生活垃圾	环卫部门统一清理	
5、本项目公辅设备依托可行性分析				
本项目公辅设备依托可行性分析见下表。				
表 2-3 本项目公用及辅助工程依托可行性分析表				
工程名称	项目名称	出租方基本情况	本项目拟设置情况	依托可行性
主体工程	厂房	常州通悦纺织机械有限公司	租用常州通悦纺织机械有限公司厂房，租赁面积为 2120m ²	依托可行
储运工程	原料、成品储存	租赁公司自行负责	位于生产车间内	依托可行
	运输	租赁公司自行负责	根据《国家危险废物名录》（2021），项目涉及的危险废物按照危险废物进行运输，所有原料、产品运输工具满足防雨、防渗漏、防逸散要求。生产过程产生的危险固废委托具备危险废物道路运输经营许可证的专用车辆运输。	本项目设置
公辅工程	供电系统	厂区内供电线路已完善	用电 12 万度/年，依托出租方供电线路	依托可行
	供水系统	厂区内给水管网已铺设完成	依托出租方现有供水管网	依托可行
	排水系统	厂区内已设置污水排污口	生活污水经出租方污水接管口接管至武南污水处理厂	依托可行
	绿化	厂区内已进行绿化	依托出租方现有绿化	依托可行
环保工程	废气处理	/	废气处理设施 2 套，排气筒 1 个	本项目设置
	废水处理	一个污水接管口	生活污水及制纯水浓水经出租方污水接管口	依托可行
		/	废水处理设施 1 套	本项目设置
	噪声处理	/	建筑隔声、隔声罩、减震垫等	本项目设置
	危险废物仓库	/	设置危废仓库 1 个	本项目设置
一般固废仓库	/	设置一般固废仓库 1 个	本项目设置	

常州膜达环保科技有限公司租用常州通悦纺织机械有限公司位于江苏省常州市武进区洛阳镇小留桥村冯家头 66 号的现有厂房进行生产，并签订了房屋租赁合同。

出租方所在地具备接管条件，管网已铺设到位，本项目生活污水接管至武南污水处理厂处理，尾水排入武南河。一旦发生污染事故，经企业调查膜达环保科技有限公司为事故方，则事故责任由膜达环保科技有限公司自行承担。

6、主要原辅材料

建设项目运营期原辅材料详见表 2-4。

表 2-4 全厂主要原辅材料一览表

序号	物料名称	组分、规格、指标		单位	年耗量	最大存储量	来源、运输方式
1	PVDF	聚偏氟乙烯，25kg/袋		t/a	5	0.5	外购、汽运
2	DMAC	二甲基乙酰胺，190kg/桶		t/a	15	1.14	
3	PVP	聚乙烯吡咯烷酮，20kg/袋		t/a	3	0.3	
4	纤维绳	/		万米/a	3000	100	
5	甘油	250kg/桶		t/a	15	1	
6	环氧树脂胶	双组份，20kg/桶	A 组分：75-100%改性环氧树脂、0-25%-功能助剂	t/a	2	0.2	
			B 组分：60-90%改性脂肪胺、10-30%增韧助剂、0-15%功能助剂		1	0.1	
7	标准件	/		套/a	10000	1000	

表 2-5 设项目原辅材料理化性质

名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒理毒性
聚偏氟乙烯	无味白色粉末，熔点 166-170℃，密度 1.77-1.80g/cm ³ 。一种高度非反应性热塑性含氟聚合物，可通过 1,1-二氟乙烯的聚合反应合成。兼具氟树脂和通用树脂的特性，除具有良好的耐化学腐蚀性、耐高温性、耐氧化性、耐候性、耐射线辐射性能外，还具有压电性、介电性、热电性等特殊性能。	可燃，不易燃	/
二甲基乙酰胺	全称为 N,N-二甲基乙酰胺，缩写为 DMAC 或 DMA，分子式为 C ₄ H ₉ NO，一种常用作非质子极性溶剂。无色透明液体，能与水、醇、醚、酯、苯、三氯甲烷和芳香化合物等有机溶剂任意混合。用于制药物、合成树脂，也用作聚丙烯腈纺丝	可燃，闪点 67℃	LD50: 5680mg/kg (大鼠经口)

	的溶剂和从碳八馏分分离苯乙烯的萃取蒸馏溶剂等。		
聚乙烯吡咯烷酮	简称 PVP，是一种非离子型高分子化合物。具有亲水性易流动白色或近乎白色的粉末，有微臭。极易溶于水及含卤代烃类溶剂、醇类、胺类等，不溶于丙酮、乙醚、松节油、脂肪烃等少数溶剂。能与多数无机酸盐、多种树脂相容。	可燃，闪点 93.9°C	/
环氧树脂胶	双组分无溶剂灌封料，混合后体系粘度低、渗透性好、操作时间适中，固化后体系具有高强度、低放热、收缩率小、PVDF 保色性优等性能。A 组分为无色透明粘稠液体，闪点≥150°C，自燃点≥320°C；B 组分为浅黄至棕黄色透明稀薄液体，闪点≥110°C，沸点≥200°C。	可燃，不易燃	/

7、主要生产设备

本项目运营期主要设备见表 2-6。

表 2-6 运营期主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	数量（台/套）	备注
1	纺丝机	/	4	国内购买
2	纯水机	/	1	国内购买
3	配胶机	/	1	国内购买
4	切割机	/	3	国内购买
5	浇注机	/	1	国内购买
6	配料釜	/	1	国内购买
7	水槽	200mm*50mm*60mm*15 个	1	国内购买
8	检测设备	/	1	国内购买

8、平面布局

厂区内共有一栋建筑物，本项目租用四层北侧厂房作为生产车间和办公室，其余为房东厂房。具体车间布置见附图 3。

9、水平衡图

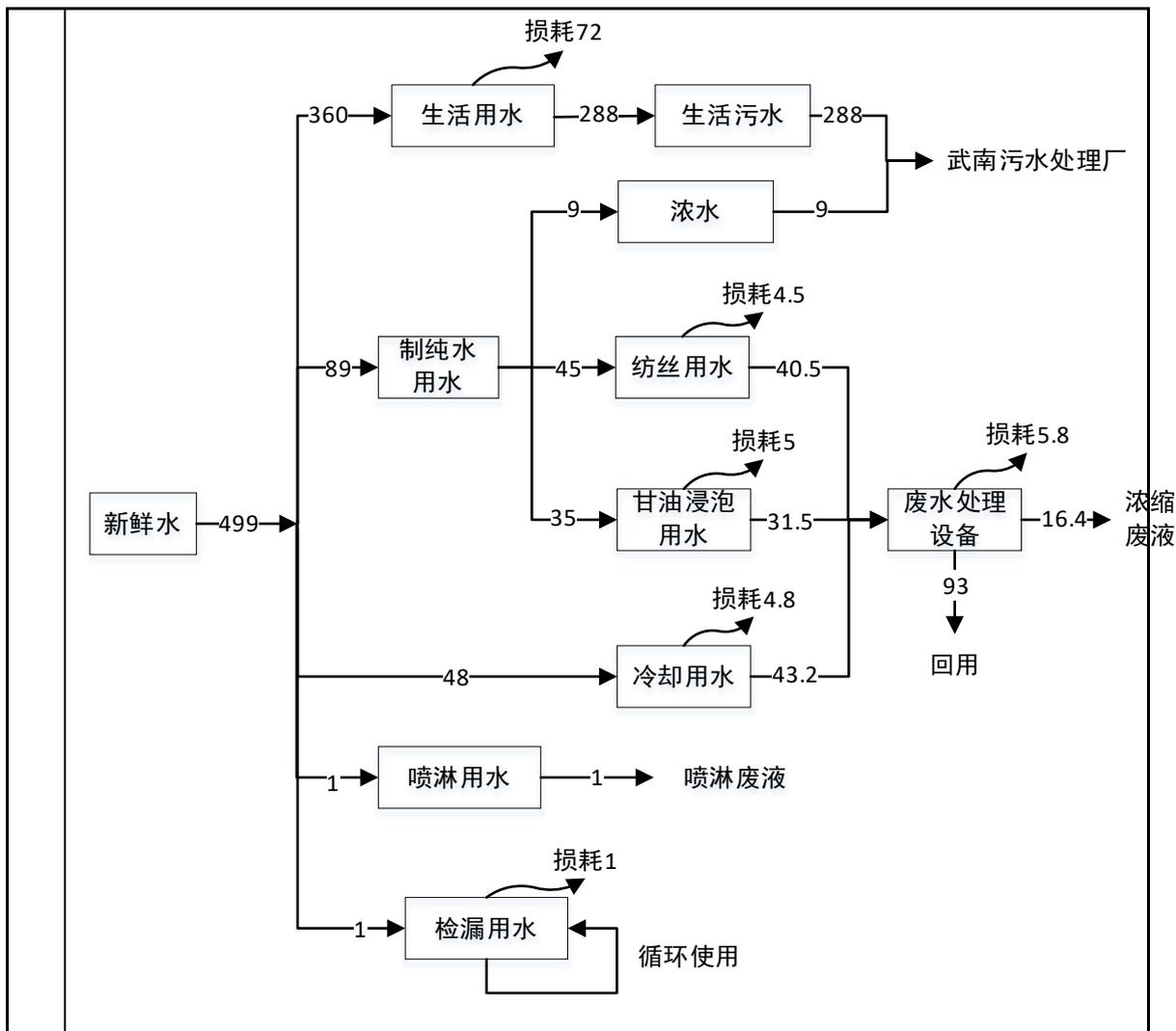


图 2-1 本项目水平衡图 (t/a)

工艺流程和产排污环节

施工期工艺流程简述:

本项目租赁厂房已建成，故本环评不对施工期进行分析。

运营期工艺流程简述:

1、工艺流程图

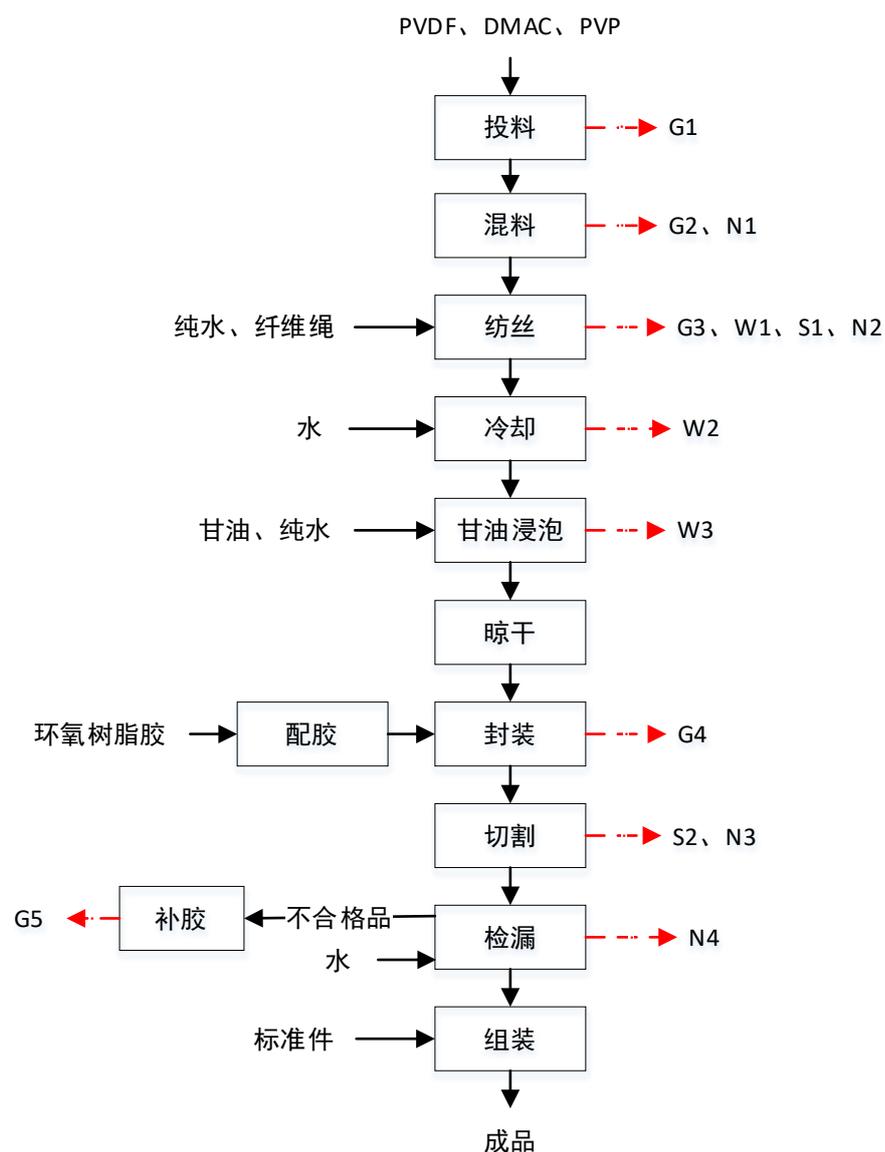


图 2-2 生产工艺流程图

(注: Gn: 废气污染物; Wn: 生产废水; Sn: 固体废弃物; Nn: 噪声)

2、工艺流程简述

投料: 将外购的 PVDF 树脂颗粒、DMAC 溶液、PVP 粉末按照比例投入配料釜;

产污环节: 此工序会产生投料粉尘 (G1)。

混料: 将配料釜中的原料混合搅拌, 该工段原料不发生化学反应, 仅为单纯物理混合。混料过程采用电加热, 加热温度约为 50-100℃。混料时长约 6 小时, 混料过程中配料釜为常压, 过程密闭, 少量有机废气通过排气阀逸出。混

料时原材料为浆液状，无粉尘产生；

产污环节：此工序会产生混料废气（G2）和机器运行噪声（N1）。

纺丝：将混合后的浆液利用纺丝机进行纺丝浆液由计量泵精准控制从喷丝头挤出、附着在纤维绳表面，纤维绳可增强膜丝的强度。纺丝过程采用电加热，加热温度约为 70-80℃；

产污环节：此工序会产生纺丝废气（G3）、纺丝废水（W1）、废丝（S1）和机器运行噪声（N2）。

冷却：将纺丝后的工件放置于水槽内，用自来水进行冷却凝固，同时使残留的溶剂析出。自来水循环使用，定期更换；

产污环节：此工序会产生冷却废水（W2）。

甘油浸泡：将冷却后的工件再次用甘油和纯水浸泡，增加表面湿润度，对工件表面起到保护作用。甘油循环使用，损耗后添加，使水槽中的甘油保持一定浓度；

产污环节：此工序会产生浸泡废水（W3）。

晾干：将甘油浸泡后的工件置于车间内自然晾干；

封装：将外购的环氧树脂胶 A 组分和环氧树脂胶 B 组分按照 2：1 的比例投入配胶机内混合配制。将晾干后的工件放入膜壳中，利用浇注机将配制好的环氧树脂胶浇注到膜壳中进行封装，浇注后在常温下固化 8 小时。配胶、固化过程中产生的废气均合并至封装废气一起核算；

产污环节：此工序会产生封装废气（G4）。

切割：将封装固化后超出膜壳框架的膜丝利用切割机去除；

产污环节：此工序会产生废丝（S2）和机器运行噪声（N3）。

检漏：对产品进行水测试，测试是否渗漏，如果有渗漏则需进行补胶，补胶后再进行检漏，直至没有漏点为止；

产污环节：此工序会产生补胶废气（G5）和机器运行噪声（N4）。

组装：将测试通过的产品与外购的标准件进行整体组装，即为成品。

3、产污环节

本项目产污环节见下表。

表2-6产污环节一览表

序号	编号	主要污染因子	产生环节	环保措施
1	G1 G2 G3 G4	颗粒物	投料	本项目投料产生的颗粒物通过除尘器处理后在车间内无组织排放；混料、纺丝、封装过程中产生的有机废气通过水喷淋+两级活性炭吸附装置处理，由15m高排气筒（1#）排放。
2		DMAC	混料	
3		DMAC	纺丝	
4		非甲烷总烃	封装	
5	G5	非甲烷总烃	补胶	
6	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	生活	接管进入武南污水处理厂
7	制纯水浓水	COD	制纯水	
8	W1 W2 W3	/	纺丝	经厂区内同一套废水处理设备处理后回用
9		/	冷却	
10		/	甘油浸泡	
11	/	生活垃圾	员工生活	环卫部门统一清理
12	S1、S2	废丝	纺丝、切割	外售相关综合利用单位
13	/	纯水制备耗材	制纯水	
14	/	废活性炭	废气设备	委托有资质单位处理
15	/	喷淋废液	废气设备	
16	/	浓缩废液	废水设备	
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为新建项目，租用常州通悦纺织机械有限公司空置厂房，未有生产活动，故无原有污染情况及环境问题。厂内其余厂房为房东自用。</p> <p>常州通悦纺织机械有限公司成立于2006年，主要经营范围为纺织机械的制造、加工。</p>			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>1、环境空气质量现状</p> <p>(1) 区域达标判定</p> <p>根据《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)，项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量报告或环境质量报告书中的数据或结论。</p> <p>根据《常州市环境空气质量功能区域划分规定》(常政发[2017]160号)，(常政发[2017]160号)，项目所在区域环境空气质量功能区为二类区，常规大气污染物执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准。</p> <p>本次评价选取2020年作为评价基准年，根据《常州市2020年环境质量公报》，项目所在区域常州市各评价因子数据见表3-1。</p>						
	<p>表 3-1 大气基本污染物环境质量现状</p>						
	区域	评价因子	平均时段	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	超标倍数	达标情况
	常州市	SO ₂	年平均浓度	9	60	0.00	达标
		NO ₂	年平均浓度	35	40	0.00	达标
		PM ₁₀	年平均浓度	61	70	0.00	达标
		PM _{2.5}	年平均浓度	39	35	0.11	超标
CO		日均值的第95百分位数	1200	4000	0.00	达标	
O ₃		日最大8h滑动平均值第90百分位数	167	160	0.04	超标	
<p>2019年常州市环境空气中二氧化硫、二氧化氮、颗粒物年均值和一氧化碳24小时平均值均达到环境空气质量二级标准；细颗粒物年均值超和臭氧日最大8小时滑动平均值第90百分位数过环境空气质量二级标准，超标倍数分别为0.11倍和0.04倍。项目所在区PM_{2.5}、O₃超标，因此判定为非达标区。</p> <p>(2) 其他污染物环境质量现状评价</p> <p>根据无锡市新环化工环境监测站提供的监测报告((2020)环检(ZH)字第(5)号)，本项目特征因子非甲烷总烃的现状补充监测数据引用《常州鑫向力机械有限公司年产35万台橡胶机械项目》中对坂上小学2020年3月</p>							

5日-3月11日的历史监测数据。该监测点与本项目距离为3400m，在本项目大气评价范围5km内，具体监测结果见表3-2。

表 3-2 非甲烷总烃环境质量现状监测结果单位：mg/m³

测点名称	项目	标准限值	小时浓度监测结果		
			浓度范围	超标率 (%)	最大超标倍数
G1 坂上小学	非甲烷总烃	2.0	0.53-1.15	0	/

从表中数据可以看出：项目所在区域非甲烷总烃达到《大气污染物综合排放标准详解》中的标准要求。

本项目其他特征因子（二甲基乙酰胺）委托无锡市新环化工环境监测站于2021年12月4日-12月6日在东钱头进行采样。该监测点位与本项目距离为99m，在本项目大气评价范围5×5km²内，具体监测结果见表3-3。

表 3-3 二甲基乙酰胺环境质量现状监测结果单位：mg/m³

测点名称	项目	标准限值	小时浓度监测结果		
			浓度范围	超标率 (%)	最大超标倍数
G2 东钱头	二甲基乙酰胺	1.82*	未检出	0	/

*：二甲基乙酰胺在没有环境空气质量标准和居住区大气环境质量标准的情况下，采用美国环保局（EPA）工业环境实验室所建立的多介质环境目标值，以毒理学数据LD₅₀为基础，计算公式为： $AMEG=0.107 \times LD_{50} / 1000$

式中，AMEG—空气环境目标值（居民区空气中日平均最高允许浓度），mg/m³；LD₅₀—大鼠经口给毒的半数致死剂量，mg/kg，二甲基乙酰胺LD₅₀=5680mg/kg。一次浓度值取日均值的3倍数，因此二甲基乙酰胺的环境质量一次浓度值约为1.82mg/m³。

从表中数据可以看出：项目所在区域二甲基乙酰胺浓度低于推算的空气质量浓度限制标准。

（3）整治方案

根据市政府关于印发《2021年常州市深入打好污染防治攻坚战工作方案》的通知（常政发〔2021〕21号），工作目标如下：环境空气质量持续改善，完成省下达的约束性指标，PM_{2.5}浓度工作目标40微克/立方米，优良天数比率工作目标80.7%。氮氧化物和VOCs排放量较2020年分别削减8%以上和10%以上。提出如下重要举措：（一）打好蓝天保卫战，提升环境空气质量。以碳中和、碳达峰为统领，以源头治理为根本策略，实施协同治理臭氧和PM_{2.5}污染协同控制大气污染物与温室气体的“两大协同”战略，持续改善空气质

量；（二）坚持绿色低碳转型发展，协同推进减污降碳。以全省二氧化碳排放达峰目标为引领，努力打造碳达峰先行区，以空间结构、产业结构、能源结构和运输结构调整为着力点，推动绿色低碳转型发展；（三）加强生态保护修复，刚性管控生态保护空间。以改善生态系统质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草系统修复和治理，深入推进生态绿城建设，加强自然保护区和生态系统保护，构建生物多样性网络，严守生态保护红线，坚决守住自然生态安全边界；（四）打好碧水保卫战，深入治理水环境。贯彻实施《江苏省水污染防治条例》，坚持污染减排与生态扩容两手发力，扎实推进水环境治理改善、水生态保护修复、水资源合理利用“三水统筹”，扎实推行河长制、湖长制、断面长制；（五）推进净土保卫战，巩固土壤安全底线。以耕地安全利用、建设用地安全利用为重点持续实施土壤污染防治行动计划，强化危险废物监管与利用处置；（六）提升生态环境风险防控水平，确保不发生较大环境污染事件；（七）推进生态环境治理体系和治理能力现代化；（八）切实解决好突出环境问题。

根据《关于印发常州市 2021 年大气污染防治工作计划的通知》（常大气办[2021]9 号），工作目标如下：2021 年，全市 PM2.5 浓度达到 40 微克/立方米，优良天数比率达到 80.7%。推进以下十项任务：（一）调整优化产业结构、（二）持续优化能源结构、（三）着力调整运输结构、（四）不断优化用地结构、（五）推进 VOCs 治理攻坚、（六）深化重点行业、重点企业、重点区域污染治理、（七）实施精细化扬尘管控、（八）全面推进生活源治理、（九）强化移动源污染防治、（十）加强联防联控与重污染天气应对。

采取上述措施后，大气环境质量状况可以得到进一步改善，不会造成区域环境质量下降。

2、地表水环境质量现状

根据《2020年度常州市生态环境状况公报》：2020年，根据“十三五”水质考核点位和目标要求，常州市32个断面（漕桥河裴家断面因为工程建设暂停考核）中，III类及以上水质断面27个，占比84.4%；IV类水质断面2个，占

比6.2%；V类水质断面3个，占比9.4%；无劣V类水质断面。

根据《江苏省地表水环境功能区划》（苏政复[2003]29号），项目所在区域河流武南河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类水质标准。

本次地表水环境质量现状在武南河布设2个引用断面，引用无锡市新环化工环境监测站对《常州天展星电子有限公司年产300万件塑料制品项目》中监测数据，监测时间为2021年6月3日~2021年6月5日，监测断面为武南污水处理厂排放口上游500米和武南污水处理厂排放口下游1500米。

本次地表水环境质量现状具体引用数据统计及评价结果汇总见表3-4。

表 3-4 地表水现状引用数据统计及评价表

检测断面	项目	pH	COD	NH ₃ -N	TP
武南污水处理厂 排口上游 500m	最大值	7.61	24	0.973	0.246
	最小值	7.65	22	0.896	0.218
	浓度均值	7.63	23	0.935	0.232
	超标率（%）	0	0	0	0
	最大超标倍数	0	0	0	0
武南污水处理厂 排口下游 1500m	最大值	7.67	24	0.963	0.221
	最小值	7.61	21	1.02	0.253
	浓度均值	7.64	23	0.992	0.237
	超标率（%）	0	0	0	0
	最大超标倍数	0	0	0	0
《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）IV类		6~9	≤30	≤1.5	≤0.3

引用数据时效性分析：

①本评价引用的地表水监测数据，引用数据不超过三年，满足近三年的时限性和有效性相关要求；

②本项目所在区域接纳水体为武南河，区域近期内未新增较大废水排放源，引用的监测数据可客观反映出近期地表水环境质量现状；

③地表水监测因子均按照国家规定监测方法监测，引用数据合理有效。

3、环境噪声质量现状

本项目西厂界邻近 S232 省道，声环境质量标准执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 4a 类标准，其余东、南、北三厂界执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准。本次环评在项目厂界四周共布置 4 个

监测点，无锡市新环化工环境监测站于 2021.8.6 在现场监测 1 天，每天监测 1 次，昼间监测 1 次。监测点位具体位置见下表 3-5 以及附图 2。昼间为 6:00~22:00 之间的时段，监测结果汇总见下表 3-6。

表 3-5 声环境质量现状监测点位

点位编号	点位名称	环境功能
N1	东厂界外 1m	2 类
N2	南厂界外 1m	2 类
N3	西厂界外 1m	4a 类
N4	北厂界外 1m	2 类

表 3-6 噪声监测结果汇总 (LeqdB(A))

监测点位及名称	环境功能	监测日期	昼间		达标状况
			监测值	标准值	
N1 东厂界	2 类	2021.8.6	54.3	60	达标
N2 南厂界	2 类	2021.8.6	55.8	60	达标
N3 西厂界	2 类	2021.8.6	55.7	70	达标
N4 北厂界	2 类	2021.8.6	56.4	60	达标

由表 3-6 监测结果汇总表明，项目所在地厂界的环境噪声昼间满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中对应的标准限值要求。因此，项目所在地声环境质量状况较好。

本项目主要环境保护目标见下表。

3-7 主要环境保护目标

环境要素	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境保护目标要求	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		X	Y					
大气环境	东钱头	-99	0	居民	约 15 户 /40 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级	W	99
	朱阳峰	122	-42	居民	约 15 户 /40 人		ESE	125
	西河墩	54	146	居民	约 10 户 /25 人		NE	151
	村庄	-98	-190	居民	约 6 户/15 人		SW	217
	小留桥村委会	163	-157	村委	约 10 人		SE	225
	上六房	-118	335	居民	约 10 户 /25 人		NW	356
	桥头	-34	-394	居民	约 22 户 /55 人		SSW	395

声环境	本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标				
地下水	本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源				
生态环境	宋剑湖湿地公园	1.74km ²	湿地生态系统保护	N	生态空间管控区域范围 3.5km

污染物排放控制标准	1、废水排放标准					
	武南污水处理厂接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 B 等级标准，污水处理厂尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 中城镇污水处理厂标准，未列入项目（SS）执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准，具体详见表 3-8。					
	表 3-8 废水接管及排放标准					
	项目	执行标准	取值表号及级别	污染物名称	单位	浓度限值 (mg/L)
	项目废水排口	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）	表 1 B 等级	pH	—	6.5~9.5
				COD	mg/L	500
				SS	mg/L	400
				NH ₃ -N	mg/L	45
				TP	mg/L	8
	武南污水处理厂排口	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》（DB32/T1072-2018）	表 2	COD	mg/L	50
NH ₃ -N*				mg/L	4 (6) *	
TP				mg/L	0.5	
《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）		表 1 一级 A	pH	/	6~9	
			SS	mg/L	10	
注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。						
2、废气排放标准						
本项目投料产生的粉尘（颗粒物）、封装、补胶过程产生的废气（以非甲烷总烃计）参照执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 及表 3 排放标准。混料、纺丝过程产生的废气（以 DMAC 计）根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》及美国 EPA 工业环境实验室推荐的多介质环境目标值中排放环境目标值（DMEG）估算得出。具体见下表 3-9。						

表 3-9 大气污染物排放标准

执行标准	污染物指标	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
			监控位置	速率 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m ³)
《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 估算值	非甲烷总烃	60	车间排气筒出口或生产设施排气筒出口	3	边界外浓度最高点	4.0
	颗粒物	20		1		0.5
	DMAC	255.6 ^①		8.74 ^②		9.1 ^③

注：①根据美国环保局（EPA）工业环境实验室所建立的多介质环境目标值，以毒理学数据 LD₅₀ 为基础，计算公式为：DMEG=45×LD₅₀/1000

式中：DMEG—排放环境目标值，mg/m³；

LD₅₀—大鼠经口给毒的半数致死剂量，mg/kg，二甲基乙酰胺 LD₅₀=5680mg/kg。

则本项目二甲基乙酰胺的有组织排放浓度限值为 255.6mg/m³。

②根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》，单一排气筒允许排放速率可按以下公式确定：Q=CmRKe

式中：Q—排气筒允许排放速率，kg/h；

Cm—质量标准一次浓度限值，mg/m³，本项目为 1.82mg/m³；

R—排放系数，本项目排气筒高度为 15m，取值为 6；

Ke—地区性经济系数，一般取值为 0.5-1.5，本项目取 0.8。

则本项目二甲基乙酰胺排气筒最高允许排放速率为 8.74kg/h。

③根据《大气污染物综合排放标准详解》，无组织排放监控浓度限值执行环境空气质量标准一次值的 5 倍。

企业厂区内 VOCs 无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》

(DB32/4041-2021) 表 2 中排放标准，具体见下表 3-10。

表 3-10 厂区内 VOCs 无组织排放限值

执行标准	污染物指标	监控点限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放 监控位置
《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 2	NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
		20	监控点处任意一次浓度值	

3、噪声排放标准

本项目西厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4a 类标准，其余三厂界执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中的 2 类标准。

表 3-11 营运期噪声排放标准限值

区域名	执行标准	级别	单位	标准限值	
				昼间	夜间

	项目东、南、北厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	表 1 2 类	dB (A)	60	50	
	项目西厂界		表 1 4a 类	dB (A)	70	55	
<p>4、固废控制标准</p> <p>本项目涉及到的危废分类执行《国家危险废物名录》(2021)标准;收集、贮存、运输等过程按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)的相关要求执行;一般工业废弃物的贮存、处置应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。</p>							
总量控制指标	表 3-12 项目污染物控制指标一览表 (t/a)						
	类别	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	申请量 (t/a)	项目外环境排放量 (t/a)
	生活污水 288m ³ /a	COD	0.1152	0	0.1152	0.1152	0.0144
		SS	0.0864	0	0.0864	0.0864	0.00288
		NH ₃ -N	0.0072	0	0.0072	0.0072	0.001152
		TP	0.0014	0	0.0014	0.0014	0.000144
		TN	0.0144	0	0.0144	0.0144	0.003456
	制纯水浓水 9m ³ /a	COD	0.00045	0	0.00045	0.00045	0.00045
	有组织废气	VOCs	0.3126	0.2759	0.0367	0.0367	0.0367
	无组织废气	VOCs	0.0347	0	0.0347	/	0.0347
		颗粒物	0.003	0.0019	0.0011	/	0.0011
	固体废弃物	一般固废	1.01	1.01	0	0	0
危险废物		18.159	18.159	0	0	0	
生活垃圾		3	3	0	0	0	
注: 本项目 VOCs 包含非甲烷总烃及二甲基乙酰胺。							

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目租赁厂房已建成，故本环评不对施工期进行分析。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>一、废气</p> <p>1、废气污染物源强分析</p> <p>本项目生产废气主要为投料工段产生的粉尘（G1）、混料工段产生的有机废气（G2）、纺丝工段产生的有机废气（G3）、封装工段产生的封装废气（G4）和补胶工段产生的补胶废气（G5）。</p> <p>本项目废气污染物源强核算一览表见表 4-1。</p>

表4-1废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	污染源	污染物	排放形式	污染物产生		治理措施					污染物排放			排放口				执行标准			
				产生浓度 (mg/m ³)	产生量 (t/a)	工艺	排气量 (m ³ /h)	收集效率 %	治理工艺 去除率%	是否为可行技术	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)	高度 m	直径 m	温度 °C	编号	地理坐标	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	
运营 期环 境影 响和 保护 措施	过滤 装置 生产 线	混料、 纺丝	有组 织	17.9563	0.2586	水喷淋 +两级 活性炭 吸附装 置	6000	90	90	是	0.0108	1.7956	0.0259	15	0.4	25	1#	31.6 6304 , 120. 0484 4	255.6	8.74	
		封装、 补胶		非甲 烷总 烃	3.75						0.054	80	0.0045						0.75	0.0108	60
	无组 织	投料	颗粒 物	/	/	/	/	/	/	/	0.0036	/	0.0011	/	/	/	/	31.6 6304 , 120. 0483 3	0.5	/	
		混料、 纺丝	二甲 基乙 酰胺								0.0287		0.012						0.0287	9.1	/
		封装、 补胶	非甲 烷总 烃								0.006		0.0025						0.006	4 (厂 界)	/
											6 (厂 区内)										

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>(1) 投料粉尘</p> <p>本项目粉状原料在投料工段会产生投料粉尘。投料粉尘产生量按原材料量的 0.1%计，本项目使用 PVP 粉末 3t/a，则投料粉尘（以颗粒物计）产生量为 0.003t/a。投料工段工作时长以 300h/a 计。</p> <p>本项目投料粉尘经除尘器处理后在车间内无组织排放。废气收集效率按 80%计，除尘器效率按 80%计，则投料粉尘（以颗粒物计）无组织排放量为 0.00084t/a。</p> <p>(2) 混料、纺丝废气</p> <p>本项目混料工段在配料釜中进行，配料釜保持常压，排气阀打开，混料时 DMAC 会挥发少量有机废气。纺丝工段喷丝挤出时会产生少量 DMAC 废气。</p> <p>参考《第二次全国污染源普查工业污染源普查》，以 DMAC 为原料的膜材料与膜组件产品生产过程中的挥发性有机物产污系数为 11492 克/吨-产品。本项目使用混料、纺丝工段生产的产品重量约为 25t/a，则混料、纺丝废气（以二甲基乙酰胺计）产生量共为 0.2873t/a。混料、纺丝工段工作时长以 2400h/a 计。</p> <p>(3) 封装、补胶废气</p> <p>本项目使用环氧树脂胶进行封装和补胶，用胶前需将 A/B 组分按照 2:1 的比例配置，封装后需在常温下固化，均会产生少量有机废气。参考《环氧树脂知识手册》，环氧树脂胶粘剂使用及固化时收缩率小，挥发物产生量小，约为 1%-2%，本项目按 2%计。本项目环氧树脂胶共使用 3t/a，则封装废气（以非甲烷总烃计）产生量为 0.06t/a。配胶、封装、固化、补胶工段工作总时长以 2400h/a 计。</p> <p>则本项目有机废气（以 VOCs 计）产生量共为 0.3473t/a。</p> <p>本项目在混料工段、纺丝工段、封装工段上方设置集气罩收集废气，收集的废气通过一套水喷淋+两级活性炭吸附装置处理，处理后的废气由一根 15m 高排气筒（1#）排放。集气罩的收集效率按 90%计。由于二甲基乙酰胺</p>
----------------------------------	--

废气主要被水喷淋吸收，仅有少量废气进入后续两级活性炭装置，因此水喷淋对二甲基乙酰胺处理效率按 80%计，两级活性炭对二甲基乙酰胺处理效率按 50%计，合计处理效率为 90%。由于水喷淋对非甲烷总烃去除率极低，非甲烷总烃主要由两级活性炭装置去除，因此两级活性炭对非甲烷总烃去除效率按 90%计。因此，本项目有机废气(以 VOCs 计)有组织产生量为 0.3126t/a，有组织排放量为 0.0367t/a，无组织排放量为 0.0347t/a。

2、非正常工况废气污染物源强分析

非正常生产状况是指开车、停车、机械设备故障、设备管道不正常泄漏及设备检修时物料流失等因素所排放的废水对环境造成的影响。

本项目涉及到的最大可信极端非正常生产状况为：废气处理措施出现故障，处理效率为零，部分大气污染物超标排放，排放历时不超过 30 分钟。

非正常生产状况下，污染物排放源强情况见表 4-2。

表 4-2 本项目非正常工况污染物源强分析

排气筒	污染物	排气筒		废气量 (m ³ /h)	排放速率(kg/h)	排气出口 温度(K)	出口处 空气温 度(K)
		高度 (m)	内径 (m)				
排气筒 1#	二甲基乙酰胺	15	0.4	6000	0.1077	293.15	286.75
	非甲烷总烃				0.0225		

对于上述极端情况，要设立自控系统，保证出现事故情况下，立即启动备用系统，如果突然断电，要立即关掉设备废气排放阀门，尽量减少废气直接排入大气环境。

3、废气污染防治措施

本项目投料过程中产生的颗粒物经除尘器处理后在车间内无组织排放；混料、纺丝、封装、补胶产生的有机废气经一套水喷淋+两级活性炭吸附装置处理，处理后的废气通过 15m 高排气筒（1#）达标排放。未捕集的废气通过加强车间通风进行无组织排放。

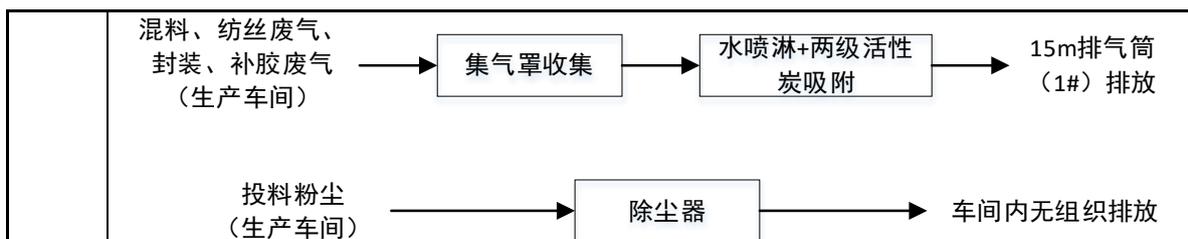


图 4-1 本项目废气处理工艺流程图

(1) 有组织废气防治措施

①技术可行性分析

本项目混料、纺丝废气（以二甲基乙酰胺计）及封装、补胶废气（以非甲烷总烃计）采用水喷淋+两级活性炭吸附装置处理。参考《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业(HJ1124-2020)》中附录 C，本项目采用的废气污染防治措施为可行技术。

②废气去除效率预测分析

表 4-3 本项目有组织废气去除效率预测分析表

废气	处理单元	指标	污染物浓度 (mg/m ³)	排放标准 (mg/m ³)
二甲基乙酰胺	水喷淋+两级活性炭吸附装置	进气浓度	17.9563	255.6
		出气浓度	1.7956	
		去除率%	90	
非甲烷总烃		进气浓度	3.75	60
		出气浓度	0.75	
		去除率%	80	

由上表可知，本项目废气经处理后均可达标排放。

③排气筒布置合理性分析

a.根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)中(5.6.1)条规定，排气筒出口处烟气速度不得小于按下式计算得出的风速 V_c 的 1.5 倍。

$$V_c = \bar{V} \times (2.303)^{(1/K)} / \Gamma(1+1/K)$$

$$K = 0.74 + 0.19 \bar{V}$$

式中： \bar{V} ----排气筒出口高度处环境风速的多年平均风速；

K----韦伯斜率；

$\Gamma(\lambda)$ ---- Γ 函数， $\lambda=1+1/K$ （GB/T13201-91 中附录 C）；

根据公式计算， V_c 为 6.326m/s。

本项目建成后排气筒出口排气风速满足《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》大于 1.5 倍 V_c （即 9.489m/s）的要求，排气筒直径设置合理。

b.《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）中规定“在排气筒四周存在居住、工作等需要保护的建筑群时，最后排气筒高度还应加上被保护建筑群的 2/3 平均高度”。本项目四周不存在需要保护的建筑群，本项目不予考虑。

c.《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中规定“排放光气、氰化氢和氯气的排气筒高度不低于 25m，其他排气筒高度不低于 15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的除外），具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定”。项目共设置 1 个 15m 高度排气筒，符合要求。

④风量可行性分析

本项目配料釜、纺丝机、配胶机、浇注机上方均设置集气罩。参考《废气处理工程技术手册》，单个集气罩排气量 Q （ m^3/s ）可通过下式计算：

$$Q = (W+B) H v_x$$

其中：W—罩口长度，m；

B—罩口宽度，m；

H—污染源至罩口距离，m；

$v_x=0.25\sim 2.5m/s$ ，本项目取 0.5m/s。

表 4-4 本项目集气罩风量计算一览表

生产设备	罩口长度 (m)	罩口宽度 (m)	污染源至罩口 距离 (m)	数量 (个)	风量 (m^3/h)
配料釜	0.6	0.5	0.2	1	396
纺丝机	0.8	0.6	0.2	4	2016
配胶机	0.4	0.4	0.2	1	288
浇注机	0.5	0.4	0.2	1	324
汇总	/	/	/	7	3024

则本项目共设置 7 个集气罩，则理论风量共约为 3024m³/h。

本项目废气合并收集后由一根 15m 高排气筒（1#）排放，排气筒设计风量为 6000m³/h，符合需求，可满足本项目收集效率达到 90%。

本项目排气筒设置方案见表 4-5。

表 4-5 本项目排气筒设置方案一览表

排气筒编号	所在车间	排放气体	高度 m	直径 m	烟气流速 (m/s)
排气筒 1#	生产车间	非甲烷总烃	15	0.4	13.26
		二甲基乙酰胺			

根据项目工程分析，项目排气筒排放的非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中相关排放监控浓度限值，二甲基乙酰胺排放浓度满足相关推算值。经预测，本项目废气污染物经处理后排放对外环境影响较小。

综上所述，本项目排气筒的数量和高度均符合相关标准要求，设置合理。同时要求建设单位应对废气治理装置做定期维护，定期对排放情况进行记录并建立档案。

（2）无组织废气处理设施的技术可行性分析

本项目无组织排放的废气主要为未收集的废气于车间内无组织排放，针对各主要排放环节提出相应改进措施，以减少废气无组织排放量。

本项目采取的防止无组织气体排放的主要措施有：

a.加强厂区绿化，设置绿化隔离带，以减少无组织排放的气体对周围环境的影响。

b.定期清扫生产设备周边，必要的时候通过喷洒少量的水降低无组织废气排放量。

c.加强运行管理和环境管理，提高工人操作水平，通过宣传增强职工环保意识，积极推行清洁生产，节能降耗，多种措施并举，减少污染物排放。

d.由训练有素的操作人员按操作规程操作。

e.设置卫生防护距离。本项目需以生产车间边界外扩 100 米设置卫生防护距离，该距离内现无居民等敏感保护目标。

无组织废气经上述治理措施后可使非甲烷总烃无组织监控浓度达到《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2及表3中相关限值、二甲基乙酰胺无组织监控浓度满足相关推算值要求。因此,无组织废气治理措施可行。

(3) 废气处理设施的经济可行性分析

本项目废气防治措施初期投资约为人民币15万元,与项目投资及产值相比,处于较低的水平,可见本项目的废气治理设施的投入和年运行费用相对较低,处于企业可接受的范围内,在经济上是可行的。

综上所述,本项目采用的废气处理工艺成熟、技术可靠、运行稳定、成本和运行费用均较低、经济合理,废气治理措施工艺、技术、经济可行。

4、卫生防护距离

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T39499-2020)的规定,无组织排放源所在的生产单元(生产区、车间或工段)与居住区之间应设置卫生防护距离按下式计算:

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中:

C_m ——标准浓度限值, mg/Nm³;

L——工业企业所需卫生防护距离,指无组织排放源所在的生产单元(生产区、车间或工段)与居住区之间的距离, m;

r——有害气体无组织排放源所在生产单元等效半径, m;

A、B、C、D——卫生防护距离计算系数,无因次,根据工业企业所在地区近五年平均风速及工业企业大气污染物构成类别从《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T39499-2020)表1中查取;

Q_c ——无组织排放量可达到的控制水平, kg/h。

按照无组织废气源强参数表,根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T39499-2020)的有关规定计算卫生防护距离,各参

数取值见表 4-6。

表4-6卫生防护距离计算结果表

计算系数	5年平均风速 (m/s)	卫生防护距离 L (m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>1000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

经计算，卫生防护距离所用参数和计算结果见表 4-7。

表4-7卫生防护距离所用参数和计算结果表

面源名称	污染物	产生量 (kg/h)	面源面积 (m ²)	计算参数					卫生防护距离	
				C _m (mg/m ³)	A	B	C	D	L _计 (m)	L _卫 (m)
生产车间	颗粒物	0.0036	1500	0.9	470	0.021	1.85	0.84	0.13	50
	二甲基甲酰胺	0.012	1500	1.82	470	0.021	1.85	0.84	0.23	50
	非甲烷总烃	0.0025	1500	2	470	0.021	1.85	0.84	0.03	50

由上表可知，本项目生产车间卫生防护距离计算结果均小于 50 米。《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T39499-2020) 6.1 规定：卫生防护距离初值小于 50m 时，级差为 50m；大于或等于 50m，但小于 100m 时，差级为 50m；大于或等于 100m 但小于 1000m 时，级差为 100 米；大于或等于 1000m 时，级差为 200 米。多种污染因子计算所得的卫生防护距离在同一级别，应提高一级。故本项目以生产车间边界设置 100m 的卫生防护距离。东钱头离生产车间最近距离为 142m，不在本项目设置的卫生防

护距离内，今后也不得建设居民、学校等敏感目标。

5、污染物排放量核算

本项目大气污染物核算表见下表。

表 4-8 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口 编号	污染物	核算排放浓度/ (mg/m ³)	核算排放速 率/(kg/h)	核算年排放 量/(t/a)
主要排放口					
/	/	/	/	/	/
一般排放口					
1	1#	二甲基乙酰胺	1.7956	0.0108	0.0259
2	1#	非甲烷总烃	0.75	0.0045	0.0108
一般排放口合计		二甲基乙酰胺			0.0259
		非甲烷总烃			0.0108
有组织排放总计					
有组织排放总计		二甲基乙酰胺			0.0259
		非甲烷总烃			0.0108

表 4-9 大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放 口编 号	产污环节	污染物	主要污染防 治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放 量/ (t/a)
					标准名称	浓度限值/ (mg/m ³)	
1	/	投料	颗粒物	加强车间通 风+以生产车 间为边界外 扩 100 米设 置卫生防护 距离	《大气污染物综合 排放标准》 (DB32/4041- 2021)	0.5	0.0011
2	/	混料、纺 丝	二甲基 乙酰胺		推算值	9.1	0.0287
3	/	封装、补 胶	非甲烷 总烃		4 (厂界)	0.006	
				6 (厂区 内)			
无组织排放总计							
无组织排放 总计		颗粒物			0.0011		
		二甲基乙酰胺			0.0287		
		非甲烷总烃			0.006		

表 4-10 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	颗粒物	0.0011
2	二甲基乙酰胺	0.0546
3	非甲烷总烃	0.0168

6、废气监测计划

表4-11废气监测计划一览表

编号	监测点位	监测内容	监测频率	执行标准
1#	排气筒 1#	非甲烷总烃	一年一次	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
		二甲基乙酰胺		推算值
/	厂界上风向 1 个点、厂区内 1 个点、下风向设置 3 个点	颗粒物		《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
/		非甲烷总烃		推算值
		二甲基乙酰胺		

7、达标排放情况

本项目大气污染防治措施及污染物排放情况见下表。

表 4-12 本项目大气污染防治措施及污染物达标排放情况一览表

类别	污染物种类		污染防治措施	本项目污染物排放情况			执行标准		达标排放情况
				排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	
有组织	混料、纺丝废气	二甲基乙酰胺	经两级活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒 (1#) 排放	0.0259	0.0108	1.7956	255.6	8.74	达标
	封装、补胶废气	非甲烷总烃		0.0108	0.0045	0.75	20	1	达标
无组织	颗粒物		加强车间通风+以生产车间边界外扩 100 米设置卫生防护距离	0.0011	0.0036	/	0.5	/	/
	二甲基乙酰胺			0.0287	0.012	/	9.1	/	/
	非甲烷总烃			0.006	0.0025	/	4	/	/

参考《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业 (HJ1124-2020)》中附录 C，本项目采用的废气污染防治措施均为可行技术。由上表可知，项目非甲烷总烃排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 中相关排放监控浓度限值，二甲基乙酰胺排放浓度和排放速率均满足推算值。

8、大气环境影响分析

本项目所在区域属于环境空气质量不达标区，为改善大气环境质量，常州市印发、实施了多项改善大气环境质量、强化废气排放管控的方案和举措，在积极采取管控措施后，常州市环境空气质量将得到持续改善。

本项目排放的大气污染物为混料、纺丝废气 (以二甲基乙酰胺)、封装、补胶废气 (以非甲烷总烃计)、投料粉尘 (以颗粒物计)，针对各产物环节，

均采取了可行的污染治理措施，经处理后均达标排放，排放强度较低。根据计算本项目需以生产车间为边界外扩 100 米设置卫生防护距离，距离本项目最近的大气环境敏感保护目标东钱头离生产车间最近距离为 142m，本项目卫生防护距离内无环境敏感保护目标。

综上所述，本项目废气污染物经处理后排放对周围环境影响较小。

二、废水

1、废水污染物源强

(1) 生活污水

本项目建成后需职工 20 人，厂内不设食堂、宿舍、浴室。按人均生活用水定额 60L/(人·天)计，年工作时间为 300 天，生活用水量约 360t/a，排污系数按 0.8 计，新增生活污水产生量约 288t/a。

(2) 制纯水用水

本项目纺丝工段及甘油浸泡工段均需使用纯水。

①纺丝用水

根据建设单位提供资料，纺丝纯水用水量约为 150kg/d，共计 45t/a。排污系数按 0.9 计，则纺丝废水产生量为 40.5t/a。

②甘油浸泡用水

本项目在自来水中浸泡冷却后的工件需再次浸泡在甘油和纯水的混合溶液中。本项目共有 7 个水槽用于甘油浸泡，水槽大小均为 200*50*60cm。根据建设单位提供资料，甘油浸泡工段纯水用量为 35t/a。排污系数按 0.9 计，则甘油浸泡废水产生量为 31.5t/a。

因此，本项目共需使用纯水 80t/a，本项目制纯水机制纯水率为 90%，故产生浓水约 9t/a，浓水和生活污水一起接入市政管网排入武南污水处理厂。

(3) 冷却用水

本项目纺丝后的工件需在自来水中浸泡冷却。本项目共有 8 个水槽用于自来水浸泡，水槽大小均为 200*50*60cm，自来水装填量约为 50%，则每次用水量共为 2.4t。水槽中的自来水约每 15 天更换一次，每年共更换 20 次，

则共需用水 48t/a。排污系数按 0.9 计，则冷却废水产生量为 43.2t/a。

本项目产生的纺丝废水、甘油浸泡废水和冷却废水经厂区内同一套废水处理设备处理，产生的冷凝水回用于生产，浓缩废液作为危废暂存于危废仓库，统一委托有资质单位处理。

(4) 喷淋用水

本项目采用水喷淋处理二甲基乙酰胺废气。本项目喷淋塔水池规格为 0.8m*0.8m*0.5m，有效容积按 80%计，每三个月更换一次，则产生喷淋废液约 1t/a。

(5) 检漏用水

本项目需使用自来水对产品的密封性进行检查，根据建设单位提供资料，检漏用水约为 1t/a。检漏水全部挥发损耗，不外排。

根据建设单位提供资料，本项目无需用水冲洗车间地面及设备，仅需定期对车间地面进行清扫。

厂内生活污水水质简单，生活污水经公司污水总排口接入市政污水管网排入武南污水处理厂处理，处理尾水达标排放武南河。

表 4-13 本项目废水产生与排放情况一览表

废水来源	废水量 m ³ /a	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放量		排放方式与去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水	288	COD	400	0.1152	接管处理	400	0.1152	排入武南污水处理厂集中处理，处理尾水达标排放武南河
		SS	300	0.0864		300	0.0864	
		NH ₃ -N	25	0.0072		25	0.0072	
		TP	5	0.0014		5	0.0014	
		TN	50	0.0144		50	0.0144	
制纯水浓水	9	COD	50	0.00045		50	0.00045	
混合废水	297	COD	389.4	0.11565	接管处理	389.4	0.11565	排入武南污水处理厂集中处理，处理尾水达标排放武南河
		SS	300	0.0864		300	0.0864	
		NH ₃ -N	25	0.0072		25	0.0072	
		TP	5	0.0014		5	0.0014	
		TN	50	0.0144		50	0.0144	

生产 废水	115.2	COD	30000	3.456	水处 理设 备 (双 效蒸 发)	/	/	回用, 浓 缩废液作 为危废
		SS	300	0.03456		/	/	

2、废水污染防治措施

本项目所在区域内已实行“雨污分流、清污分流”。本项目纺丝、冷却和甘油浸泡产生的废水经厂内污水处理设备处理后回用，员工日常产生的生活污水和制纯水浓水经污水管网收集后接管至武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。

(1) 生产废水

①生产废水处理工艺流程

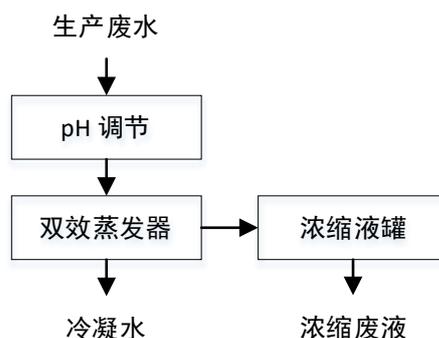


图 4-2 本项目废水处理工艺流程图

②工艺原理

由于在不同工段排放的废水水质不均，为保证后续设备的连续运行，生产废水首先进入废水调节池均匀水质。经 pH 调节后的废水进入双效蒸发器，进一步去除水中的有机物。需要蒸发的废水经进料泵进入一效加热器进行加热，然后进入蒸发室，进行蒸发，在分离器中进行气液分离，溶液从分离器底部流入循环泵吸入口，利用循环泵送入加热器、分离器进行循环流动与蒸发，蒸发出来的蒸汽进入冷凝器被全部冷凝。在蒸发换热室内，外接蒸汽液化产生汽化潜热，对废水进行加热。废水蒸发后的蒸汽进入二效蒸发器作为动力蒸发器进行加热，未蒸发废水和盐分暂存在浓缩液罐。一效、二效

蒸发器之间通过平衡管相通，在负压所用下，高含盐废水或物料由一效向二效依次流动，废水不断被蒸发，废水中盐的浓度越来越高，进入浓缩液罐，整个过程周而复始。冷凝水可采用连续出水的方式，回收至回用水池。

③回用可行性分析

本项目废水处理设备的处理能力为 0.6t/d。本项目生产废水产生量约为 0.384t/d，废水处理设备可满足处理要求。

本项目废水处理设备设计处理效果见下表。

表 4-14 本项目废水处理设备设计处理效果一览表

污染因子	COD	SS	NH ₃ -N	TN
进水浓度 (mg/L)	30000	300	100	100
出水浓度 (mg/L)	30	/	/	/
去除率 (%)	99.9%	100%	100%	100%
回用标准 (mg/L)	≤60	/	≤10	/

由上表可知，本项目生产废水经厂区内废水处理设备处理后能达到《城市污水再生利用工业用水水质标准》(GB/T19923-2005)中的“工艺与产品用水”标准。

(2) 生活污水

①污水处理厂简介

武南污水处理厂位于武进高新区，占地 252 亩，总设计规模 10 万吨/日，收集服务范围为高新区、大学城、南夏墅、礼嘉、洛阳、前黄六个片区，共 173 平方千米。一期工程规模 4 万吨/日，于 2009 年 5 月 19 日正式进水试运。二期扩建及改造工程规模 6 万吨/日，配套污水管网 155 公里，于 2013 年 2 月开工，目前已调试运行完毕，达标出水。工艺采用选择厌氧池+Carrousel 氧化沟+二沉池+高密度澄清池+V 型滤池工艺+ClO₂ 消毒，出水执行 GB8918-2002 一级 A 标准。为进一步降解尾水氮磷等污染物，污水处理厂在尾水排放口建造生态湿地，目前生态湿地面积约 6.6 公顷，其中水域面积约为 2.8 公顷，总长 1.2 千米。生态湿地的建成运行，年削减 COD、氨氮、总氮和总磷污染物分别为 365 吨、29.2 吨、109 吨和 4.38 吨，湿地排水每天为武南河补水景观绿化用水约 4 万立方米。经调查，市政污水管网已覆盖项目所在区域，

故就污水管网建设来看，本项目污水具备纳入城市污水管网的条件。

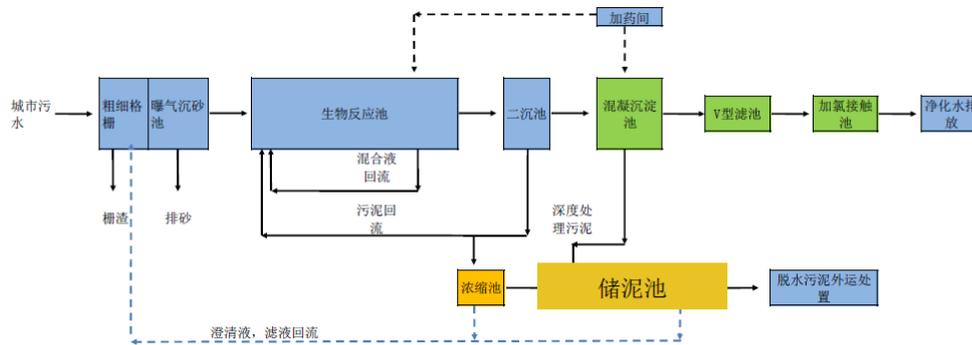


图4-3武南污水处理厂处理工艺流程

②污水接管可行性分析

a.武南污水处理厂接管范围

武南污水处理厂位于武进高新区，占地 252 亩，总设计规模 10 万吨/日，收集服务范围为高新区、大学城、南夏墅、礼嘉、洛阳、前黄六个片区，共 173 平方千米。本项目位于洛阳镇，在武南污水处理厂接管范围内。

b.项目废水水量接管可行性分析

本项目接管废水主要为生活污水和制纯水浓水，本项目新增废水量产生量约为 $297\text{m}^3/\text{a}(0.99\text{m}^3/\text{d})$ ，武南污水处理厂二期扩建及改造工程规模 6 万吨/日，已投入运行。目前武南污水处理厂尚有余量处理本项目污水。故从接管废水量的角度分析，本项目接管武南污水处理厂是可行的。

c.项目废水水质接管可行性分析

本项目废水主要为生活污水和制纯水浓水，均可达到武南污水处理厂的接管要求；由表 4-13 可知，项目废水的水质可达到污水处理厂接管标准。故从废水水质的角度分析，本项目接管武南污水处理厂是可行的。

综上所述，本项目废水接管至武南污水处理厂处理是可行的。

3、地表水环境影响分析

本项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表如下。

表 4-15 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类型	污染物种类	排放去向	排放规律	污染防治设施			排污口编号	排放口设置是否符合	排污口类型
					污染治	污染防	污染治			

					理设施 编号	治设施 名称	理设施 工艺		要求	
1	生活 污水、 制纯水 浓水	COD、 SS、 NH ₃ - N、 TP、 TN	进武 南污 水处 理厂	间断 排 放， 流 量 稳 定	/	/	/	DW01	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放口 <input type="checkbox"/> 清浄下水排 放口 <input type="checkbox"/> 温排水排放 口 <input type="checkbox"/> 车间或车间 处理设施排放 口

本项目废水间接排放口基本情况表如下。

表 4-16 废水间接排放口基本情况表

序号	排污 口编 号	排放口地理坐标		废水 排 放 量 (万 t/a)	排 放 去 向	排 放 规 律	间 歇 排 放 时 段	容纳污水厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物 种类	国家或地方污 染物排放标准 浓度限值 (mg/L)
1	DW01	120.0475 9	31.6629 4	0.0297	进武 南污 水处 理厂	连续排 放，流 量稳定	/	武南污水 处理厂	COD	50
2									SS	10
3									NH ₃ -N	4 (6) *
4									TP	0.5
5									TN	12 (15) *

注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

本项目废水污染物排放执行标准表如下。

表 4-17 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口 编号	污染物种类	国家或地方排放标准及其他按规定商议的排放协议		
			名称	浓度限值 (mg/L)	
1	DW01	COD _{Cr} 、 SS、NH ₃ - N、TP、TN	《污水排入城镇下水道 水质标准》 (GB/T31962-2015)	COD _{Cr}	500
		TP		8	
		TN		70	
		SS		400	
		NH ₃ -N		45	

本项目废水污染物排放信息表如下。

表 4-18 废水污染物排放信息表

序号	排放口编 号	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	日排放量 (kg/d)	年排放量 (t/a)
1	DW01	COD	400	0.384	0.1152

2		SS	300	0.288	0.0864
3		NH ₃ -N	25	0.024	0.0072
4		TP	5	0.0048	0.0014
5		TN	50	0.048	0.0144
6	制纯水浓 水	COD	50	0.0015	0.00045
全厂排放口合计		COD			0.11565
		SS			0.0864
		NH ₃ -N			0.0072
		TP			0.0014
		TN			0.0144

4、废水监测计划

表 4-19 地表水环境监测计划及记录信息表

序号	排放口编号	污染物名称	监测设施	自动检测设施安装位置	自动监测设施的安 装、运 行、维 护等相 关管理 要求	自动 监测 是否 联网	自动 检测 仪名 称	手工 监测 采用 方法 及个 数	手 工 监 测 频 次	手工测 定方法
1	DW0 1	COD 、 SS、 氨 氮、 总 磷、 总 氮	<input type="checkbox"/> 自 动 <input checked="" type="checkbox"/> 手 动	/	/	/	/	瞬时 采样 (5 个瞬 时 样)	一 年 一 次	参照 《地 表 水 环 境 质 量 标 准 》 (GB38 38- 2002)

三、噪声

1、噪声源强分析

运营期的噪声主要为设备噪声，主要有纺丝机、切割机、风机设备等，其噪声级一般在 70~85dB(A)之间。具体数值见表 4-20。

表4-20主要噪声源及噪声源强

工序 /生 产线	装 置	噪声源	数 量	声 源 类 型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持 续 时 间	位 置	距 离 厂 界 最 近 距 离
					核 算 方 法	噪 声 值 dB(A)	工 艺	降 噪 效 果	核 算 方 法	噪 声 值 dB(A)			
过滤	-	配料釜	1 台	频	类 比	75	隔	>25	类 比	50	240 0h	生	17 (E)

装置 生产 线	纺丝机	4台	发	80	声、 减震 垫、 厂房 隔声			55	产 车 间	11 (E)
	切割机	1台		75				50		17 (N)
	检测设备	1台		70				45		18 (N)
	风机	1台		85				60		7 (E)

2、噪声污染防治措施

该项目营运期间噪声主要来源于车间各种机械设备在运行时发生的噪声。在设备选用上，对产生噪声的厂房安装隔声门和隔声窗以减少噪声的传播。本项目对噪声污染的控制从以下几个方面进行：

(1) 首先考虑选用低噪声设备，并按照工业设备安装的有关规范进行安装，在源头上控制噪声污染；

(2) 保持设备处理良好的运转状态，防止因设备运转不正常而增大噪声，要经常进行保养，减少摩擦力，降低噪声；

(3) 总图合理布局，在满足工艺要求的前提下，考虑将高噪声设备集中布置，在总平面布置时做到远离厂界以减少高噪声源对厂界外环境的影响；同时设计中，尽量做到高噪声车间与非噪声产生的工艺场所闹静分开；

(4) 结合绿化措施，在厂界周围设绿化带，种植花草树木，以有效地起隔声和衰减噪声的作用。

对机械噪声采取隔声、减震等综合降噪措施，并加强生产管理和设备维护以减少噪声对环境的影响。同时，厂房按建设规范要求建设，车间墙体及门窗采用环保隔声门窗，通过采取以上措施，综合隔声能力可达到 25dB(A) 以上。

3、声环境影响分析

本项目噪声预测结果见下表。

表 4-21 与背景值叠加后各测点噪声预测结果表（单位：dB(A)）

厂界测点		东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
昼 间	背景值	54.3	55.8	55.7	56.4
	贡献值	43.7	33.2	23.5	32.0
	预测值	54.7	55.8	55.7	56.4
	排放限值	60	60	70	60
	评价	达标	达标	达标	达标

由预测结果可见，建设项目高噪声设备经厂房隔声、减振等措施治理后，东、南、西、北四个厂界的预测值分别为昼：54.7dB（A）、55.8dB（A）、55.7dB（A）、56.4dB（A）。可使项目东、南、北厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类功能区对应标准限值，即：昼间噪声值≤60dB（A）；西厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中4a类功能区对应标准限值，即：昼间噪声值≤70dB（A），可达标排放。

因此，建设项目噪声防治措施可行，厂界噪声可以达标，项目建成运营后对周边的声环境影响很小，不会产生扰民现象。

4、噪声监测计划

表4-22噪声监测计划一览表

编号	监测点位	监测内容	监测频率	执行标准
N1	东厂界外1米	等效声级	一季度一次	GB12348—2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类
N2	南厂界外1米			
N4	北厂界外1米			
N3	西厂界外1米			GB12348—2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》4a类

四、固废

1、固体废弃物源强分析

本环评根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017），对副产物类别进行判定。本项目运营期产生的固体废弃物包括：废丝、纯水制备耗材、废活性炭、喷淋废液、浓缩废液和生活垃圾。

（1）副产物产生情况

①废丝：本项目纺丝、切割工段产生废丝。根据企业提供数据，产生量约为1t/a，经收集后外售综合利用。

②纯水制备耗材：本项目纯水制备过程中会产生废滤芯、废过滤膜等耗材。根据建设单位提供资料，本项目纯水制备耗材产生量约为0.01t/a，经收集后外售综合利用单位。

③废包装桶：根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）中 6.1 以下物质不作为固体废物管理：（a）任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于原始用途的物质；（b）不经过贮存或堆积过程，而在现场直接返回到原生产过程或返回其产生过程的物质。本项目使用使用的 DMAC 及环氧树脂胶均为桶装。产生的包装桶均由原料厂商回收利用。

④废活性炭：活性炭对有机废气的吸附量按 0.1t/t 计，本项目需处置的有机废气约为 0.3126t（包含二甲基乙酰胺 0.2586t/a、非甲烷总烃 0.054t/a）。水喷淋对二甲基乙酰胺处理效率按 80%计，两级活性炭对二甲基乙酰胺处理效率按 50%计，两级活性炭对非甲烷总烃去除效率按 90%计。则需活性炭吸附的废气量共为 0.069t/a，需使用活性炭 0.69t/a。吸附废气后的废活性炭共约 0.759t/a，经收集后委托有资质单位处理。

根据《涉活性炭吸附排污单位的排污许可管理要求》，活性炭更换周期参照以下公示计算：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中，T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg，本项目活性炭箱填充量为300kg；

s—动态吸附量，%，取10%；

c—活性炭削减的VOCs的浓度，mg/m³，本项目为4.7956mg/m³；

Q—风量，m³/h，本项目为6000m³/h；

t—运行时间，h/d，本项目为8h/d。

因此本项目活性炭更换周期约为130天。

⑤喷淋废液：本项目喷淋塔水池规格为 0.8m*0.8m*0.5m，有效容积按 80%计，每三个月更换一次，则产生喷淋废液约 1t/a。

⑥浓缩废液：本项目废水处理设备会产生浓缩废液，根据废水处理生产商提供资料，废液产生量约为处理量的15%，则本项目浓缩废液产生量约为 16.4t/a。

⑦生活垃圾：本项目共需员工 20 人，年工作 300 天，生活垃圾产生量按 0.5kg/(人·天)计，则生活垃圾的产生量为 3t/a，生活垃圾由当地环卫部门统一处理，不对外排放。

(2) 副产物属性判断

本项目营运期副产品产生情况汇总见表 4-23。

表4-23本项目营运期副产品产生情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	是否属于固体废物	判定依据	估算产生量 (t/a)
1	废丝	纺丝、切割	固态	树脂	是	通则 4.2a	1
2	纯水制备耗材	制纯水	固态	高分子材料	是	通则 4.1h	0.01
3	废包装桶	原料包装	固态	塑料、残余物料	否	通则 6.1a	/
4	废活性炭	废气设备	固态	碳、有机物	是	通则 4.3i	0.759
5	喷淋废液	废气设备	液态	水、有机物	是	通则	1
6	浓缩废液	废水设备	液态	水、有机物	是	通则 4.3f	16.4
7	生活垃圾	生活	/	/	是	通则 4.1h	3

(3) 固体废物分析

根据《国家危险废物名录》(2021)、《建设项目危险废物环境影响评价指南》以及危险废物鉴别标准，判定该固体废物是否属于危险废物，需进一步开展危险废物特性鉴别的，列出建议开展危险特性鉴别指标。

本项目营运期固体废物污染源源强核算结果及相关参数详见表 4-24。

表 4-24 营运期固体废物污染源源强核算结果及相关参数汇总表

序号	产生环节	固废名称	属性	有毒有害物质名称	物理性状	危险特性	产生量 (t/a)	产废周期	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量 (t/a)	污染防治措施
1	纺丝、切割	废丝	一般工业固废	/	固态	/	1	每月	一般固废仓库暂存	外售综合利用单位	1	/
2	制纯水	纯水制备耗材		/	固态	/	0.01	每年			0.01	/
3	废气设备	废活性炭	危险废物 HW49 900-039-49	碳、有机物	固态	T	0.759	每 130 天	危废仓库暂存	委托有资质单	0.759	存放在危废仓
4	废气	喷淋废液	危险废物	有机物	液态	T	1	每三			1	

	设备		HW09 900-007-09					个月		位处 理		库， 定期 委托 有资 质单 位处 理
5	废水 设备	浓缩废液	危险废物 HW11 900-013-11	有机物	液态	T	16.4	每月			16.4	
6	生活	生活垃圾	/	/	/	/	3	每月	垃圾 桶	环卫 部门 统一 处理	3	/

2、固废污染防治措施

(1) 污染防治措施

①生活垃圾

本项目产生的生活垃圾由环卫部门统一清运。

②废丝、纯水制备耗材

本项目产生的废丝、纯水制备耗材作为一般固废统一收集后外售。

③废活性炭、喷淋废液、浓缩废液

本项目产生的废活性炭、喷淋废液、浓缩废液作为危险固废，委托有资质单位进行专业处置。

(2) 固废管理要求

本项目新建一座 15m² 的危废仓库，考虑到进出口、过道等，有效存储面积按 80% 计算，则有效存储面积为 12m²。本项目液态危废采用吨桶堆放，固态危废采用吨袋存放，吨桶占地 1m²，堆 1 层，吨袋占地 1m²，堆 1 层，浓缩废液每半年处置一次。一次性储存危废约 12 吨，能够满足企业危险废物的暂存需求。

本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见下表。

表 4-25 危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	危废名称	年储存量 (t/a)	贮存位置	面积 m ²	容积率	核算每 m ² 存放量 t	核算最大 储存量 t
1	废活性炭	0.759	危废仓库	15	0.8	1	12
2	喷淋废液	1					
3	浓缩废液	16.4					

3、环境管理要求

(1) 根据《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327号)要求：①强化危废申报登记。应按规定申报危废产生、贮存、转移、利用处置等信息，制定危险废物年度管理计划，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案。管理计划如需调整变更的，应重新在系统中申请备案。应结合自身实际，建立危废台账，如实记载危险废物种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处理等信息，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中进行如实规范申报，申报数据应与台账、管理计划数据相一致。②落实信息公开制度。按照要求在厂门口显著位置设置危险废物信息公开栏，主动公开危险废物产生、利用处置等情况；有官方网站的，在官网同时公开相关信息。

(2) 一般工业固废暂存污染防治措施

一般工业固废的暂存场所应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求建设。

①贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致；

②贮存、处置场应采取防止粉尘污染的措施；

③为加强监督管理，贮存、处置场应按 GB15562.2 设置环境保护图形标志；

④一般工业固体废物贮存、处置场禁止危险废物和生活垃圾混入；

⑤贮存、处置场的使用单位，应建立档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量等资料详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

(3) 危险废物暂存污染防治措施分析

①对照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》[2019]327号文中要求建造，危废仓库应建有堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚用坚固防渗的材料建造，有防风、防晒、防雨设施。硬化地面耐腐蚀，地面无裂隙；不相容的危险废物堆放区有隔离间隔断，装载液体、半固体危险

废物的容器内留有足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100 毫米以上的空间。

②根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及《关于发布一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准(GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》(环保部公告2013年第36号)，危险废物贮存容器要求如下：

- a.应当使用符合标准的容器盛装危险废物；
- b.盛装危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；
- c.盛装危险废物的容器必须完好无损；
- d.盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容(不相互反应)；
- e.液体危险废物可注入开孔直径不超过70毫米并有放气孔的桶中。

③危险废物处理过程要求

a.项目在危险废物的转移时，按有关规定签订危险废物转移单，并需得到有关环境行政主管部门的批准。同时，在危险固废转移前，要设立专门场地严格按照要求保存，不得随意堆放，防止对周围环境造成影响。

b.处置单位应严格按照有关处置规定对废物进行处置，不得产生二次污染。

由上可见，项目的固体废物得到了妥善的处置。但本项目危险固废在厂内暂存期间如管理不善，发生流失、渗漏，易造成土壤及水环境污染。因此，固体废物在厂内暂存期间应根据《江苏省危险固废管理暂行办法》加强管理，堆放场地应防渗、防流失措施。

④危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守以下技术要求：

卸货区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备，装卸剧毒废物应配备特殊的防护装备。

装卸区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志。

危险废物装卸区应设置隔离设施，液态废物卸载区应设置收集槽和缓冲罐。

此外，固体废物在外运过程可能发生抛洒、泄漏，造成土壤及水环境污染，对大气环境造成影响，危害沿线居民健康。因此，项目在危险废物的转移时，按有关规定签订危险废物转移单，并需得到有关环境行政主管部门的批准，且必须委托专门的危险废物运输单位，需具备一定的应急能力。

五、土壤和地下水

1、污染防治措施

(1) 污染环节

本项目可能对地下水环境造成影响的环境主要包括：污水管线等的跑、冒、滴、漏等下渗对地下水影响；事故状态下事故废水外溢对地下水影响。

(2) 土壤和地下水污染防治原则

针对项目可能发生的地下水污染，地下水污染防治措施按照“源头控制、末端防治、应急响应”相结合的原则，企业污水管道等处均需要进行防渗防漏设计。为减少对地下水的影响，本项目应从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全阶段进行控制。

①源头控制原则

源头控制主要包括在工艺、管理、设备、污水储存及处理构筑物采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度。

②末端控制措施原则

末端控制措施，主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄露、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下。

③应急响应措施原则

进行质量体系认证，实现“质量、安全、环境”三位一体的全面质量管理目标。设立地下水动态监测小组，负责对地下水环境监测和管理，或者委托专业的机构完成。建立有关规章制度和岗位责任制，制定风险预警方案，设立应急设施减少环境污染影响。一旦发现地下水污染事故，立即启动应急

预案，采取应急措施控制地下水污染，并使污染得到治理。

④分区管理和控制原则

分区管理和控制原则，即根据场址所在地的工程地质、水文地质条件和全厂可能发生泄露的物料性质、排放量并参照相应标准要求有针对性的分区，并分别设计地面防渗层结构。

⑤“可视化”原则

“可视化”原则，即在满足工程和防渗层结构标准要求的前提下，尽量在地表实施防渗措施，便于泄露物质就地收集和及时发现破损的防渗层。

⑥工程措施与污染监控相结合原则

工程措施与污染监控相结合原则，即采用国际、国内先进的防渗材料、技术和实施手段，最大限度的强化防渗防污能力。同时实施覆盖生产区及周边一定范围的地下水污染监控系统，包括建立完善的监测报告制度，配备先进的检漏检测分析仪器设备，科学合理布设地下水污染监测井，及时发现污染，及时采取措施，及早消除不良影响。

(3) 地下水防渗防污措施

根据《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ 610-2016)中分区防控措施说明，针对可能对地下水和土壤造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则，一般区域采用水泥硬化地面，污水管线采取重点防腐防渗。

①生产车间地基需要做防渗处理，填坑铺设防渗性能好的材料，如渗透系数较低的粘土、人工合成防渗材料、防渗混凝土地基等。

②企业在废水收集和治理过程应从严要求，管道尽量采用材质较好的管道，污水处理设施及池体要严格按照规范进行管理，蓄污水的池体要加强防渗措施，保证钢混结构建设的安全性。

对不同的污染防治区采取不同等级的防渗方案，本项目分区防渗方案及防渗措施详见表 4-26。

表 4-26 本项目分区防渗方案及防渗措施表

序号	防治分区	分区位置	防渗要求
----	------	------	------

1	重点污染防治区	危废仓库	依据国家危险贮存标准要求设计、施工，采用200mm厚C15砼垫层随打随抹光，设置钢筋混凝土围堰，并采用底部加设土工膜进行防渗，使渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，且防雨和防晒。
2		废水处理设备	
4	一般污染防治区	生产车间（其他区域）	地面基础防渗和构筑物防渗等级达到渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，相当于不小于1.5m厚的粘土防护层。
5		一般固废仓库	

地下水分区防渗示意图见附图4，装置区地坪防渗结构示意图见图4-4，危废仓库防渗结构示意图见图4-5，一般污染防治区典型防渗结构示意图见图4-6。

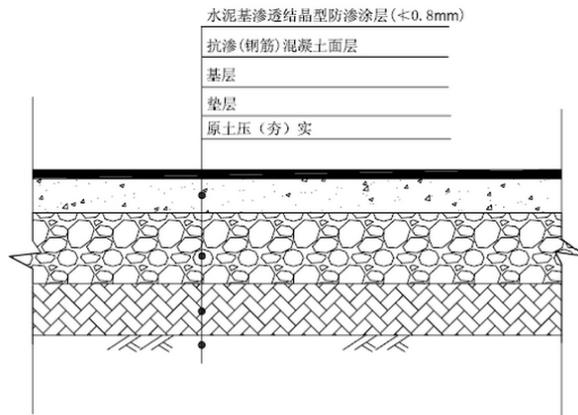


图 4-4 装置区地坪防渗结构示意图

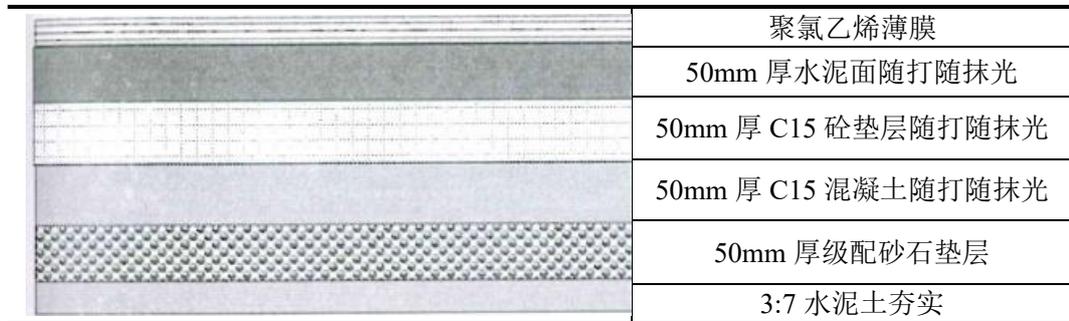


图 4-5 危废仓库防渗结构示意图

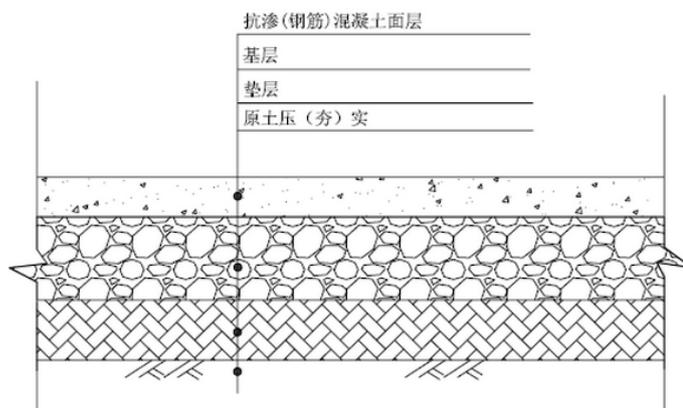


图 4-6 一般污染防治区典型防渗结构示意图

(4) 防渗防腐施工管理

为最大限度减少厂区建设对区域地下水的影响，本次评价提出以下几点建议：

①对于不承受太大重量的硬化地面，比如道路两侧的人行道等，硬化时尽量采用透水砖，以尽量增加地下水涵养。

②靠近硬化地面的绿化区的高度尽量低于硬化地面，以便收集硬化地面的降水，在硬化地面和绿化区之间有割断的地方，每隔一定距离留设通水孔，以利于硬化面和绿化区之间水的流动。

③工业固体废物、生活垃圾等分类收集、及时清运。临时堆积点或转运站设置专用建（构）筑物，配备清洗和消毒器械，加设冲洗水排放防渗管道，杜绝各类固体废物浸出液下渗。

④输送管道的防渗工程一般不易发生渗漏现象，但也可能由于防渗层破裂、管道破裂，造成事故性渗漏。因此，在加强防渗层本身的设计与建设外，应考虑对异常情况下所造成的渗漏问题进行设计、安装监控措施，这样能够及时发现渗漏问题，并采取一定的补救措施。

⑤埋地铺设的管道、阀门设专用防渗管沟，管沟上设活动观察顶盖，以便出现渗漏问题及时观察、解决。

2、地下水影响分析

本项目主要生产过滤装置，对照《环境影响评价技术导则-地下水环境》(HJ610-2016)，本项目属于 IV 类项目。车间地面做好硬化、防渗后，对地

下水影响较小。

3、土壤影响分析

(1) 概述

本次评价按照《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ 964-2018），对本项目厂区土壤环境进行了现状调查。

(2) 评价等级确定

本项目从事过滤装置的制造。根据《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ964-2018）附录 A，“制造业设备制造、金属制品、汽车制造及其他用品制造”中“其他”项目行业类别为 III 类。

本项目租用面积为 2120m²，占地面积为 0m²≤5hm²，因此本项目占地规模属于小型。

对照表 4-27，本项目位于常州市武进区洛阳镇小留桥村冯家头 66 号，50 米内无居民区，因此本项目敏感程度为不敏感。

表 4-27 污染影响型敏感程度分级表

敏感程度	判别依据
敏感	建设项目周边存在耕地、园地、牧草地、饮用水水源地或居民区、学校、医院、疗养院、养老院等土壤环境敏感目标的
较敏感	建设项目周边存在其他土壤环境敏感目标的
不敏感	其他情况

表 4-28 污染影响型评价工作等级划分表

敏感程度 工作等级 占地规模	I类			II类			III类		
	大	中	小	大	中	小	大	中	小
敏感	一级	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级
较敏感	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	-
不敏感	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	-	-

注：“-”表示可不开展土壤环境影响评价工作。

由上表可知，本项目可不开展土壤环境影响评价工作。

六、环境风险

1、风险防范措施评述

(1) 风险防范措

①物料泄漏事故风险防范措施

A.发现物料泄漏，及时采取控制措施，包括将容器破裂处向上，堵塞漏源等。同事观察附近是否有地漏，并迅速围堵，防止泄漏物进入污水管道。

B.当发生泄漏时应切断火源、电源，避免发生静电、金属碰撞火花等。

C.对于少量泄漏物可用沙土或抹布进行吸附；大量泄漏时，用沙土进行围堵引流后，将泄漏物收集到容器中后对地面残留物进行吸附。

D.将收集到容器中的泄漏物进行密封，运至危废暂存场；吸附有机化学品的吸附材料放置于危险废物桶中，运至危废存放处。

E.进入隔离区的现场人员必须穿戴个人防护器具，在确保安全的情况下，采取对泄漏源的控制措施。

F.原料存放区的现场人员应定时检查存放区存储物质包括是否完好，及时发现破损和漏处，并作出合理应对措施。

G.原料存放区内设置一定数量的手提式干粉灭火器、灭火器材和泄漏物吸附物，并做好防护措施。

②火灾爆炸事故风险防范措施

A.控制与消除火源

a.工作时严禁吸烟、携带火种、穿带钉皮鞋等进入易燃易爆区。

b.动火必须按动火手续办理动火证，采取有效的防范措施。

c.使用防爆型电器。

d.严禁钢制工具敲打、撞击、抛掷。

e.安装避雷装置。

f.转动设备部位要保持清洁，防止因摩擦引起杂物等燃烧。

g.物料运输要请专门的、有资质的运输单位，运用专用的设备进行运输。

B.严格控制设备质量与安装质量

a.罐、器、泵、管线等设备及其配套仪表选用合格产品。

b.管道等有关设施应按要求进行试压。

c.对设备、管线、泵等定期检查、保养、维修。

d.电器线路定期进行检查、维修、保养。

C.加强管理、严格纪律

a.遵守各项规章制度和操作规程，严格执行岗位责任制。

b.坚持巡回检查，发现问题及时处理，如通风、管线是否泄漏，消防通道、地沟是否通畅等。

c.检修时，做好隔离，清洗干净，分析合格后，要有现场监护在通风良好的条件下方能动火。

D.安全措施

a.消防设施要保持完好。

b.要正确佩戴相应的劳防用品和正确使用防毒过滤器等防护用具。

c.搬运时轻装轻卸，防止包装破损。

d.采取必要的防静电措施。

③物料运输风险防范措施

物料在运输过程中具有较大的危险性，因此在运输过程中应小心谨慎，需委托有运输资质和经验的运输单位承担，确保安全。在各物料运输过程中，一旦发生意外，在采取紧急处理的同时，迅速报告公安机关和环保等有关部门，必要时疏散群众，防止事态进一步扩大，并积极协助公安交通和消防人员抢救伤者和物资，使损失降低到最小程度。

物料运输过程中要做好如下的环境防范措施：

a.合理选择运输路线：运输路线的选择首先应该能够保证运输安全，避免接近水源地、重要环境敏感点，运输路线应该能够保证道路的畅通。附近无重大火源。

b.合理选择运输时间：根据项目物料储存要求，合理选择物料运输时间，避免在天气恶劣、运输路线地面条件发生变化或者出现其它故障事故时对物料进行运输。

c.加强运输车辆风险防范措施：运输过程中应加强对钢瓶运输车辆的防护维修，避免运输过程中由于运输车辆问题发生故障，严格按照《危险化学品安全管理条例》相关要求落实槽车防护措施，设置报警装置。

d.加强对物料运输系统的人员管理和培训，防止由于人为操作失误而引发事故的发生。

e.建立运输过程事故应急处理方案，运输过程中若是出现物料泄漏，应该首先采用沙土覆盖，并及时向公安部门报告，泄漏事故停止后应立即把覆土送相关单位进行处理。

④物料贮存风险防范措施

物料在贮存过程中应小心谨慎，熟知每种物料的性质和贮存注意事项。因此贮存区和危险化学品库房的贮放应达到《危险化学品管理条例》及《常用化学危险品贮存通则》（GB15603-95）的要求。贮存区、车间需安装火灾报警系统。

仓库管理人员，必须经过专业知识培训，熟悉贮存物品的特性、事故处理办法和防护知识，持证上岗，同时，必须配备有关的个人防护用品。

⑤生产过程风险防范措施

项目使用的 DMAC、环氧树脂胶等为可燃物质，生产过程事故风险防范是安全生产的核心，火灾爆炸风险以及事故性泄漏与装置故障相关联。安全管理中要密切注意事故易发部位，做好运行监督检查与维修保养，防患于未然。

企业应将国家要求和安全技术规范转化为各自岗位的安全操作规程，并悬挂在岗位醒目位置，规范岗位操作，降低事故概率。

必须组织专门人员每天每班多次周期性巡回检查，有跑冒滴漏或其他异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁不正常运转。

（2）事故应急措施

①火灾事故应急措施

当发生火灾后，消防队按照灭火方案进入阵地，根据火灾不同情况选择不同的灭火方式。

②事故的后处理

事故的后处理是对发生事故设施维修和事故后现场的清理，一旦发生泄漏、火灾、爆炸事故，影响到外环境时，要及时掌握对环境破坏程度，为处理污染事故决策提供信息。发生火灾时主要防止对大气环境的影响。

(3) 事故处理二次污染的预防

①全厂事故处理的二次污染主要为发生火灾时，发生火灾时可能产生的次生、伴生物质主要是一氧化碳、氧化硫等。灭火会产生消防废水，废水中含有燃烧产物和未燃烧物料，COD、SS 浓度较高，将该部分废水收集后排入消防水池后进入污水处理站集中处理。

②全厂其它事故应按照本文所提到的事故防范措施严格执行，防止发生事故防治产生的二次污染。

2、风险环节分析

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，使建设项目事故率、损失和环境影响能够达到可接受水平。

(1) 评价依据

①风险调查

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）附录中附录 B 及《重大危险源辨识》（GB18218-2018），拟建项目主要风险物质为 DMAC、环氧树脂胶和危险废物。

②风险潜势初判及风险评价等级

根据建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度，结合事故情形下环境影响途径，对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析，建设项目环境风险潜势划分表见下表。

表 4-29 建设项目环境风险潜势划分表

环境敏感程度(E)	危险物质及工艺系统危险性(P)			
	极高危害(P1)	高度危害(P2)	中度危害(P3)	轻度危害(P4)

环境高度敏感区(E1)	IV*	IV	III	III
环境中度敏感区(E2)	IV	III	III	II
环境低度敏感区(E3)	III	III	II	I

注：IV*为极高环境风险

计算所涉及的危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当企业只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q。

当企业存在多种危险物质时，则按式（1）计算：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots+q_n/Q_n \quad (1)$$

式中：q₁, q₂, …, q_n——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁, Q₂, …, Q_n——每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

本项目危险物质数量与临界量比值结果见下表。

表 4-30 危险物质数量及临界量比值结果

序号	原料名称	厂界最大储存量 q _i (t)	临界量 Q _i (t)	q _i /Q _i
1	DMAC	1.14	50	0.0228
2	环氧树脂胶	0.3	50	0.006
3	危险废物	废活性炭	50	0.01518
4		喷淋废液	50	0.02
5		浓缩废液	50	0.328
/	总计	/	/	0.39198

根据以上分析，项目 Q 值小于 1，故环境风险潜势为 I。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），评价工作等级划分见下表。

表 4-31 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV*	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

根据以上分析，项目环境风险评价工作等级简单分析即可。

(2) 风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)和《环境风险评价使用技术和方法》规定，风险评价首先要确定建设项目所用原辅材料的毒性、易燃易爆性等危险性级别。项目使用的DMAC及环氧树脂胶可燃。

主要影响途径为通过大气、地表水和地下水影响环境。

(3) 风险分析

项目采用的DMAC、环氧树脂胶等具有可燃性，在生产过程中具有火灾爆炸风险，一旦发生火灾、爆炸事故，则将对环境造成较大的影响。本项目使用的DMAC及环氧树脂胶等均为液体，在生产贮存过程中有泄漏风险，一旦进入外部环境将造成较大环境影响。详见下表。

表 4-32 项目火灾爆炸及物质泄漏环境影响

类型		影响分析
火灾影响	热辐射	不但燃烧速度快、燃烧面积大，而且放出大量的热辐射，危及火灾周围的人员的生命及毗邻建筑物和设备安全。
	浓烟及有毒废气	火灾时在放出大量辐射热的同时，还散发大量的浓烟，他是由燃烧物质释放出的高温蒸汽和毒气，被分解的未燃物质和被火燃加热而带入上升气流中的空气和污染物质的混合物。它不但含有大量的热量，而且还含有蒸汽，有毒气体，对火场周围的人员生命安全和周围的大气环境质量造成污染和破坏。
爆炸影响	爆炸震荡	在爆炸发生时，产生一股能使物体震荡使之松散的作用力，这股力量削弱生产装置及建、构筑物、设备的基础强度，甚至使之解体。
	冲击波	爆炸冲击波最初出现正压力，而后又出现负压力，它与爆炸物的质量成正比，与距离成反比。它将对爆炸区域周围的建筑物产生一个强大的冲击波，并摧毁部分建筑物及设备。
	冲击碎片	机械设备、装置、容器等爆炸后产生的大量碎片，飞出后会在相当大的范围内造成危害。一般碎片的飞散范围在 100-1500m 左右。
	造成新的火灾	爆炸的余热或餐余火种会点燃破损设备内不断流出的可燃物体而造成新的火灾。
物质泄漏		物质控制不当极易进入污水管线或雨水管线，流入邻近河流，严重污染地表水源及地下水水质，甚至会污染江河从而扩大危害范围，同时破坏生态环境及土壤环境质量。DMAC 可挥发，在风力作用下，有毒气体会造成大范围的空气污染，对人畜产生危害。

(4) 风险防范措施及应急要求

本项目存在一定程度的火灾爆炸和泄漏风险，需采取相应的风险防范措施，以降低各类风险事故发生的概率。

建构筑物和工艺装置区均配置消防灭火设施。有可燃气体泄漏危险的场所，安装可燃气体报警装置，检测空气中可燃气体的浓度，报警控制器安装在控制室内，进行控制及气体浓度显示。当空气中气体浓度超过设定值时，控制器在控制室中进行声光报警，同时和压缩机控制系统及防爆轴流风机连锁，压缩机停机、防爆轴流风机启动，以防止灾害事故的发生。

生产区域、原辅料暂存区域应满足“防雨、防晒、防风、防腐、防渗、防漏”要求，加强对原料存放区物料的监管，严防物料泄漏、疏散。各类化学品按不同种类分开存放，互为禁忌的物料不能混存。经常对各类阀门进行检查和维修，以保证其严密性和灵活性，对压力计、温度计及各种调节器进行定期检查。日常对危险固废进行定期检测、评估，加强监管，确保在线监控设施正常运转；按危险固废的管理规定进行建档、转移登记。固体废物清运过程中，应严格按生产工艺操作，严禁跑、冒、滴、漏，一旦发生泄漏，及时清理，妥善包装后送至指定的固废存放点。

其他具体措施详见下表。

表 4-33 事故风险防范措施

防范要求		措施内容
加强教育强化管理		必须将“安全第一，预防为主”作为公司经营的基本原则。
		次序进行广泛系统的培训，使所有操作人员熟悉自己的岗位，树立严谨规范的操作作风，并且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制，并及时、独立、正确地实施相关应急措施。
		对公司职工进行消防培训，当事故发生后能在最短时间内集合，在佩戴上相应的防护设备后，随同厂内技术人员进入泄露地点。当情况比较严重时，应在组织自救的同时，通知城市救援中心和厂外消防队，启动外界应急救援计划。加强员工的安全一是，严禁在厂内吸烟，防治因明火导致厂区火灾、爆炸。
		安排专人负责全厂的安全管理，按装置设置专职或兼职安全员，兼职安全员原则上由工艺员担任。
		按照《劳动法》有关规定，为职工提供劳动安全卫生条件和劳动防护用品。
贮存过程	场所	严格遵守有关贮存的安全规定，具体包括《建筑设计防火规范》、《易燃易爆化学物品消防安全监督管理办法》等。
	管理人员	必须经过专业知识培训，熟悉物品的特性、事故处理办法和防护知识，持证上岗，同时，必须配备有关的个人防护用品。
	标识	必须设有明显的标志，并按国家规定标准控制不同单位面积的最大贮存限量。
	布置	布置必须符合《建筑设计防火规范》中相应的消防、防火防爆要求。

	消防设施	配备足量的灭火器及消防设施。
生产过程	设备检修	火灾爆炸风险以及事故性泄露常与装置设备故障相关联。企业应在该项目生产和安全管理中要密切注意事故易发部位，做好运行监督检查与维修保养，防患于未然。
	员工培训	公司应组织员工认真学习贯彻，并将国家要求和安全技术规范转化为各自岗位的安全操作规程，并悬挂在岗位醒目位置，规范岗位操作，降低事故概率。
	巡回检查	必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，有跑冒滴漏或其他一场现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁带病或不正常运转。

(5) 分析结论

本项目风险事故主要为 DMAC、环氧树脂胶遇明火发生燃烧和爆炸以及液体物料发生泄漏，对环境造成一定的影响。

本项目通过制定风险防范措施，制定安全生产规范，通过加强员工的安全、环保知识和风险事故安全教育，提高职工的风险意识，掌握本职工作所需安全知识和技能，严格遵守安全规章制度和操作规程，了解其作业场所和工作存在的危险有害因素以及企业所采取的风险防范措施和环境突发事故应急措施，以减少风险发生的概率。因此，拟建项目通过落实上述风险防范措施，其发生概率可进一步降低，其影响可以进一步减轻，环境风险是可以承受的。

建设项目环境风险简单分析内容表见下表。

表 4-34 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	常州膜达环保科技有限公司				
建设地点	江苏省	常州市	武进区	洛阳镇	小留桥村冯家头 66 号
地理坐标	经度	119.80657		纬度	31.73014
主要危险物质及分布	DMAC、环氧树脂胶（仓库、车间）和危险废物（危废仓库）				
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	具体见“风险识别内容”				
风险防范措施要求	具体见表 4-33				

填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： /

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口 /污染源	污染物项目		环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	混料、 纺丝废 气	二甲基 乙酰胺	两级活性炭吸附装 置处理后由 15m 高 排气筒 1#排放	推算值
		封装、 补胶废 气	非甲烷 总烃		《大气污染物综 合排放标准》 (DB32/4041- 2021)
	无组织	投料粉 尘	颗粒物	除尘器处理后在车 间内无组织排放	《大气污染物综 合排放标准》 (DB32/4041- 2021)
		封装、 补胶废 气	非甲烷 总烃	加强通风	
		混料、 纺丝废 气	二甲基 乙酰胺	加强通风	推算值
	地表水环境	DW001	生活污水	生活污水和制纯水 浓水经过厂区总排 口接入市政污水管 网排入武南污水处 理厂处理，处理尾 水达标排放武南河	接管标准执行 《污水排入城镇 下水道水质标 准》(GB/T31962- 2015) 表 1B 等级
		制纯水浓水			
声环境	/	工业噪声		合理布局，并合理 布置，并设置消 声、隔声等相应 的隔声降噪措施， 厂界设绿化隔离带	《声环境质量标 准》GB3096 - 2008 中 2 类及 4a 类标准
电磁辐射	/	/		/	/
固体废物	生活垃圾由环卫部门统一清运；废丝、纯水制备耗材作为一般固废统一收集 后外售；废活性炭、喷淋废液、浓缩废液作为危险固废，委托有资质单位进 行专业处置。				
土壤及地下水 污染防治措施	各污染单元做好相应的防渗措施，污染物不对地下水和土壤环境造成影响。				
生态保护措施	项目建成后对生态影响很小，因此无需采取生态保护措施。				
环境风险 防范措施	须认真落实各项预防和应急措施，发生火灾爆炸应全厂紧急停电，根据火灾 原因、区域等因素迅速确定灭火方案，避免对周围保护目标造成较大的影 响；定时检查废气处理装置的运行状况，确保设备各处理设备正常运转，并 且注意防范其它风险事故的发生。				
其他环境 管理要求	无				

六、结论

本项目符合当前国家产业政策和地方环保要求；本项目符合“三线一单”及国家和地方产业政策的相关要求；本项目符合“二六三”相关要求；本项目的建设不违反《太湖流域管理条例》、《江苏省太湖水污染防治条例》的相关规定，与太湖流域相关法规及环境政策相符。

本项目符合当地规划要求，建设地选择合理；本项目符合常州市武进区洛阳镇规划。

本项目具有一定的清洁生产及循环经济特征；本项目能够满足国家和地方规定的污染物排放标准；本项目废气、废水、固废、噪声均合理处置，不改变当地的环境质量功能要求。

综上所述，本项目符合国家相关法律法规、产业政策和城市总体规划。项目在建设中和建成运行以后将产生一定程度的废水、噪声及固体废物的污染，但在严格按照“三同时”制度，全面落实本评价拟定的各项环境保护措施，项目对周围环境的影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围以内，各污染物能够满足国家和地方规定的污染物排放标准，不改变当地的环境质量功能属性。因此，该项目的建设方案和规划，在环境保护方面可行，在拟定地点、按拟定规模及计划实施具有环境可行性。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs	/	/	/	0.0367	/	0.0367	+0.0367
废水	COD	/	/	/	0.11565	/	0.11565	+0.11565
	SS	/	/	/	0.0864	/	0.0864	+0.0864
	NH ₃ -N	/	/	/	0.0072	/	0.0072	+0.0072
	TP	/	/	/	0.0014	/	0.0014	+0.0014
	TN	/	/	/	0.0144	/	0.0144	+0.0144
一般工业 固体废物	废丝	/	/	/	1	/	1	+1
	纯水制备耗材	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
危险废物	废活性炭	/	/	/	0.759	/	0.759	+0.759
	喷淋废液	/	/	/	1	/	1	+1
	浓缩废液	/	/	/	16.4	/	16.4	+16.4

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附图

- (1) 项目地理位置图
- (2) 项目周边概况图
- (3) 厂区平面布置图
- (4) 项目地下水防渗示意图
- (5) 项目与生态红线相对位置图
- (6) 区域水系图
- (7) 洛阳镇规划图

附件

- (1) 环评委托书
- (2) 企业投资项目备案证
- (3) 申报登记表
- (4) 企业营业执照和法人身份证
- (5) 土地手续及租房协议
- (6) 房东营业执照
- (7) 城镇污水排入排水管网许可证
- (8) 包装桶回收协议
- (9) 现状监测报告
- (10) 危废处置承诺书
- (11) 建设单位承诺书
- (12) 环评工程师现场影像资料